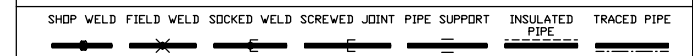


POPIS MATERIALA

POZ.	DIM.	OPIS	KOL.
1	15	CEV DN15 21.3x2.0mm, EN 10216-5, AISI316L BBE	10.8 M
2	15X15	*T*-KOS, DIN2615 THK-stolpec 3, AISI316L	2
3	15	KOLEND DIN2605-1-90-3-Row3, 21.3x2.0mm, AISI316L	7
4	15	PRIROBNICA, EN 1092-1 PN16, WNRF, inox	5
5	15	TESNILD, 3mm, PN16 (DIN 2690)	4
6	12	(4) VIJAK/MATICA/PODLOŽKA PN16 DIN 2633 (55 MM LG)	2
7	15	PRIROBNICA SLEPA, EN 1092-1 PN16, RF BLIND, inox	1

- OPOMBE:
1. PRED IZDELAVO IZOMETRIJE PREVERITI MESTA PRIKLOPOV, POTEK CEVI IN DEJANSKE KOTE NA LOKACIJI
 2. DIMENZIJE ARMATURE PREVERITI PRED MONTAŽO IN CEVOD USTREZNO PRILAGODITI.
 3. LOKACIJO PRIROBNICNIH PRIKLJUČKOV PREVERITI PRED IZDELAVO IZOMETRIJE



CUT LIST

CUT PIECE	SIZE	LENGTH	END PREP-1	END-PREP-2
1	15	244	BEVEL	BEVEL
2	15	603	BEVEL	BEVEL
3	15	883	BEVEL	BEVEL
4	15	2401	BEVEL	BEVEL
5	15	1166	BEVEL	BEVEL
6	15	616	BEVEL	BEVEL
7	15	535	BEVEL	BEVEL
8	15	3397	BEVEL	BEVEL
9	15	535	BEVEL	BEVEL
10	15	398	BEVEL	BEVEL

I. IZDAJA		Revizija		Datum		Podpis	
0				april 2018			
Št.							

IZOLACIJA		MEDIJ		VRSTA		DEBELINA	
AD-01-25-168		ADITIVI		Mineralna volna		30mm	
DELOVNI		PROJEKTI		TEST			
bar		T(°C)		bar		T(°C)	
		20		-30/+45		VODA	
						16	

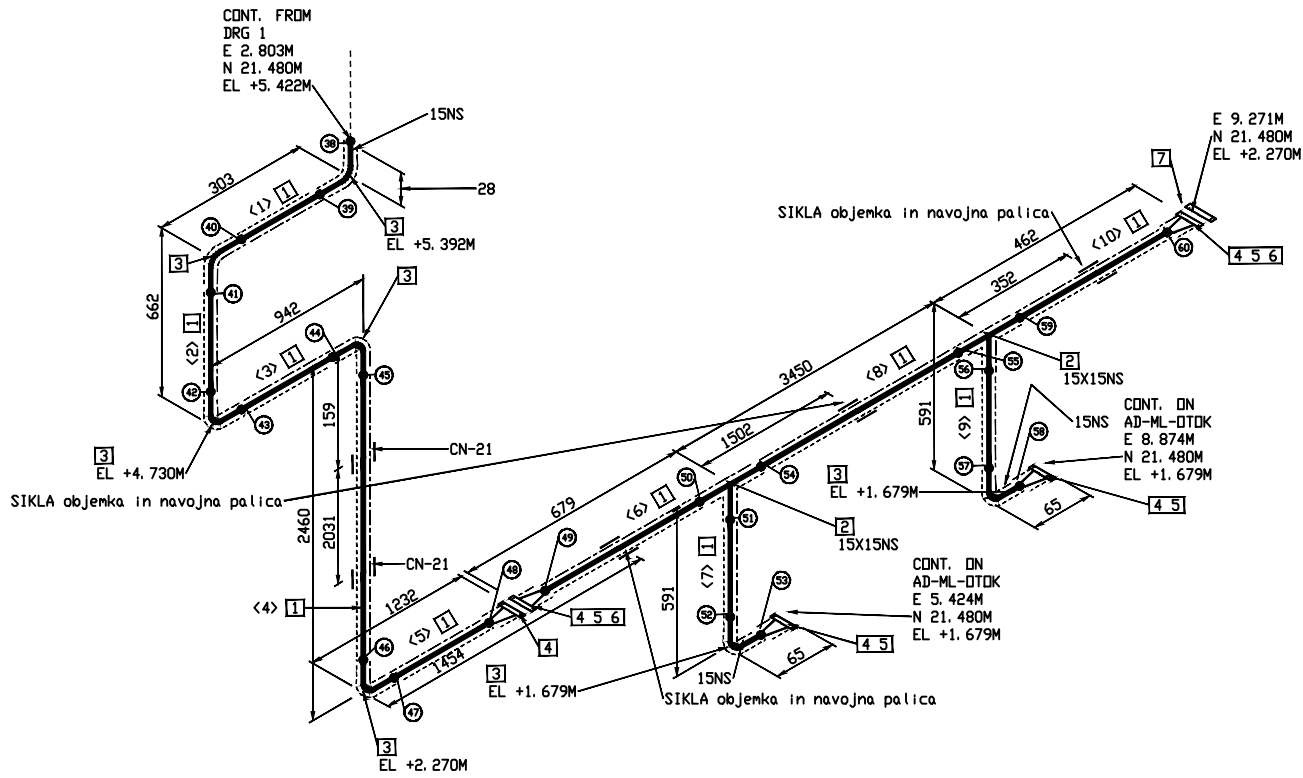
Investitor

ZAVOD RS ZA BLAGOVNE REZERVE
Dunajska cesta 106, 1000 Ljubljana

Projektant

Nafting
Projektorstvo in svetovanje d.o.o.
Mikova ulica 5, SI-1000 Ljubljana

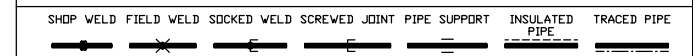
Ime		Ident. stev.	Objekt in lokacija		DRG. SIZE A3
Odg. vodja proj.	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581	DODAJANJE KOMPONENT GORIVOM V SND ORTNEK (biodizel, aditivi in markirno sredstvo)		
Odg. projektant	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581	Vsebinski ribec: IZOMETRIJA TEHNOLOŠKIH CEVOVODOV		
Izdelal	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581			
Merilo	izometrija		Št. projekta: 1710 št. nošte: 1710-5.0		
Faza	PZI		oznaka cev pipalne reference AD-01-25-16B		list sheet 2 / 4
					REV. 0



POPIS MATERIALA

POZ.	DIM.	OPIS	KOL.
1	15	CEV DN15 21.3x2.0mm, EN 10216-5, AISI316L BBE	10.8 M
2	15X15	*T*-KOS, DIN2615 THK-stolpec 3, AISI316L	2
3	15	KOLEND DIN2605-1-90-3-Row3, 21.3x2.0mm, AISI316L	7
4	15	PRIROBNICA, EN 1092-1 PN16, WNRF, inox	5
5	15	TESNILD, 3mm, PN16 (DIN 2690)	4
6	12	(4) VIJAK/MATICA/PODLOŽKA PN16 DIN 2633 (55 MM LG)	2
7	15	PRIROBNICA SLEPA, EN 1092-1 PN16, RF BLIND, inox	1

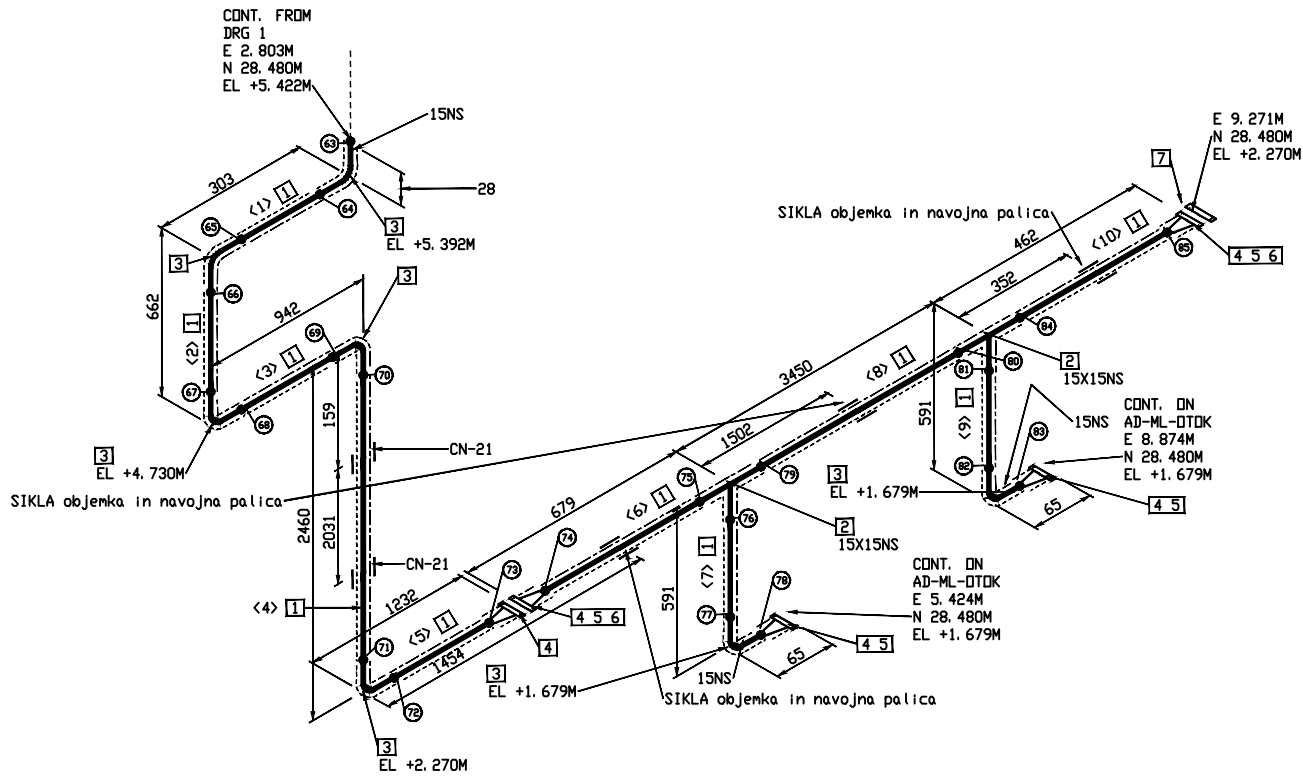
- OPOMBE:
1. PRED IZDELAVO IZOMETRIJE PREVERITI MESTA PRIKLOPOV, POTEK CEVI IN DEJANSKE KOTE NA LOKACIJI
 2. DIMENZIJE ARMATURE PREVERITI PRED MONTAŽO IN CEVOVOD USTREZNO PRILAGODITI.
 3. LOKACIJO PRIROBNICNIH PRIKLJUČKOV PREVERITI PRED IZDELAVO IZOMETRIJE



CUT LIST

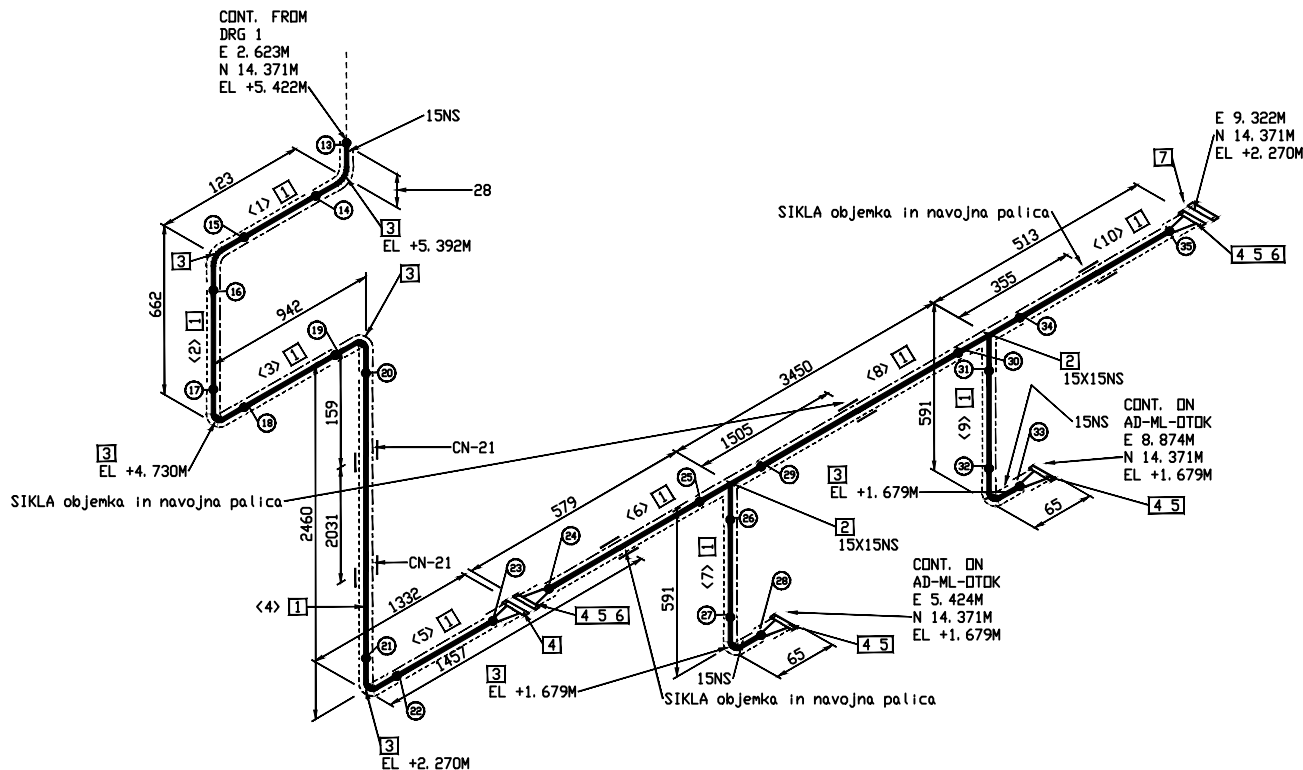
CUT PIECE	SIZE	LENGTH	END PREP-1	END-PREP-2
1	15	244	BEVEL	BEVEL
2	15	603	BEVEL	BEVEL
3	15	883	BEVEL	BEVEL
4	15	2401	BEVEL	BEVEL
5	15	1166	BEVEL	BEVEL
6	15	616	BEVEL	BEVEL
7	15	535	BEVEL	BEVEL
8	15	3397	BEVEL	BEVEL
9	15	535	BEVEL	BEVEL
10	15	398	BEVEL	BEVEL

								IZOLACIJA			
								Oznaka cevi	MEDIJ	VRSTA	DEBELINA
								AD-01-25-168	ADITIVI	Mineralna volna	30mm
								POGOJI			
								DELOVNI		TEST	
								PROJEKTNI			
0	I. IZDAJA		april 2018			bar	T(°C)	bar	T(°C)	MEDIJ	bar
St.	Revizija	Podpis	Datum				20		-30/+45	VODA	16



CUT LIST					
CUT PIECE	SIZE	LENGTH	END PREP-1	END-PREP-2	
1	15	244	BEVEL	BEVEL	
2	15	603	BEVEL	BEVEL	
3	15	883	BEVEL	BEVEL	
4	15	2401	BEVEL	BEVEL	
5	15	1166	BEVEL	BEVEL	
6	15	616	BEVEL	BEVEL	
7	15	535	BEVEL	BEVEL	
8	15	3397	BEVEL	BEVEL	
9	15	535	BEVEL	BEVEL	
10	15	398	BEVEL	BEVEL	

Objekt in lokacija		DODAJANJE KOMONENT GORIVOM V SNOJ RTNEK (biodizel, aditivi in markirno sredstvo)		DRG. SIZE	
Vsebinsko ribe:		IZOMETRIJA TEHNOLOŠKIH CEVOVODOV		A3	
Št. projekta: 1710		Št. nobra: 1710-5.0			
oznaka cevi pipelinske reference		list sheet		REV.	
AD-01-25-16B		4 / 4		0	



POPIS MATERIALA

POZ.	DIM.	OPIS	KOL.
1	15	CEV DN15 21.3x2.0mm, EN 10216-5, AISI316L BBE	10.7 M
2	15X15	*T*-KOS, DIN2615 THK-stolpec 3, AISI316L	2
3	15	KOLEND DIN2605-1-90-3-Row3, 21.3x2.0mm, AISI316L	7
4	15	PRIROBNICA, EN 1092-1 PN16, WNRF, inox	5
5	15	TESNILD, 3mm, PN16 (DIN 2690)	4
6	12	(4) VIJAK/MATICA/PODLOŽKA PN16 DIN 2633 (55 MM LG)	2
7	15	PRIROBNICA SLEPA, EN 1092-1 PN16, RF BLIND, inox	1

OPOMBE:

1. PRED IZDELAVO IZOMETRIJE PREVERITI MESTA PRIKLOPOV, POTEK CEVI IN DEJANSKE KOTE NA LOKACIJI
2. DIMENZIJE ARMATURE PREVERITI PRED MONTAŽO IN CEVOD USTREZNO PRILAGODITI.
3. LOKACIJO PRIROBNICNIH PRIKLJUČKOV PREVERITI PRED IZDELAVO IZOMETRIJE

SHOP WELD	FIELD WELD	SOCKET WELD	SCREWED JOINT	PIPE SUPPORT	INSULATED PIPE	TRACED PIPE
—	—	—	—	—	—	—

CUT LIST

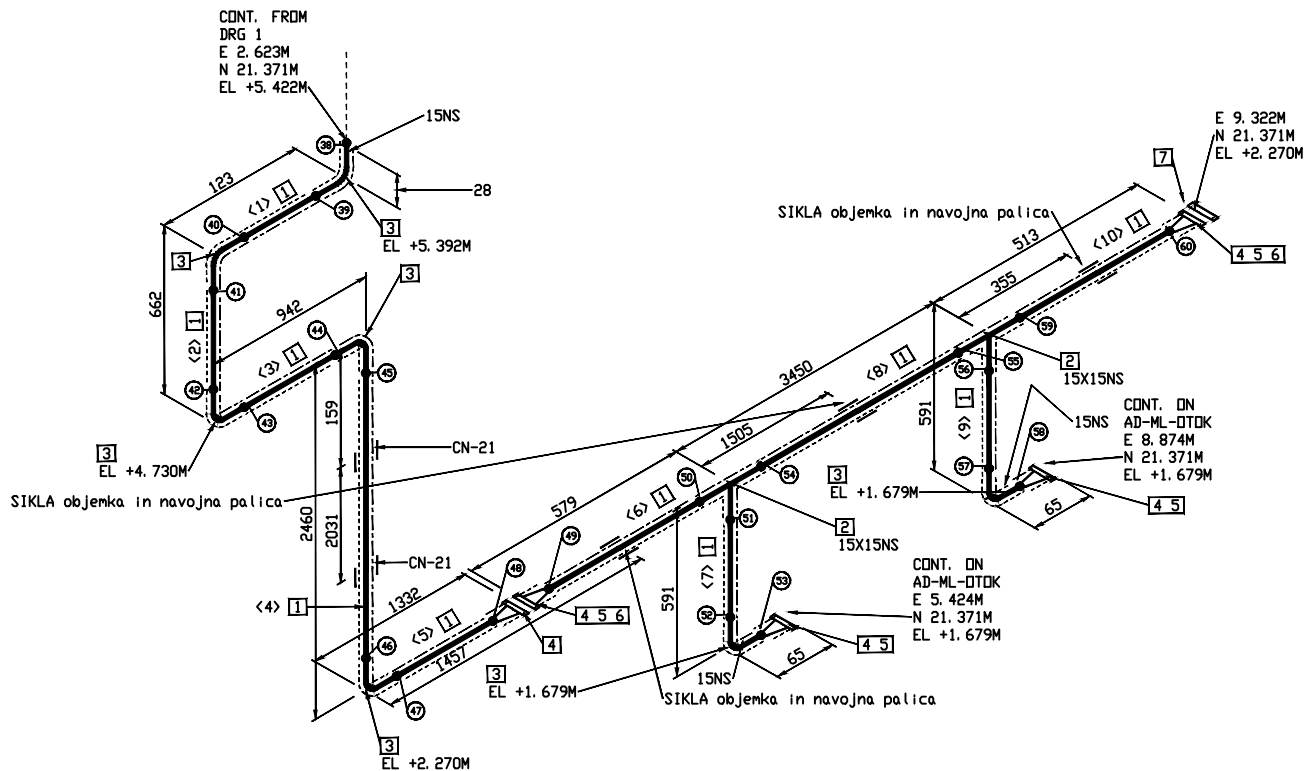
CUT PIECE	SIZE	LENGTH	END PREP-1	END PREP-2
1	15	64	BEVEL	BEVEL
2	15	603	BEVEL	BEVEL
3	15	883	BEVEL	BEVEL
4	15	2401	BEVEL	BEVEL
5	15	1266	BEVEL	BEVEL
6	15	516	BEVEL	BEVEL
7	15	535	BEVEL	BEVEL
8	15	3397	BEVEL	BEVEL
9	15	535	BEVEL	BEVEL
10	15	449	BEVEL	BEVEL

IZOLACIJA			
Oznaka cevi	MEDIJ	VRSTA	DEBELINA
AD-02-25-16B	ADITIVI	Mineralna volna	30mm
POGOJI			
DELOVNI	PROJEKTI	TEST	
bar	T(°C)	bar	T(°C)
20	—30/+45	VODA	16
0	I. IZDAJA	april 2018	
Št.	Revizija	Podpis	Datum

Investitor
ZAVOD RS ZA BLAGOVNE REZERVE
Dunajska cesta 106, 1000 Ljubljana

Projektant
Nafting
Projektorji in inženirji d.o.o.
Mikova ulica 5, 84200 Ljubljana

Ime	Ident. stev.	Objekt in lokacija	DRG. SIZE
Odg. vodja proj.	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581	A3
Odg. projektant	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581	
Izdelal	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581	
Menilo	izometrija		
Faza	PZI		
Dodajanje komponent gorivom v šrd ortnek (biodizel, aditivi in markirno sredstvo)		IZOMETRIJA	
Vsebinski razpis		TEHNOLOŠKIH CEVOVODOV	
Št. projekta: 1710		Št. načrta: 1710-5.0	
Oznaka cevi		list	
pipelinske reference		sheet	
AD-02-25-16B		2 / 4	
		REV. 0	



POPIS MATERIALA

POZ.	DIM.	OPIS	KOL.
1	15	CEV DN15 21.3x2.0mm, EN 10216-5, AISI316L BBE	10.7 M
2	15X15	*T*-KOS, DIN2615 THK-stolpec 3, AISI316L	2
3	15	KOLEND DIN2605-1-90-3-Row3, 21.3x2.0mm, AISI316L	7
4	15	PRIROBNICA, EN 1092-1 PN16, WNRF, inox	5
5	15	TESNILD, 3mm, PN16 (DIN 2690)	4
6	12	(4) VIJAK/MATICA/PODLIŽKA PN16 DIN 2633 (55 MM LG)	2
7	15	PRIROBNICA SLEPA, EN 1092-1 PN16, RF BLIND, inox	1

OPOMBE:

1. PRED IZDELAVO IZOMETRIJE PREVERITI MESTA PRIKLOPOV, POTEK CEVI IN DEJANSKE KOTE NA LOKACIJI
2. DIMENZIJE ARMATURE PREVERITI PRED MONTAŽO IN CEVOD USTREZNO PRILAGODITI.
3. LOKACIJO PRIROBNICNIH PRIKLJUČKOV PREVERITI PRED IZDELAVO IZOMETRIJE

SHOP WELD FIELD WELD SOKKED WELD SCREWED JOINT PIPE SUPPORT INSULATED PIPE TRACED PIPE

CUT LIST

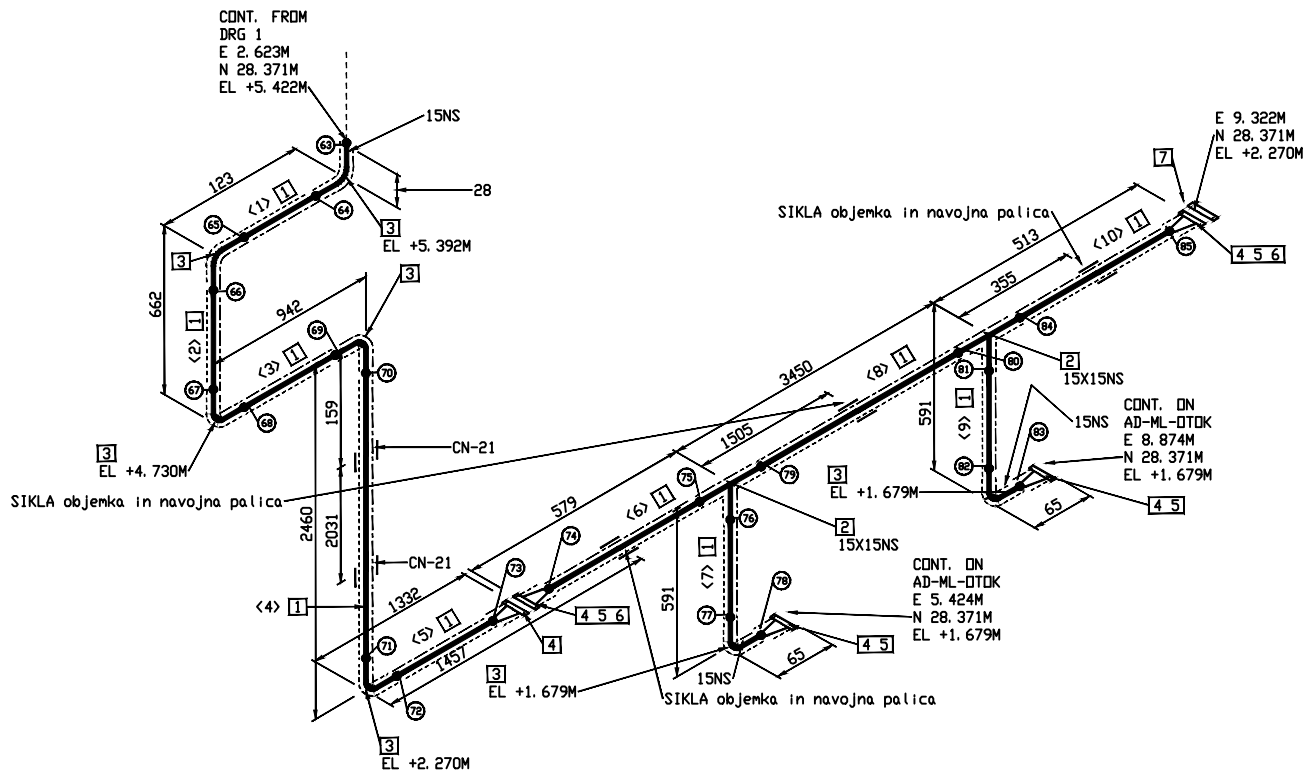
CUT PIECE	SIZE	LENGTH	END PREP-1	END-PREP-2
1	15	64	BEVEL	BEVEL
2	15	603	BEVEL	BEVEL
3	15	883	BEVEL	BEVEL
4	15	2401	BEVEL	BEVEL
5	15	1266	BEVEL	BEVEL
6	15	516	BEVEL	BEVEL
7	15	535	BEVEL	BEVEL
8	15	3397	BEVEL	BEVEL
9	15	535	BEVEL	BEVEL
10	15	449	BEVEL	BEVEL

IZOLACIJA			
Oznaka cevi	MEDIJ	VRSTA	DEBELINA
AD-02-25-16B	ADITIVI	Mineralna volna	30mm
POGOJI			
DELOVNI	PROJEKTI	TEST	
bar	T(°C)	bar	T(°C)
20	-30/+45	VODA	16
0	I. IZDAJA	april 2018	
Št.	Revizija	Podpis	Datum

Investitor
ZAVOD RS ZA BLAGOVNE REZERVE
Dunajska cesta 106, 1000 Ljubljana

Projektant
Nafting
Projektorstvo in svetovanje ILO
Mikova ulica 5, SI-1000 Ljubljana

Ime	Ident. stev.	Objekt in lokacija	DRG. SIZE A3
Odg. vodja proj.	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str. S-1581	DODAJANJE KOMPONENT GORIVOM V SDN ORTNEK (biodizel, aditivi in markirno sredstvo)	
Odg. projektant	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str. S-1581	Vsebinski ribar: IZOMETRIJA TEHNOLOŠKIH CEVOVODOV	REV. 0
Izdelal	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str. S-1581	Št. projekta: 1710 Št. načrta: 1710-5.0	
Merilo	izometrija	oznaka cevi plovilne reference	list sheet
Faza	PZI	AD-02-25-16B	3 / 4



POPIS MATERIALA

POZ.	DIM.	OPIS	KOL.
1	15	CEV DN15 21.3x2.0mm, EN 10216-5, AISI316L BBE	10.7 M
2	15X15	*T*-KOS, DIN2615 THK-stolpec 3, AISI316L	2
3	15	KOLEND DIN2605-1-90-3-Row3, 21.3x2.0mm, AISI316L	7
4	15	PRIROBNICA, EN 1092-1 PN16, WNRF, inox	5
5	15	TESNILD, 3mm, PN16 (DIN 2690)	4
6	12	(4) VIJAK/MATICA/PODLIŽKA PN16 DIN 2633 (55 MM LG)	2
7	15	PRIROBNICA SLEPA, EN 1092-1 PN16, RF BLIND, inox	1

OPOMBE:

1. PRED IZDELAVO IZOMETRIJE PREVERITI MESTA PRIKLOPOV, POTEK CEVI IN DEJANSKE KOTE NA LOKACIJI
2. DIMENZIJE ARMATURE PREVERITI PRED MONTAŽO IN CEVOD USTREZNO PRILAGODITI.
3. LOKACIJO PRIROBNICNIH PRIKLJUČKOV PREVERITI PRED IZDELAVO IZOMETRIJE

SHOP WELD	FIELD WELD	SOCKET WELD	SCREWED JOINT	PIPE SUPPORT	INSULATED PIPE	TRACED PIPE
—	—	—	—	—	—	—

CUT LIST

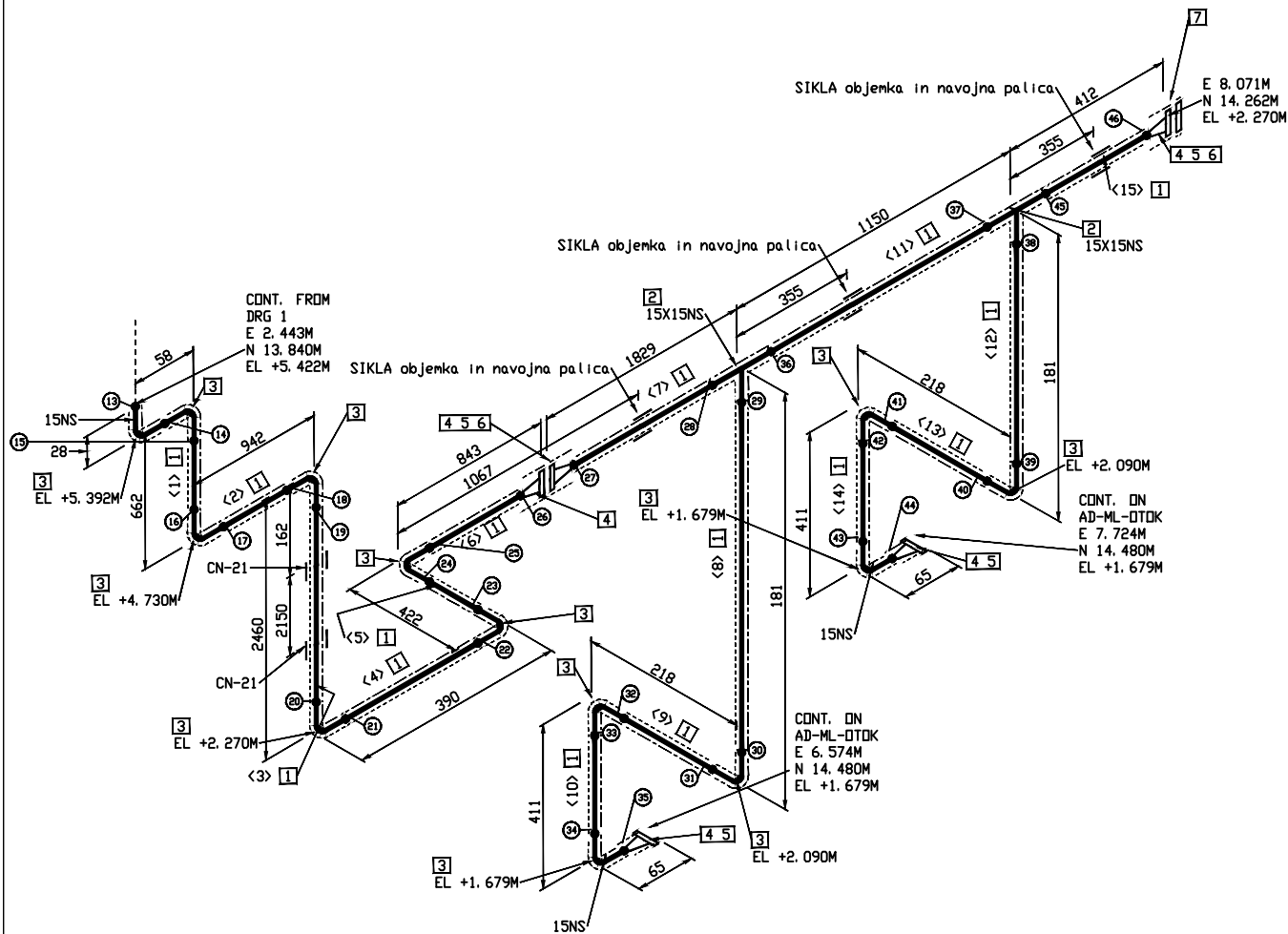
CUT PIECE	SIZE	LENGTH	END PREP-1	END PREP-2
1	15	64	BEVEL	BEVEL
2	15	603	BEVEL	BEVEL
3	15	883	BEVEL	BEVEL
4	15	2401	BEVEL	BEVEL
5	15	1266	BEVEL	BEVEL
6	15	516	BEVEL	BEVEL
7	15	535	BEVEL	BEVEL
8	15	3397	BEVEL	BEVEL
9	15	535	BEVEL	BEVEL
10	15	449	BEVEL	BEVEL

IZOLACIJA			
Oznaka cevi	MEDIJ	VRSTA	DEBELINA
AD-02-25-168	ADITIVI	Mineralna volna	30mm
POGOJI			
DELOVNI		PROJEKTI	TEST
bar	T(°C)	bar	T(°C)
—	20	—	—30/+45
Št.	Revizija	Podpis	Datum
0	I. IZDAJA	april 2018	
bar	T(°C)	bar	T(°C)
—	20	—	—30/+45
VODA	16		

Investitor
ZAVOD RS ZA BLAGOVNE REZERVE
Dunajska cesta 106, 1000 Ljubljana

Projektant
Nafting
Projektorstvo in svetovanje d.o.o.
Mikova ulica 5, SI-1000 Ljubljana

Ime	Ident. stev.	Objekt in lokacija	DRG. SIZE
Odg. vodja proj.	G. PLEVEL univ.dipl.ind.str. S-1581	DODAJANJE KOMPONENT GORIVOM V SNT ORDNETEK (biodizel, aditivi in markirno sredstvo)	A3
Odg. projektant	G. PLEVEL univ.dipl.ind.str. S-1581	Vsebinski rabe:	
Izdelal	G. PLEVEL univ.dipl.ind.str. S-1581	IZOMETRIJA TEHNOLOŠKIH CEVOVODOV	
Merilo	izometrija	Št. projekta: 1710	Št. lista: 1710-5.0
Faza	PZI	oznaka cevi plovne reference	list sheet
		AD-02-25-168	4 / 4
			REV. 0



POPIS MATERIALA			
POZ.	DIM.	OPIS	KOL.
1	15	CEV DN15 21.3x2.0mm, EN 10216-5, AISI316L BBE	9.9 M
2	15X15	*T*-KOS, DIN2615 THK-stolpec 3, AISI316L	2
3	15	KOLENO DIN2605-1-90-3-Row3, 21.3x2.0mm, AISI316L	13
4	15	PRIROBNICA, EN 1092-1 PN16, WNRF, inox	5
5	15	TESNILD, 3mm, PN16 (DIN 2690)	4
6	12	(4) VIJAK/MATICA/PODLOŽKA PN16 DIN 2633 (55 MM LG)	2
7	15	PRIROBNICA SLEPA, EN 1092-1 PN16, RF BLIND, inox	1

OPOMBE:

1. PRED IZDELAVO IZOMETRIJE PREVERITI MESTA PRIKLOPOV, POTEK CEVI IN DEJANSKE KOTE NA LOKACIJI
2. DIMENZIJE ARMATURE PREVERITI PRED MONTAŽO IN CEVOVOD USTREZNO PRILAGODITI.
3. LOKACIJO PRIROBNIČNIH PRIKLJUČKOV PREVERITI PRED IZDELAVO IZOMETRIJE


SHOP WELD FIELD WELD SOKCED WELD SCREWED JOINT PIPE SUPPORT INSULATED PIPE TRACED PIPE

CUT LIST

CUT	PIECE	SIZE	LENGTH	END PREP-1	END-PREP-2
1	15	603	BEVEL	BEVEL	
2	15	883	BEVEL	BEVEL	
3	15	2401	BEVEL	BEVEL	
4	15	330	BEVEL	BEVEL	
5	15	363	BEVEL	BEVEL	
6	15	777	BEVEL	BEVEL	
7	15	1766	BEVEL	BEVEL	
8	15	124	BEVEL	BEVEL	
9	15	159	BEVEL	BEVEL	
10	15	352	BEVEL	BEVEL	
11	15	1097	BEVEL	BEVEL	
12	15	124	BEVEL	BEVEL	
13	15	159	BEVEL	BEVEL	
14	15	352	BEVEL	BEVEL	
15	15	348	BEVEL	BEVEL	

				Oznaka cevi	MEDIJ	IZOLACIJA	
				A0-03-16B	ADITIVI	VRSTA	DEBELINA
						Mineralna volna	30mm
				POGOJI			
				DELOVNI		PROJEKTNI	
						TEST	
0	I. IZDAJA		april 2018	bar	T(°C)	bar	T(°C)
Št.	Revizija	Podpis	Datum	20	-30/+45	VODA	bar
						16	

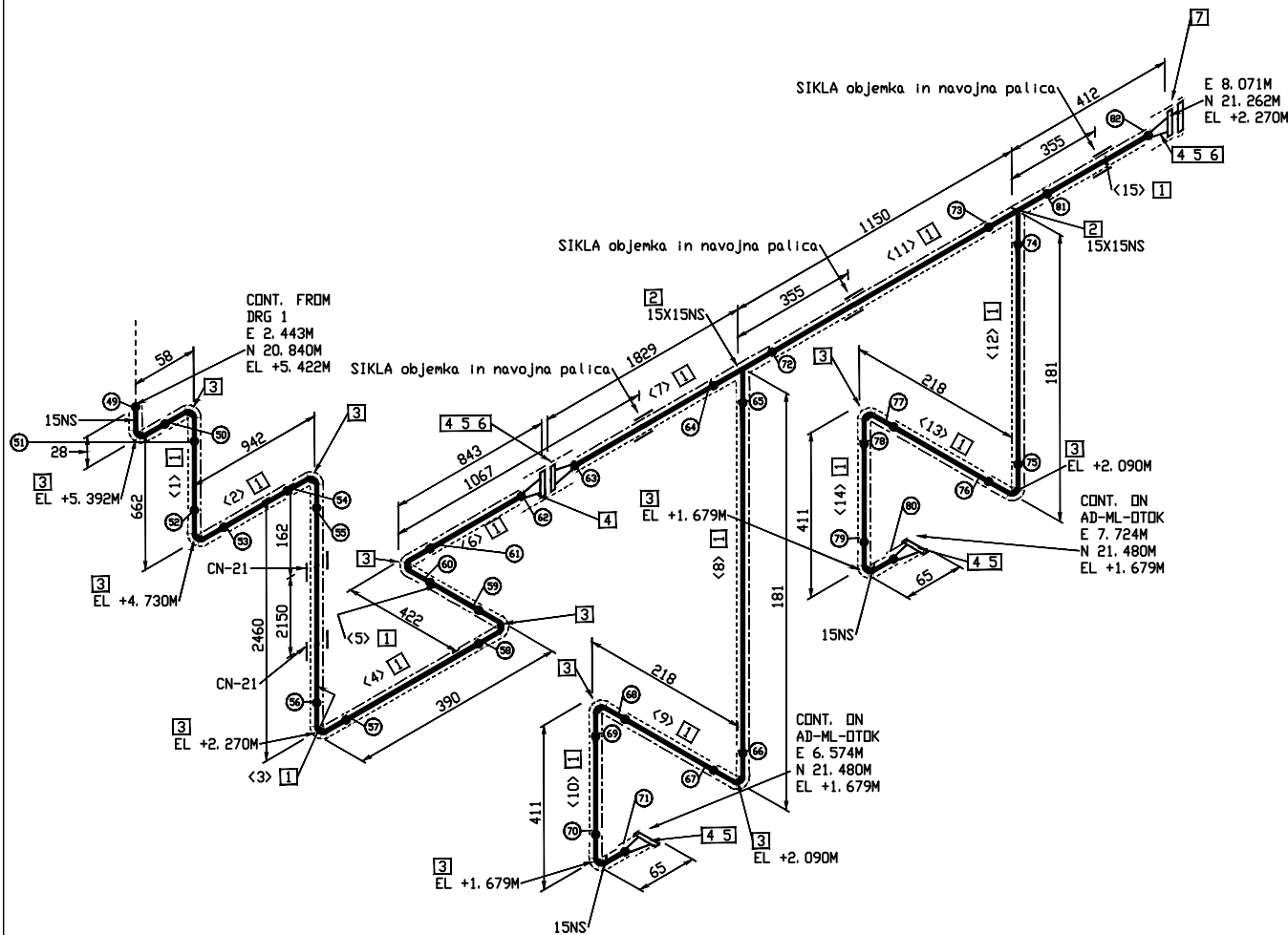
Investitor

 ZAVOD RS ZA BLAGOVNE REZERVE
Dunajska cesta 106, 1000 Ljubljana

Projektant

Nafting
Projektiranje in svetovanje d.o.o.
Mirova ulica 5, SI-1220 Ljubljana

		Ime		Ident. stev.		Objekt in lokacija		DRG. SIZE	
Odg. vodja proj.		G. PLEVEL univ dipl inž.str.		S-1581		DODAJANJE KOMPONENT GORIVOM V SND ORTNEK (biodizel, aditivi in markirno sredstvo) Vašbno rabe: IZOMETRIJA TEHNOLOŠKIH CEVOVODOV		A3	
Odg. projektant		G. PLEVEL univ dipl inž.str.		S-1581					
Izdelal		G. PLEVEL univ dipl inž.str.		S-1581					
Merilo		izometrija				št. projekta: 1710 št. noštra: 1710-5.0			
Faza		<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">PZI</div>		oznaka cevi pilotne reference AD-03-25-16B		list sheet 2 / 4		REV. 0	



POPIS MATERIALA			
POZ.	DIM.	OPIS	KOL.
1	15	CEV DN15 21.3x2.0mm, EN 10216-5, AISI316L BBE	9,9 M
2	15X15	'T'-KOS, DIN2615 THK-stolpec 3, AISI316L	2
3	15	KOLENO DIN2605-1-90-3-Row3, 21.3x2.0mm, AISI316L	13
4	15	PRIROBNICA, EN 1092-1 PN16, WNRF, inox	5
5	15	TESNILO, 3mm, PN16 (DIN 2690)	4
6	12	(4) VIJAK/MATICA/PODLOŽKA PN16 DIN 2633 (55 MM LG)	2
7	15	PRIROBNICA SLEPA, EN 1092-1 PN16, RF BLIND, inox	1

OPOMBE:

1. PRED IZDELAVO IZOMETRIJE PREVERITI MESTA PRIKLOPOV, POTEK CEVI IN DEJANSKE KOTE NA LOKACIJI
2. DIMENZIJE ARMATURE PREVERITI PRED MONTAŽO IN CEVOVOD USTREZNO PRILAGODITI.
3. LOKACIJO PRIROBNIČNIH PRIKLJUČKOV PREVERITI PRED IZDELAVO IZOMETRIJE


SHOP WELD	FIELD WELD	SOCKET WELD	SCREWED JOINT	PIPE SUPPORT	INSULATED PIPE	TRACED PIPE

CUT LIST

CUT	PIECE	SIZE	LENGTH	END- PREP-1	END- PREP-2
1	15	603	BEVEL	BEVEL	
2	15	883	BEVEL	BEVEL	
3	15	2401	BEVEL	BEVEL	
4	15	330	BEVEL	BEVEL	
5	15	363	BEVEL	BEVEL	
6	15	777	BEVEL	BEVEL	
7	15	1766	BEVEL	BEVEL	
8	15	124	BEVEL	BEVEL	
9	15	159	BEVEL	BEVEL	
10	15	352	BEVEL	BEVEL	
11	15	1097	BEVEL	BEVEL	
12	15	124	BEVEL	BEVEL	
13	15	159	BEVEL	BEVEL	
14	15	352	BEVEL	BEVEL	
15	15	348	BEVEL	BEVEL	

										IZOLACIJA					
						Oznaka cevi		MEDIJ		VRSTA	DEBELINA				
						AB-03-25-16B		ADITIVI		Mineralna volna	30mm				
						POGOJI									
						DELOVNI				PROJEKTNI				TEST	
0	I. IZDAJA			april 2018	bar	T(°C)	bar	T(°C)	MEDIJ	bar					
Št.	Revizija	Podpis	Datum		20	-30/+45			VODA	16					

Investitor

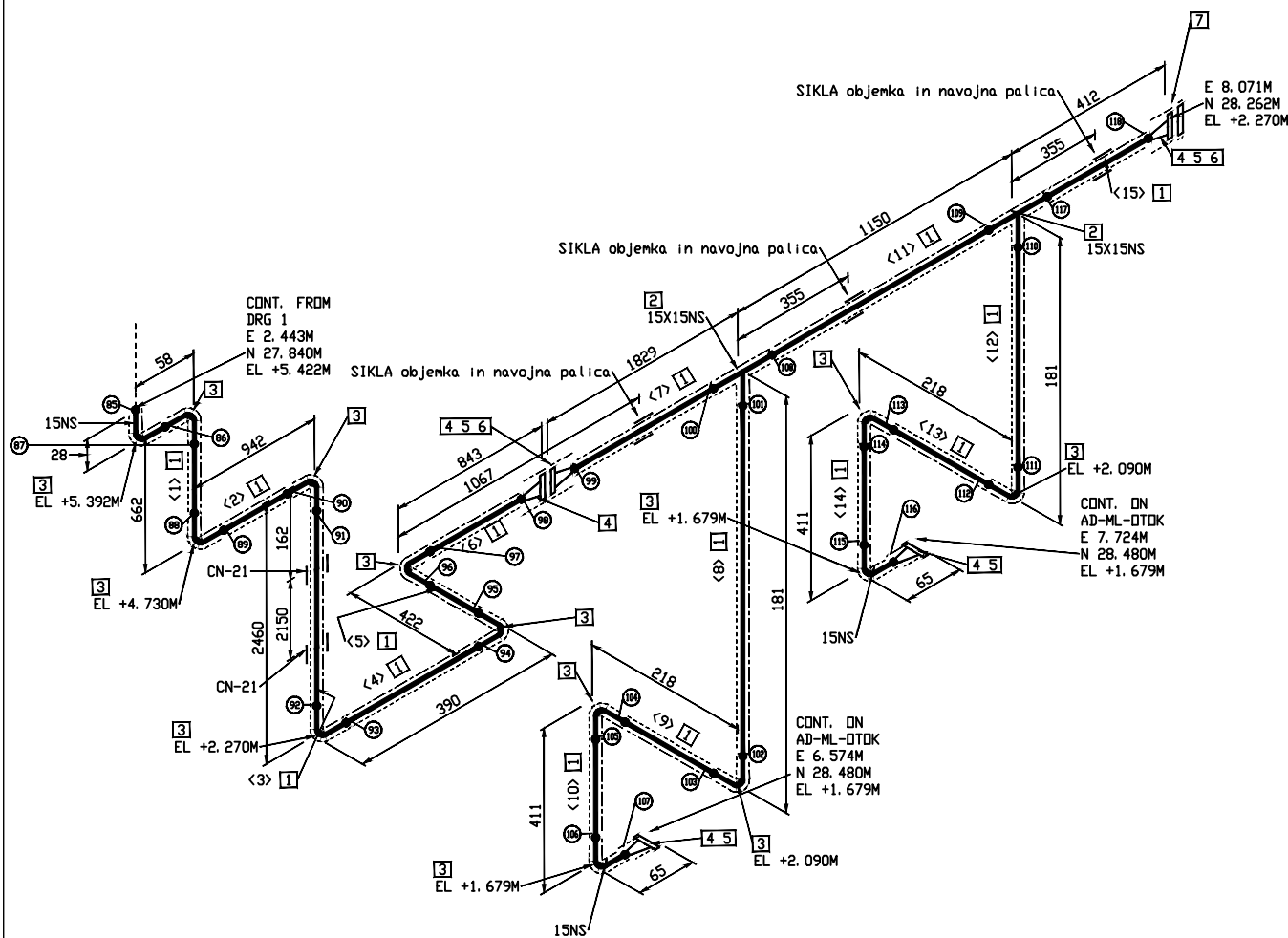
 ZAVOD RS ZA BLAGOVNE REZERVE
Dunajska cesta 106, 1000 Ljubljana

Projektant

Nafting

Projektiranje in svetovanje d.o.o.
Miklovska ulica 6, SI-1000 Ljubljana

	Ime	Ident. stav.	Objekt in lokacija		DODAJANJE KOMPONENT GORIVOM V SND ORTNEK (biodizel, aditivi in markirno sredstvo)	DIZ. SKL. ZNAČILNOSTI
Odg. vodja proj.	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581				
Odg. projektant	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581				
Izdelal	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581				
Merilo	Izometrija		Vsebinsko rišanje:		IZOMETRIJA TEHNOLOŠKIH CEVOVODOV	
Faza			Št. projekta: 1710		Št. načrta: 1710-5.0	
PZI			oznaka celi pipelinske reference		list sheet	
			AD-03-25-16B		3 / 4	
					REV. 0	



POPIS MATERIALA			
POZ.	DIM.	OPIS	KOL.
1	15	CEV DN15 21.3x2.0mm, EN 10216-5, AISI316L BBE	9.9 M
2	15X15	*T*-KOS, DIN2615 THK-stolpec 3, AISI316L	2
3	15	KOLENO DIN2605-1-90-3-Row3, 21.3x2.0mm, AISI316L	13
4	15	PRIROBNICA, EN 1092-1 PN16, WNRF, inox	5
5	15	TESNILD, 3mm, PN16 (DIN 2690)	4
6	12	(4) VIJAK/MATICA/PODLOŽKA PN16 DIN 2633 (55 MM LG)	2
7	15	PRIROBNICA SLEPA, EN 1092-1 PN16, RF BLIND, inox	1

OPOMBE:

1. PRED IZDELAVO IZOMETRIJE PREVERITI MESTA PRIKLOPOV, POTEK CEVI IN DEJANSKE KOTE NA LOKACIJI
2. DIMENZIJE ARMATURE PREVERITI PRED MONTAŽO IN CEVOVOD USTREZNO PRILAGODITI.
3. LOKACIJO PRIROBNINIČNIH PRIKLJUČKOV PREVERITI PRED IZDELAVO IZOMETRIJE

SHOP WELD FIELD WELD SOKCED WELD SCREWED JOINT PIPE SUPPORT INSULATED PIPE TRACED PIPE

CUT LIST

CUT	PIECE	SIZE	LENGTH	END PREP-1	END-PRP-2
1	15	603	BEVEL	BEVEL	
2	15	883	BEVEL	BEVEL	
3	15	2401	BEVEL	BEVEL	
4	15	330	BEVEL	BEVEL	
5	15	363	BEVEL	BEVEL	
6	15	777	BEVEL	BEVEL	
7	15	1766	BEVEL	BEVEL	
8	15	124	BEVEL	BEVEL	
9	15	159	BEVEL	BEVEL	
10	15	352	BEVEL	BEVEL	
11	15	1097	BEVEL	BEVEL	
12	15	124	BEVEL	BEVEL	
13	15	159	BEVEL	BEVEL	
14	15	352	BEVEL	BEVEL	
15	15	348	BEVEL	BEVEL	

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Investitor

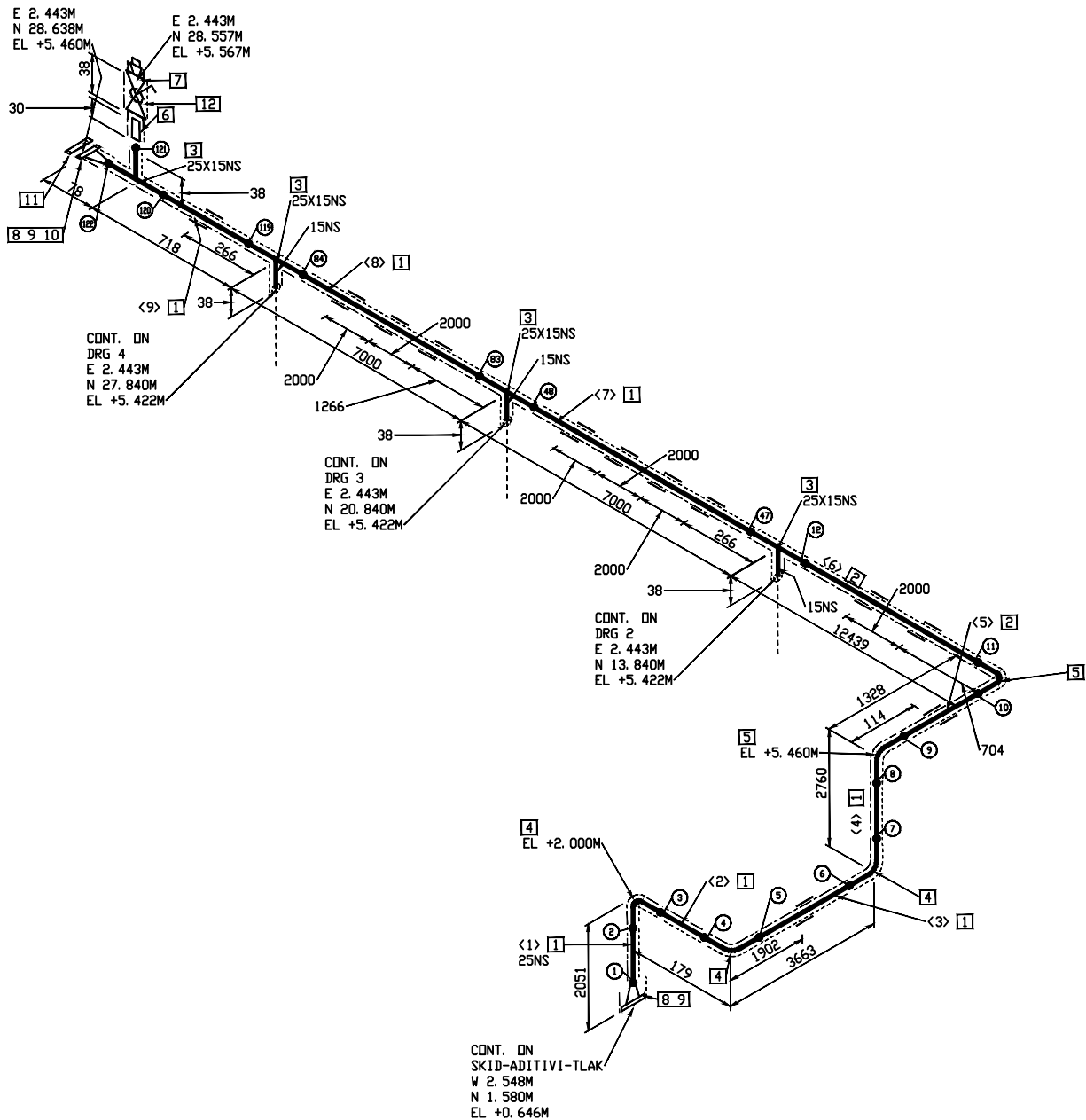
 ZAVOD RS ZA BLAGOVNE REZERVE
Dunajska cesta 106, 1000 Ljubljana

Projektant

Nafting

Projektiranje in svetovanje d.o.o.
Mirna ulica 6, SI-8220 Izola

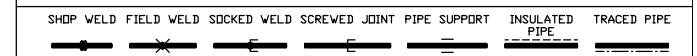
	Ime	Ident. slov.	Objekt in lokacija		DRG. SIZE A3
Odg. vodja proj.	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581	DODAJANJE KOMONENT GORIVOM V SND ORTNEK (biodizel, aditivi in markino sredstvo)		
Odg. projektant	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581	Vsebinsko risbe:		
Izdelal	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581	IZOMETRIJA TEHNOLOŠKIH CEVOVODOV		
Merilo			izometrija		
Faza	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">PZI</div>		št. projekta: 1710	št. noštra: 1710-5.0	
			oznaka celi prijelazne reference AD-03-25-16B	list sheet 4 / 4	REV. 0



POPIS MATERIALA

POZ.	DIM.	OPIS	KOL.
1	25	CEV DN25 33.7x2.6mm, EN 10216-5, AISI316L BBE	22.9 M
2	25	CEV DN25 33.7x2.6mm, EN 10216-5, AISI 316L 1.4404 BBE	13.7 M
3	25X15	T KOS REDUCIRNI, DIN2615 THK-stolpec 3, AISI316L	4
4	25	KOLENO DIN2605-1-90-3-Row3, 33.7x2.6mm, AISI316L	3
5	25	KOLENO DIN2605-1-90-3-Row3, 33.7x2.6mm, AISI 316L 1.4404	2
6	15	NIPL, INDX (ceveni navoj) BDE-TDE (30 MM LG)	1
7	15	ČEP ŠESTROBI, NAVOJNI (INDX)	1
8	25	PRIROBNICA, EN 1092-1 PN16, WNRF, inox	2
9	25	TESNILD, 3mm, PN16 (DIN 2690)	2
10	12	(4) VIJAK/MATICA/PODLŽKA PN16 DIN 2633 (60 MM LG)	1
11	25	PRIROBNICA SLEPA, EN 1092-1 PN16, RF BLIND, inox	1
12	15	Krogelni ventil navojni PN16, INDX	1

- OPOMBE:
1. PRED IZDELAVO IZOMETRIJE PREVERITI MESTA PRIKLOPOV, POTEK CEVI IN DEJANSKE KOTE NA LOKACIJI
 2. DIMENZIJE ARMATURE PREVERITI PRED MONTAŽO IN CEVOVOD USTREZNO PRILAGODITI.
 3. LOKACIJO PRIROBNICNIH PRIKLJUČKOV PREVERITI PRED IZDELAVO IZOMETRIJE



CUT LIST

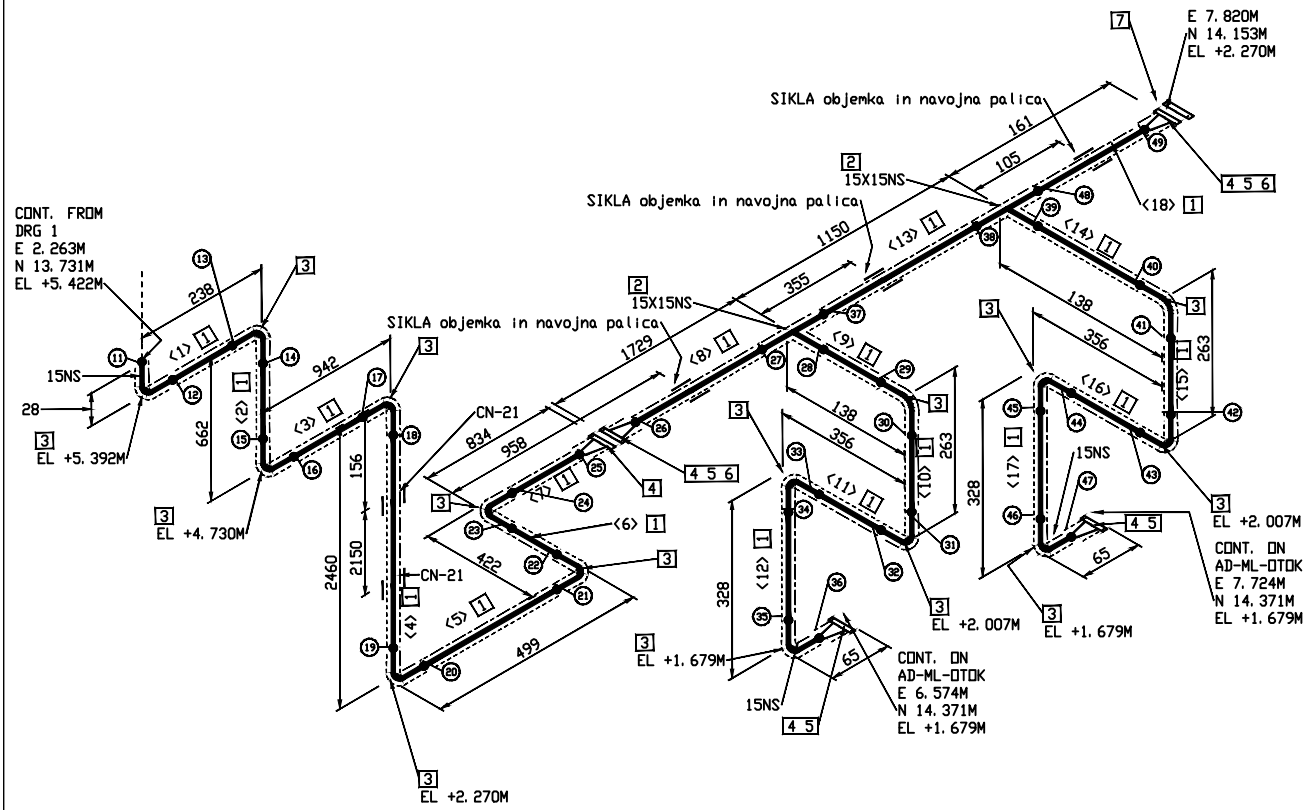
CUT PIECE	SIZE	LENGTH	END PREP-1	END-PREP-2
1	25	1972	BEVEL	BEVEL
2	25	99	BEVEL	BEVEL
3	25	3584	BEVEL	BEVEL
4	25	2680	BEVEL	BEVEL
5	25	1248	BEVEL	BEVEL
6	25	12360	BEVEL	BEVEL
7	25	6921	BEVEL	BEVEL
8	25	6921	BEVEL	BEVEL
9	25	638	BEVEL	BEVEL

IZOLACIJA			
Oznaka cevi	MEDIJ	VRSTA	DEBELINA
AD-03-25-168	ADITIVI	Mineralna volna	30mm
POGOJI			
DELOVNI		PROJEKTI	TEST
bar	T(°C)	bar	T(°C)
20	-30/+45	VODA	16
0	I. IZDAJA	april 2018	
Št.	Revizija	Podpis	Datum

Investitor
ZAVOD RS ZA BLAGOVNE REZERVE
Dunajska cesta 106, 1000 Ljubljana

Projektant
Nafting
Projektorstvo in svetovanje d.o.o.
Miklova ulica 5, 84420 Lendava

Ime		Ident. stev.	Objekt in lokacija		DRG. SIZE A3
Odg. vodja proj.	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581	DODAJANJE KOMPONENT GORIVOM V SND ORTNEK (biodizel, aditivi in markirno sredstvo)		
Odg. projektant	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581	Izometrija TEHNOLOŠKIH CEVOVODOV		
Izdelal	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581			
Merilo	izometrija				
Faza	<div>PZI</div>		Št. projekta: 1710	Št. nabrta: 1710-5.0	REV. 0
			oznaka cevi pipelne reference AD-03-25-16B	list sheet 1 / 4	



POPIS MATERIALA

POZ.	DIM.	OPIS	KOL.
1	15	CEV DN15 21.3x2.0mm, EN 10216-5, AISI316L BBE	10.3 M
2	15X15	*T*-KOS, DIN2615 THK-stolpec 3, AISI316L	2
3	15	KOLEND DIN2605-1-90-3-Row3, 21.3x2.0mm, AISI316L	15
4	15	PRIROBNICA, EN 1092-1 PN16, WNR, inox	5
5	15	TESNILD, 3mm, PN16 (DIN 2690)	4
6	12	(4) VIJAK/MATICA/PODLIŽKA PN16 DIN 2633 (55 MM LG)	2
7	15	PRIROBNICA SLEPA, EN 1092-1 PN16, RF BLIND, inox	1

- OPOMBE:
1. PRED IZDELAVO IZOMETRIJE PREVERITI MESTA PRIKLOPOV, POTEK CEVI IN DEJANSKE KOTE NA LOKACIJI
 2. DIMENZIJE ARMATURE PREVERITI PRED MONTAŽO IN CEVOD USTREZNO PRILAGODITI.
 3. LOKACIJO PRIROBNICNIH PRIKLJUČKOV PREVERITI PRED IZDELAVO IZOMETRIJE

SHOP WELD	FIELD WELD	SOCKET WELD	SCREWED JOINT	PIPE SUPPORT	INSULATED PIPE	TRACED PIPE
—	—	—	—	—	—	—

CUT LIST

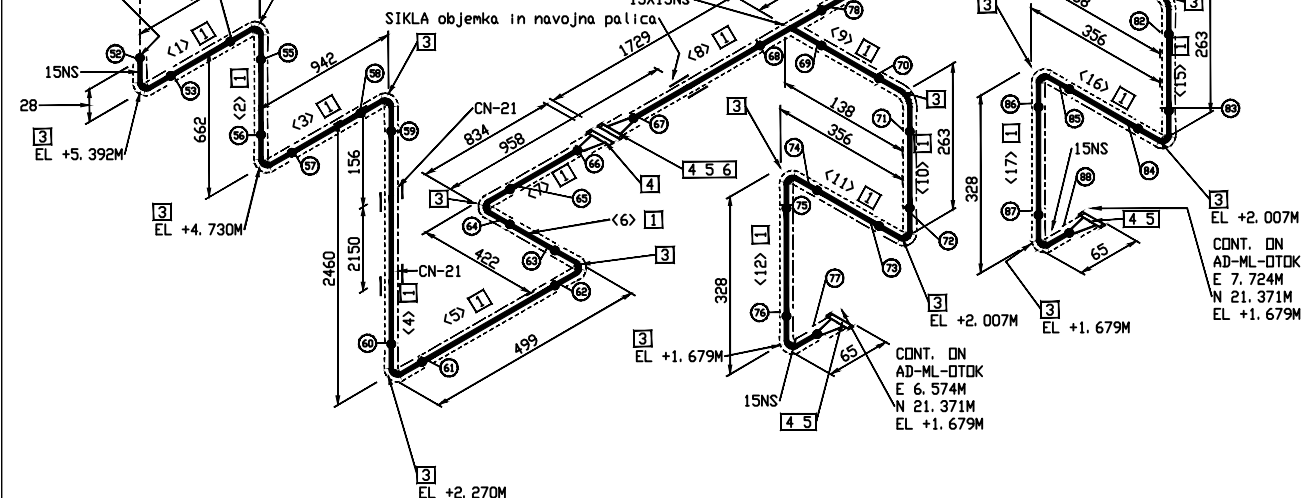
CUT PIECE	SIZE	LENGTH	END PREP-1	END PREP-2
1	15	179	BEVEL	BEVEL
2	15	603	BEVEL	BEVEL
3	15	883	BEVEL	BEVEL
4	15	2401	BEVEL	BEVEL
5	15	439	BEVEL	BEVEL
6	15	363	BEVEL	BEVEL
7	15	768	BEVEL	BEVEL
8	15	1666	BEVEL	BEVEL
9	15	82	BEVEL	BEVEL
10	15	204	BEVEL	BEVEL
11	15	297	BEVEL	BEVEL
12	15	269	BEVEL	BEVEL
13	15	1097	BEVEL	BEVEL
14	15	82	BEVEL	BEVEL
15	15	204	BEVEL	BEVEL
16	15	297	BEVEL	BEVEL
17	15	269	BEVEL	BEVEL
18	15	98	BEVEL	BEVEL

IZOLACIJA			
Oznaka cevi	MEDIJ	VRSTA	DEBELINA
AD-04-25-168	ADITIVI	Mineralna volna	30mm
POGOJI			
DELOVNI		PROJEKTI	
bar	T(°C)	bar	T(°C)
20	—30/+45	VODA	16
0	I. IZDAJA	april 2018	
Št.	Revizija	Podpis	Datum

Investitor
ZAVOD RS ZA BLAGOVNE REZERVE
Dunajska cesta 106, 1000 Ljubljana

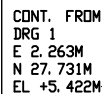
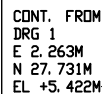
Projektant
Nafting
Projektorstvo in svetovanje ILO, d.o.o.
Mikova ulica 5, SI-1000 Ljubljana

Ime	Ident. stev.	Objekt in lokacija	DRG. SIZE
Odg. vodja proj.	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str. S-1581	DODAJANJE KOMPONENT GORIVOM V SNT ORDNETEK (biodizel, aditivi in markirno sredstvo)	A3
Odg. projektant	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str. S-1581		
Izdaljal	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str. S-1581		
Menilo	izometrija	Št. projekta: 1710	Št. lista: 1710-5.0
Faza	PZI	oznaka cevi plovne reference	list sheet
		AD-04-25-168	2 / 4
			REV. 0



CUT	PIECE	SIZE	LENGTH	END PREP-1	END-PREP-2	
1		15	179	BEVEL	BEVEL	
2		15	603	BEVEL	BEVEL	
3		15	883	BEVEL	BEVEL	
4		15	2401	BEVEL	BEVEL	
5		15	439	BEVEL	BEVEL	
6		15	363	BEVEL	BEVEL	
7		15	768	BEVEL	BEVEL	
8		15	1666	BEVEL	BEVEL	
9		15	82	BEVEL	BEVEL	
10		15	204	BEVEL	BEVEL	
11		15	297	BEVEL	BEVEL	
12		15	269	BEVEL	BEVEL	
13		15	1097	BEVEL	BEVEL	
14		15	82	BEVEL	BEVEL	
15		15	204	BEVEL	BEVEL	
16		15	297	BEVEL	BEVEL	
17		15	269	BEVEL	BEVEL	
18		15	98	BEVEL	BEVEL	

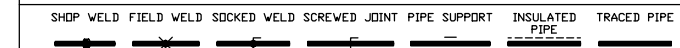
	Ime	Ident. slov.	Objekt in lokacija		DRG. SIZE A3	
Odg. vodja proj.	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581	DODAJANJE KOMPONENT GORIVOM V SND ORTNEK (biodizel, aditivi in markirno sredstvo)			
Odg. projektant	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581				
Izdelal	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581				
Merilo	izometrija					
Faza			Št. projekta:	1710	Št. noštka:	1710-5,0
<div>PZI</div>			oznaka civil. pipeline reference AD-04-25-16B		list sheet 3 / 4	REV 0



POPIS MATERIALA			
POZ.	DIM.	OPIS	KOL.
1	15	CEV DN15 21.3x2.0mm, EN 10216-5, AISI316L BBE	10.3 M
2	15X15	*T'-KOS, DIN2615 THK-stolpec 3, AISI316L	2
3	15	KOLENO DIN2605-1-90-3-Row3, 21.3x2.0mm, AISI316L	15
4	15	PRIROBNICA, EN 1092-1 PN16, WNRF, inox	5
5	15	TESNILD, 3mm, PN16 (DIN 2690)	4
6	12	(4) VIJAK/MATICA/PODLOŽKA PN16 DIN 2633 (55 MM LG)	2
7	15	PRIROBNICA SLEPA, EN 1092-1 PN16, RF BLIND, inox	1

OPOMBE:


1. PRED IZDELAVO IZOMETRIJE PREVERITI MESTA PRIKLOPOV, POTEK CEVI IN DEJANSKE KOTE NA LOKACIJI
2. DIMENZIJE ARMATURE PREVERITI PRED MONTAŽO IN CEVOVOD USTREZNO PRILAGODITI.
3. LOKACIJO PRIROBNIČNIH PRIKLJUČKOV PREVERITI PRED IZDELAVO IZOMETRIJE



CUT LIST						
CUT	PIECE	SIZE	LENGTH	END PREP-1	END-PREP-2	
	1	15	179	BEVEL	BEVEL	
	2	15	603	BEVEL	BEVEL	
	3	15	883	BEVEL	BEVEL	
	4	15	2401	BEVEL	BEVEL	
	5	15	439	BEVEL	BEVEL	
	6	15	363	BEVEL	BEVEL	
	7	15	768	BEVEL	BEVEL	
	8	15	1666	BEVEL	BEVEL	
	9	15	82	BEVEL	BEVEL	
	10	15	204	BEVEL	BEVEL	
	11	15	297	BEVEL	BEVEL	
	12	15	269	BEVEL	BEVEL	
	13	15	1097	BEVEL	BEVEL	
	14	15	82	BEVEL	BEVEL	
	15	15	204	BEVEL	BEVEL	
	16	15	297	BEVEL	BEVEL	
	17	15	269	BEVEL	BEVEL	
	18	15	98	BEVEL	BEVEL	

				Oznaka cevi	MEDIJ	IZOLACIJA	
				AD-04-25-16B	ADITIVI	VRSTA	DEBELINA
						Mineralna volna	30mm
				POGOJI			
				DELOVNI		PROJEKтни	TEST
0	I. IZDAJA		april 2018	bar	T(°C)	bar	T(°C) MEDIJ bar
Št.	Revizija	Podpis	Datum		20	VODA	16

Investitor

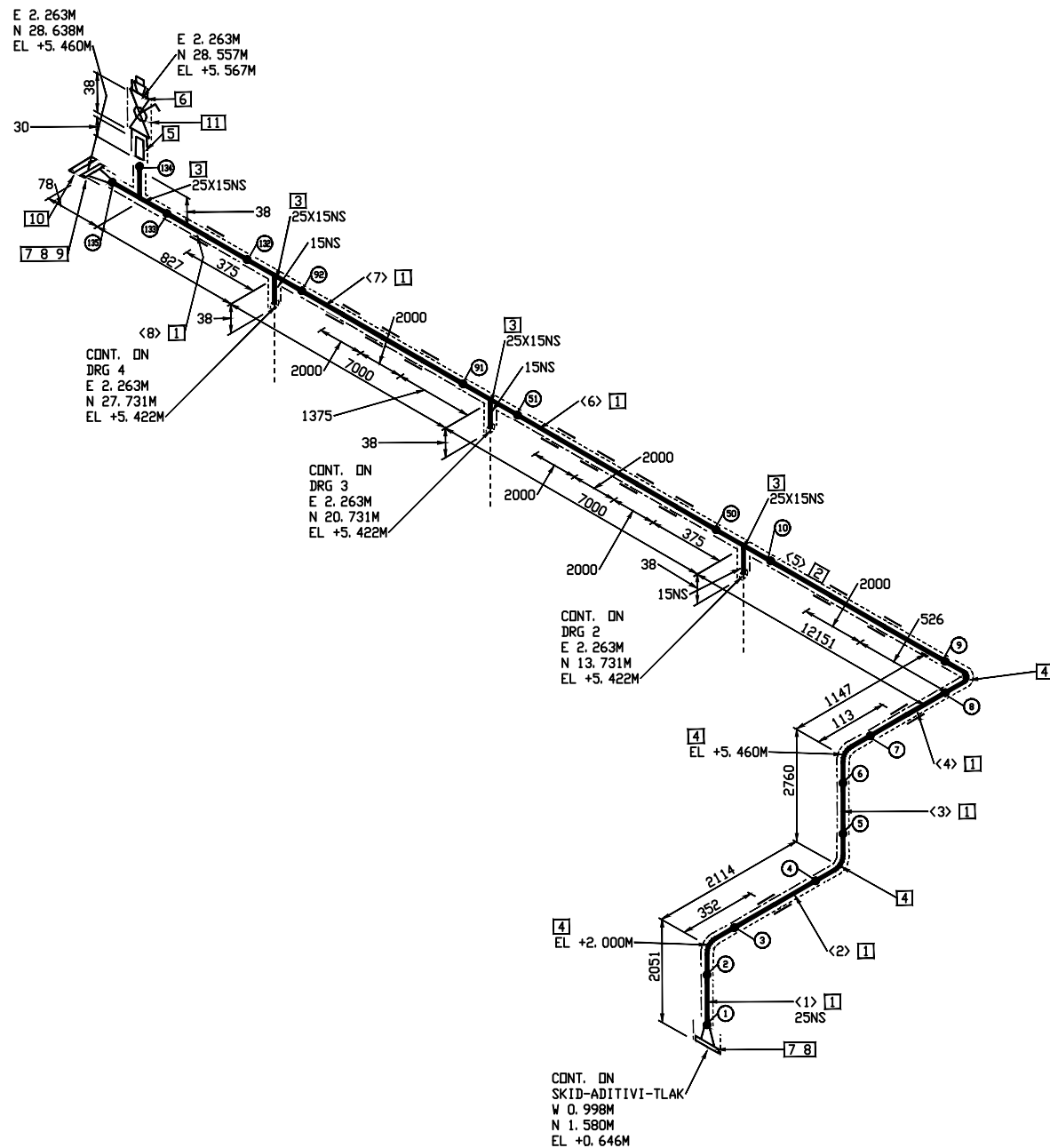
 ZAVOD RS ZA BLAGOVNE REZERVE
Dunajska cesta 106, 1000 Ljubljana

Projektant

Nafting

Projektiranje in svetovanje d.o.o.
Mirovska ulica 5, SI-1000 Ljubljana

	Ime	Ident. stev.	Objekt in lokacija	DODAJANJE KOMPONENT GORIVOM V SND ORTNEK (biodizel, aditivi in markirno sredstvo)	DRG. SIZE A3
Odg. vodja proj.	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581	Vsebinski ribec: IZOMETRIJA TEHNOLOŠKIH CEVOVODOV		
Odg. projektant	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581			
Izdelal	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581			
Merilo	izometrija				
Faza			št. projekta: 1710	št. nošrta: 1710-5,0	list sheet 4 / 4
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> PZI </div>			oznaka cevi pilotine reference AD-04-25-16B		
					REV 0



POPIS MATERIALA			
POZ.	DIM.	OPIS	KOL.
1	25	CEV DN25 33.7x2.6mm, EN 10216-5, AISI316L BBE	22.4 M
2	25	CEV DN25 33.7x2.6mm, EN 10216-5, AISI 316L 1.4404 BBE	12.1 M
3	25X15	T KOS REDUCIRNI, DIN2615 THK-stolpec 3, AISI316L	4
4	25	KOLENO DIN2605-1-90-3-Row3, 33.7x2.6mm, AISI316L	4
5	15	NIPL, INOX (cevni navoj) BDE-TDE (30 MM LG)	1
6	15	ČEP ŠESTROBI, NAVOJNI (INOX)	1
7	25	PRIROBNICA, EN 1092-1 PN16, WNRF, inox	2
8	25	TESNILO, 3mm, PN16 (DIN 2690)	2
9	12	(4) VIJAK/MATICA/PODLOŽKA PN16 DIN 2633 (60 MM LG)	1
10	25	PRIROBNICA SLEPA, EN 1092-1 PN16, RF BLIND, inox	1
11	15	Krogelni ventil navojni PN16, INOX	1

OPOMBE:

1. PRED IZDELAVO IZOMETRIJE PREVERITI MESTA PRIKLOPOV, POTEK CEVI IN DEJANSKE KOTE NA LOKACIJI
2. DIMENZIJE ARMATURE PREVERITI PRED MONTAŽO IN CEVOVOD USTREZNO PRILAGODITI.
3. LOKACIJO PRIROBNIČNIH PRIKLJUČKOV PREVERITI PRED IZDELAVO IZOMETRIJE

SHOP WELD	FIELD WELD	SOCKET WELD	SCREWED JOINT	PIPE SUPPORT	INSULATED PIPE	TRACED PIPE

CUT LIST						
CUT	PIECE	SIZE	LENGTH	END PREP-1	END-PREP-2	
1		25	1972	BEVEL	BEVEL	
2		25	2034	BEVEL	BEVEL	
3		25	2680	BEVEL	BEVEL	
4		25	1068	BEVEL	BEVEL	
5		25	12072	BEVEL	BEVEL	
6		25	6921	BEVEL	BEVEL	
7		25	6921	BEVEL	BEVEL	
8		25	747	BEVEL	BEVEL	

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Investitor

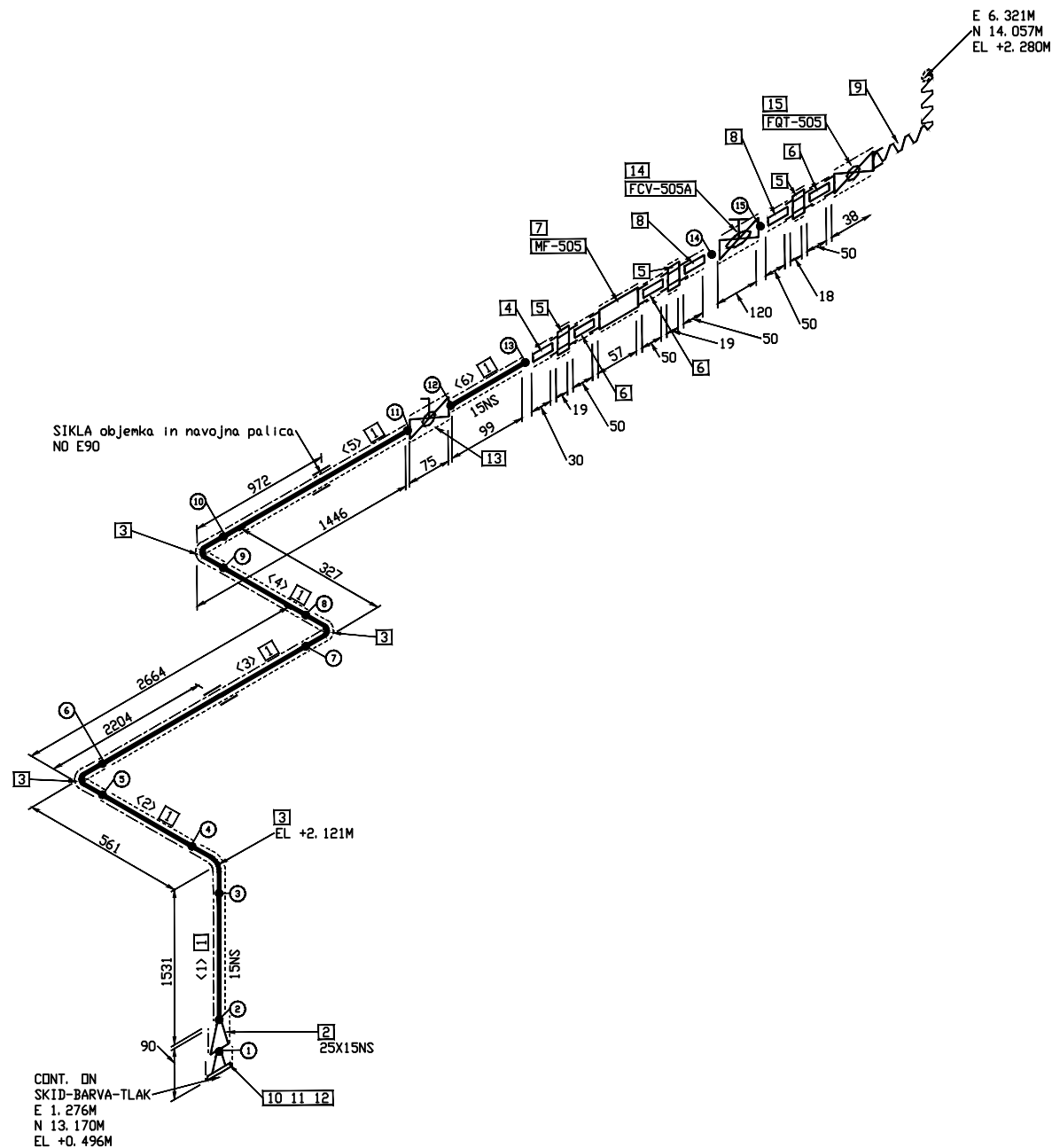
 ZAVOD RS ZA BLAGOVNE REZERVE
Dunajska cesta 106, 1000 Ljubljana

Projektant

Nafting

Projektiranje in svetovanje d.o.o.
Milska ulica 5, SI-8220 Lendava

Ime		Ident. stev.		Objekt in lokacija		DRG.	
Odg. vodja proj.		G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.		S-1581		SIZE	
Odg. projektant		G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.		S-1581		A3	
Izdelal		G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.		S-1581			
Merilo		izometrija		Vsebinsko ribe:			
Faza				IZOMETRIJA			
				TEHNOLOŠKIH CEVOVODOV			
				Št. projekta: 1710		Št. nabora: 1710-5.0	
				oznaka celv.		list sheet	
				pobitne reference		1 / 4	
				AD-04-25-16B		REV. 0	



POPIS MATERIALA			
POZ.	DIM.	OPIS	KOL.
1	15	CEV DN15 21.3x2.0mm, EN 10216-5, AISI316L BBE	6.4 M
2	25X15	REDUCIR INOX, CONC., DIN2616 THK-stolpec 3,AISI316	1
3	15	KOLENO DIN2605-1-90-3-Row3, 21.3x2.0mm, AISI316L	4
4	15	NIPL, INOX (cevni navoj) BDE-TDE (30 MM LG)	1
5	15	HOLENDER NOTRANJJI NAVOJ (INOX)	3
6	15	NIPL, INOX (cevni navoj) TBE (50 MM LG)	3
7	15	FILTER HYDAC LPF35 (10 microns)	1
8	15	NIPL, INOX (cevni navoj) BDE-TDE (50 MM LG)	2
9	15	FLEKSIBILNA CEV 7m s pritrdilnim materialom (321 MM LG)	1
10	25	PRIROBNICA, EN 1092-1 PN16, WNRF, inox	1
11	25	TESNILO, 3mm, PN16 (DIN 2690)	1
12	12	(4) VIJAK/MATICA/PODLOŽKA PN16 DIN 2633 (60 MM LG)	1
13	15	Kroge (ni ventil uvarni Inox (Hypex, KH-9301) (DIN3202-S13)	1
14	15	PNEV. KOKSIALNI VENTIL uvarni	1
15	15	AccuPlus FMC- s pritrdilno ploščo	1

OPOMBE:

1. PRED IZDELAVO IZOMETRIJE PREVERITI MESTA PRIKLOPOV, POTEK CEVI IN DEJANSKE KOTE NA LOKACIJI
2. DIMENZIJE ARMATURE PREVERITI PRED MONTAŽO IN CEVOVOD USTREZNO PRILAGODITI.
3. LOKACIJO PRIROBNIČNIH PRIKLJUČKOV PREVERITI PRED IZDELAVO IZOMETRIJE

SHOP WELD	FIELD WELD	SOCKET WELD	SCREWED JOINT	PIPE SUPPORT	INSULATED PIPE	TRACED PIPE

CUT LIST						
CUT	PIECE	SIZE	LENGTH	END PREP-1	END-PREP-2	
	1	15	1502	BEVEL	BEVEL	
	2	15	501	BEVEL	BEVEL	
	3	15	2605	BEVEL	BEVEL	
	4	15	268	BEVEL	BEVEL	
	5	15	1416	BEVEL	BEVEL	
	6	15	99	BEVEL	SCREWED	

					Oznaka cevi	MEDIJ	IZOLACIJA	
					AD-05-15-16B	ADITIVI	VRSTA	DEBELINA
							Mineralna volna	30mm
					POGOJI			
					DELOVNI		PROJEKTNI	
					bar	T(°C)	bar	T(°C)
						20		-30/+45
							MEDIJ	bar
							VODA	16
0	I. IZDAJA			april 2018				
Št.	Revizija	Podpis	Datum					

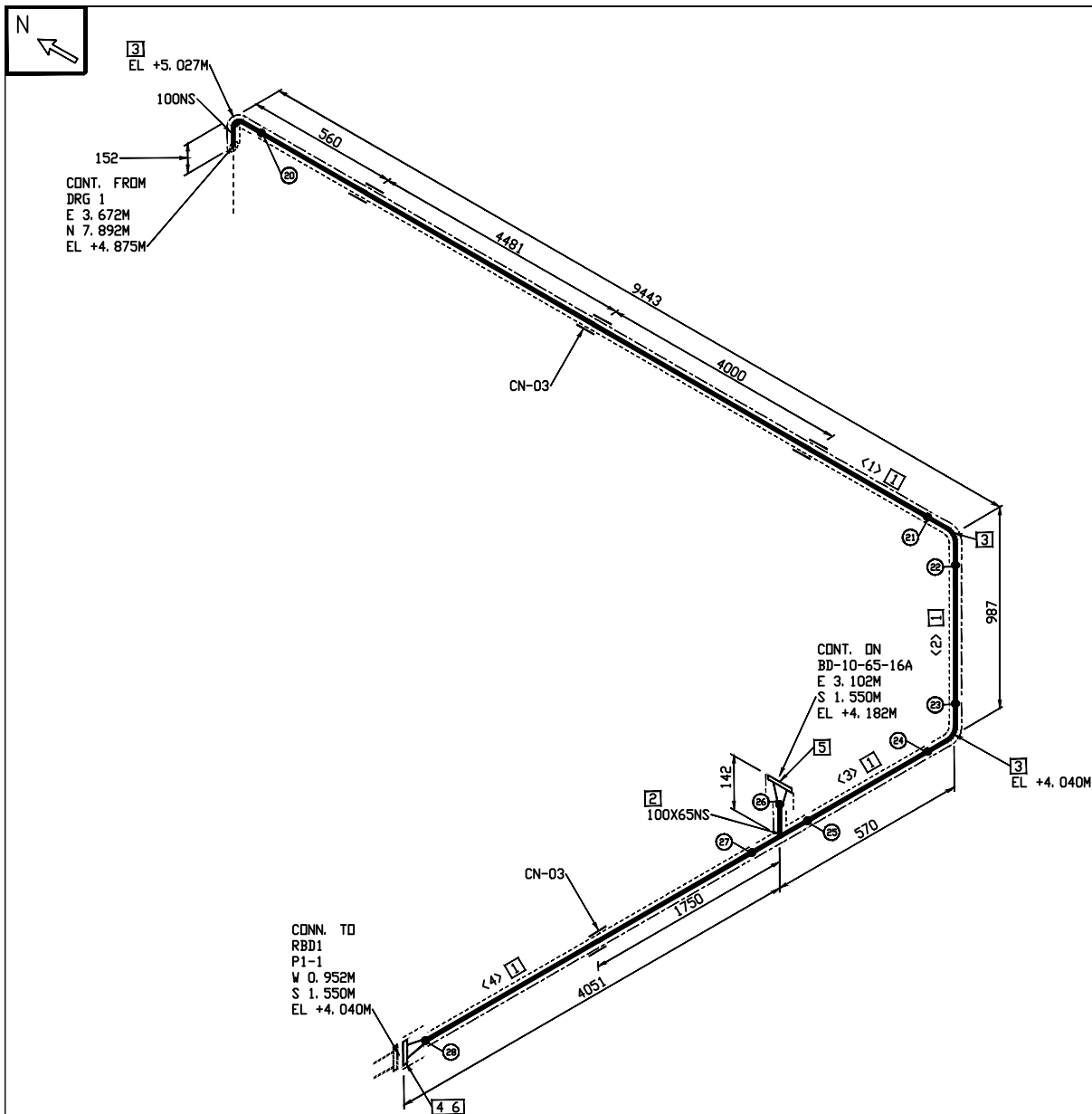
Investitor

 ZAVOD RS ZA BLAGOVNE REZERVE
Dunajska cesta 106, 1000 Ljubljana

Projektant

Nafting
Projektiranje in svetovanje d.o.o.
Mirova ulica 5, SI-1000 Ljubljana

	Ime	Ident. stev.	Objekt in lokacija		DRG. SIZE A3
Odg. vodja proj.	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581	DODAJANJE KOMPONENT GORIVOM V SND ORTNEK (biodizel, aditivi in markirno sredstvo)		
Odg. projektant	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581	Vsebinsko ribež: IZOMETRIJA TEHNOLOŠKIH CEVOVODOV		
Izdelal	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581			
Merilo	izometrija				
Faza	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">PZI</div>		št. projekta: 1710	št. noštka: 1710-5.0	list sheet 1 / 1
			oznaka cevi: pipeline reference AD-05-15-16B		
					REV 0



POPIS MATERIALA

POZ.	DIM.	OPIS	KOL.
1	100	CEV DN100, 114. 3x3. 6mm, EN 10216-1, P235TR2 BBE	14.1 M
2	100X65	'T'-KOS, RED., DIN2615 THK-stolpec 3, EN 10216-1, P235TR2	1
3	100	KOLENO DIN2605-1-90-3-Row3, 114. 3x3. 6mm, EN 10216-1, P235TR2	3
4	100	PRIROBNICA, EN 1092-1 PN16, WNRF, EN 10216-1, P250GH	1
5	65	PRIROBNICA, EN 1092-1 PN16, WNRF, EN 10216-1, P250GH	1
6	100	TESNILD, 3mm, PN16 (DIN 2690)	1

OPOMBE:

- PRED IZDELAVO IZOMETRIJE PREVERITI MESTA PRIKLOPOV, POTEK CEVI IN DEJANSKE KOTE NA LOKACIJI
- DIMENZIJE ARMATURE PREVERITI PRED MONTAŽO IN CEVOVOD USTREZNO PRILAGODITI.
- LOKACIJO PRIROBNIČNIH PRIKLJUČKOV PREVERITI PRED IZDELAVO IZOMETRIJE

SHOP WELD FIELD WELD SOKKED WELD SCREWED JOINT PIPE SUPPORT INSULATED PIPE TRACED PIPE

CUT LIST

CUT PIECE	SIZE	LENGTH	END PREP-1	END-PREP-2
1	100	9135	BEVEL	BEVEL
2	100	680	BEVEL	BEVEL
3	100	310	BEVEL	BEVEL
4	100	3891	BEVEL	BEVEL

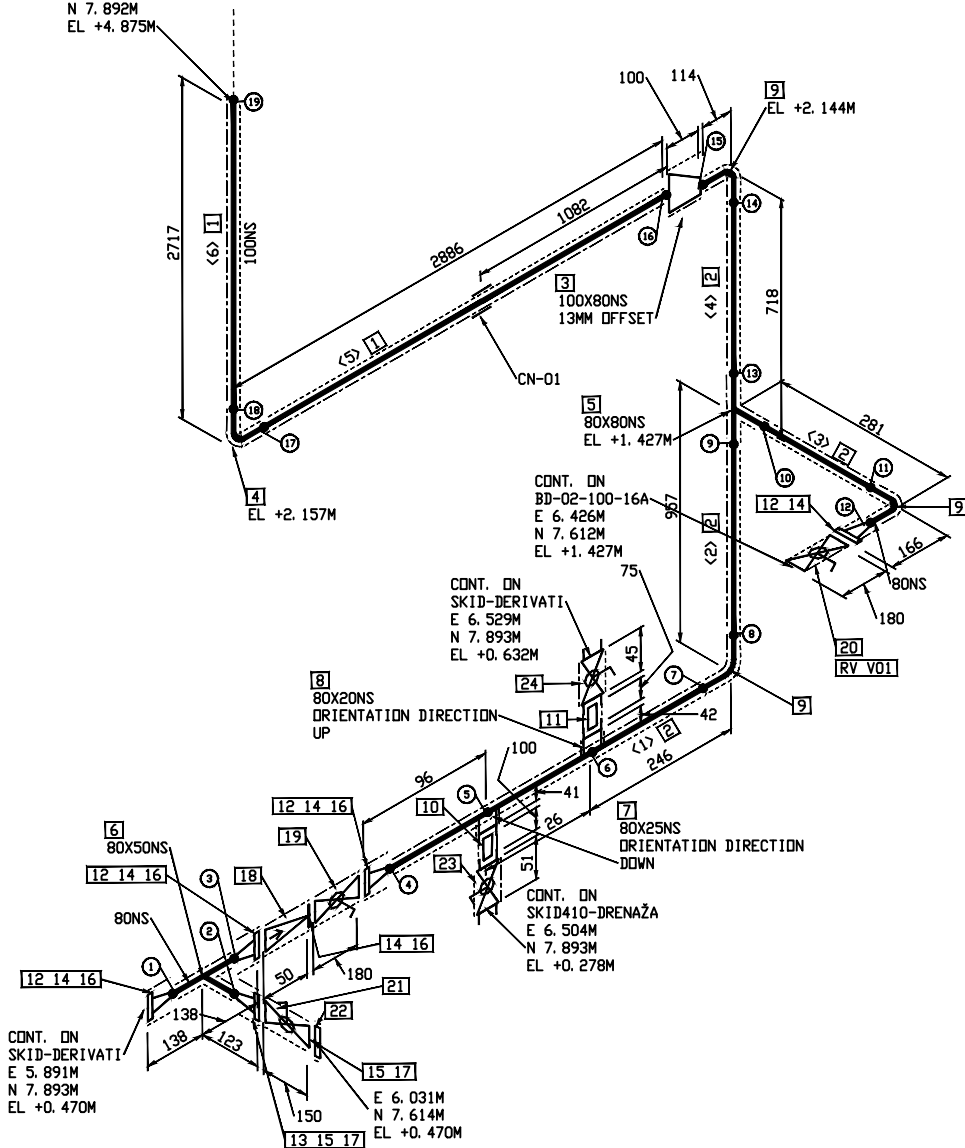
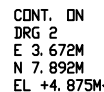
						IZOLACIJA			
						Oznaka cevi		MEDIJ	
						BD-01-100-16A		BIODIESEL	
						VRSTA		Mineralna volna	
						DEBELINA		50mm	
						POGOJI			
						DELOVNI		PROJEKTI	
						TEST			
						bar		T(°C)	
						bar		T(°C)	
						MEDIJ		bar	
						VODA		10	
0	I. IZDAJA		april 2018	bar	20	bar	-30/+45	VODA	10
Št.	Revizija	Podpis	Datum						

Investitor
ZAVOD RS ZA BLAGOVNE REZERVE
Dunajska cesta 106, 1000 Ljubljana

Projektant
Nafting
Projektorstvo in svetovanje d.o.o.
Miklova ulica 5, 84420 Lendava

Ime	Ident. stev.
Odg. vodja proj.	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str. S-1581
Odg. projektant	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str. S-1581
Izdelač	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str. S-1581
Merilo	izometrija
Faza	PZI

Objekt in lokacija:		DRG. SIZE A3
DODAJANJE KOMPONENT GORIVOM V SND ORTNEK (biodizel, aditivi in markirno sredstvo)		
Vsebinska risba: IZOMETRIJA TEHNOLOŠKIH CEVOVODOV		REV. 0
Št. projekta: 1710	Št. načrta: 1710-5.0	
oznaka cevi pipoalne reference		list sheet
BD-01-100-16A		2 / 2



OPOMBE:

1. PRED IZDELAVO IZOMETRIJE PREVERITI MESTA PRIKLOPOV, POTEK CEVI IN DEJANSKE KOTE NA LOKACIJI
2. DIMENZJE ARMATURE PREVERITI PRED MONTAŽO IN CEVOVOD USTREZNO PRILAGODITI.
3. LOKACIJO PRIROBNIČNIH PRIKLJUČKOV PREVERITI PRED IZDELAVO IZOMETRIJE

SHOP WELD	FIELD WELD	SOCKET WELD	SCREWED JOINT	PIPE SUPPORT	INSULATED PIPE	TRACED PIPE

CUT LIST					
CUT	PIECE	SIZE	LENGTH	END PREP-1	END-PREP-2
1		80	200	BEVEL	BEVEL
2		80	754	BEVEL	BEVEL
3		80	78	BEVEL	BEVEL
4		80	514	BEVEL	BEVEL
5		100	2733	BEVEL	BEVEL
6		100	2563	BEVEL	BEVEL

[illegible]

Investitor

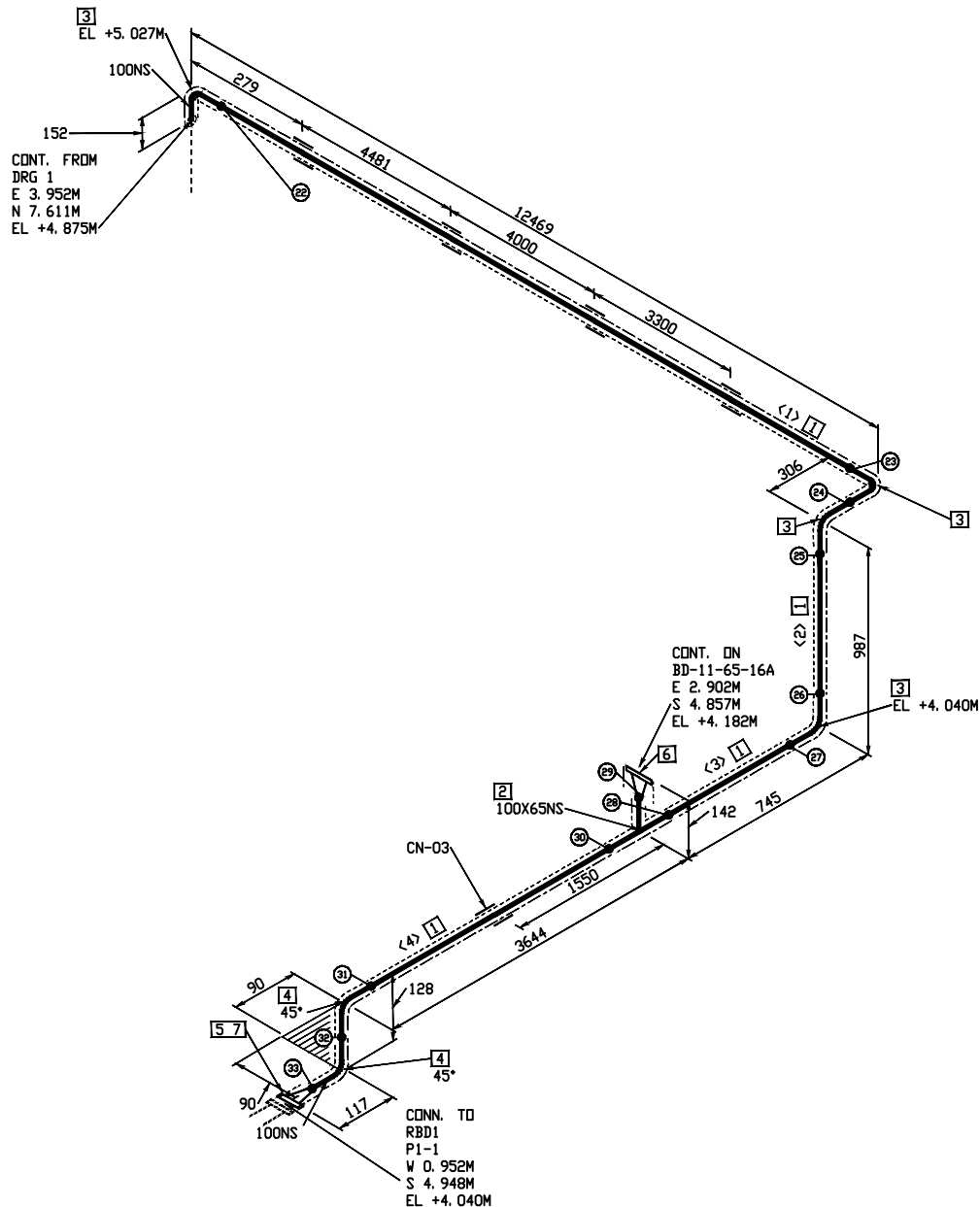
 ZAVOD RS ZA BLAGOVNE REZERVE
Dunajska cesta 106, 1000 Ljubljana

Projektant

Nafting

Projektiranje in svetovanje d.o.o.
Mirova ulica 6, SI-1000 Ljubljana

		Ime	Ident. stev.	Objekt in lokacija		DRG. DRZ. A3
Odg. vodja proj.	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581	DODAJANJE KOMONENT GORIVOM V SND ORTEK (biodizel, aditivi in markirno sredstvo)			
Odg. projektant	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581	Vsebinski ribe: IZOMETRIJA			
Izdelal	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581	TEHNOLOŠKIH CEVOVODOV			
Mentor			izometrija			
Faza		št. projekta: 1710		št. noštra: 1710-5,0		REV 0
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">PZI</div>		oznaka cevi pipeline reference BD-01-100-16A		list sheet 1 / 2		



POPIS MATERIALA

POZ.	DIM.	OPIS	KOL.
1	100	CEV DN100, 114. 3x3. 6mm, EN 10216-1, P235TR2 BBE	16.8 M
2	100X65	'T'-KOS, RED., DIN2615 THK-stolpec 3, EN 10216-1, P235TR2	1
3	100	KOLENO DIN2605-1-90-3-Row3, 114. 3x3. 6mm, EN 10216-1, P235TR2	4
4	100	KOLENO DIN2605-1-45-3-Row3, 114. 3x3. 6mm, EN 10216-1, P235TR2	2
5	100	PRIROBNICA, EN 1092-1 PN16, WNRF, EN 10216-1, P250GH	1
6	65	PRIROBNICA, EN 1092-1 PN16, WNRF, EN 10216-1, P250GH	1
7	100	TESNILD, 3mm, PN16 (DIN 2690)	1

OPOMBE:

1. PRED IZDELAVO IZOMETRIJE PREVERITI MESTA PRIKLOPOV, POTEK CEVI IN DEJANSKE KOTE NA LOKACIJI
2. DIMENZIJE ARMATURE PREVERITI PRED MONTAŽO IN CEVOVOD USTREZNO PRILAGODITI.
3. LOKACIJO PRIROBNICNIH PRIKLJUČKOV PREVERITI PRED IZDELAVO IZOMETRIJE

SHOP WELD	FIELD WELD	SOCKET WELD	SCREWED JOINT	PIPE SUPPORT	INSULATED PIPE	TRACED PIPE

CUT LIST

CUT PIECE	SIZE	LENGTH	END PREP-1	END PREP-2
1	100	12162	BEVEL	BEVEL
2	100	680	BEVEL	BEVEL
3	100	485	BEVEL	BEVEL
4	100	3473	BEVEL	BEVEL

IZOLACIJA			
Oznaka cevi	MEDIJ	VRSTA	DEBELINA
BD-02-100-16A	BIODIESEL	Mineralna volna	50mm
POGOJI			
DELOVNI		PROJEKTI	TEST
bar	T(°C)	bar	T(°C)
20	-30/+45	VODA	10
0	I. IZDAJA	april 2018	
Št.	Revizija	Podpis	Datum

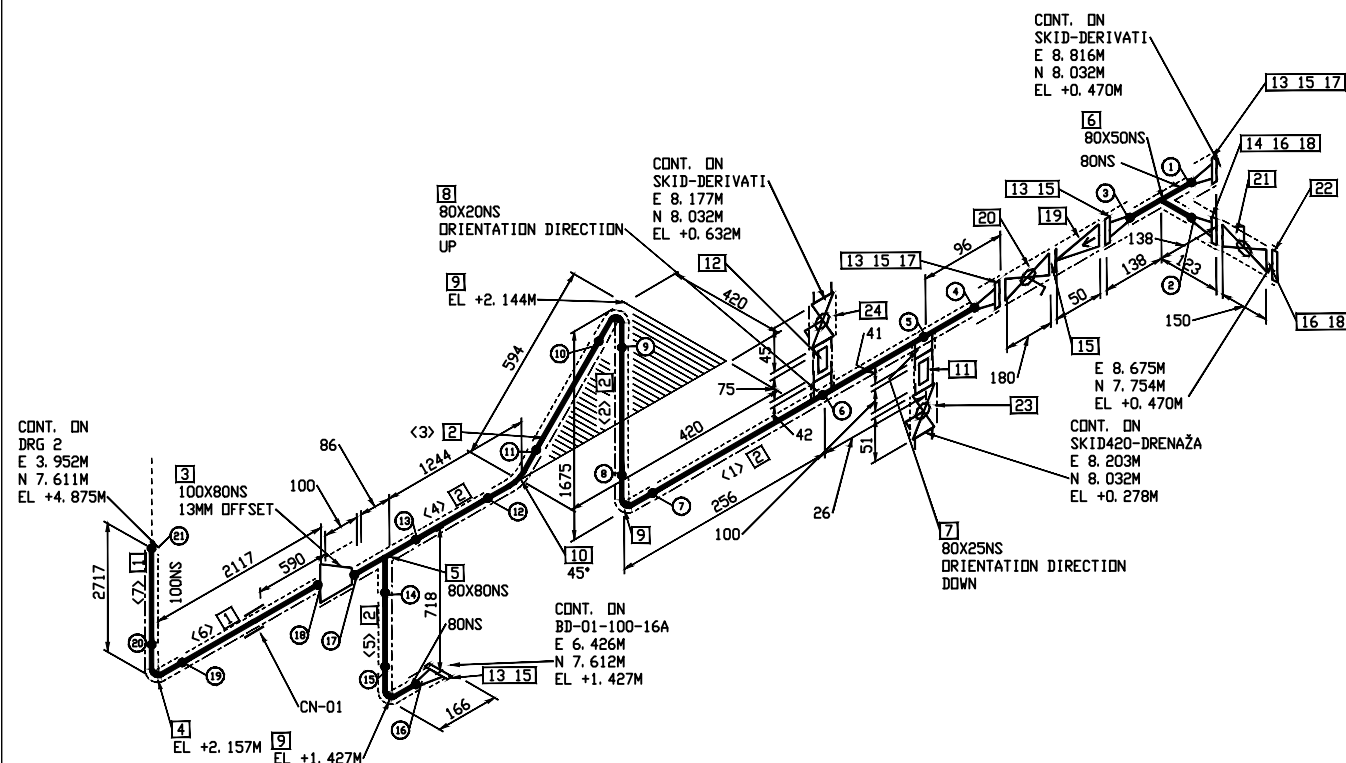
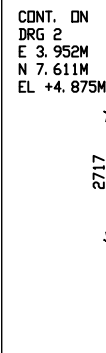
Investitor

ZAVOD RS ZA BLAGOVNE REZERVE
Dunajska cesta 106, 1000 Ljubljana

Projektant

Nafting
Projektorstvo in svetovanje ILOK
Mikova ulica 5, SI-1000 Ljubljana

Ime	Ident. stev.	Objekt in lokacija	DRG. SIZE
Odg. vodja proj.	G. PLEVEL univ.dipl.inz.str. S-1581	DODAJANJE KOMPONENT GORIVOM V SND ORTNEK (biodizel, aditivi in markirno sredstvo)	A3
Odg. projektant	G. PLEVEL univ.dipl.inz.str. S-1581		
Izdelal	G. PLEVEL univ.dipl.inz.str. S-1581	Vsebinska raba: IZOMETRIJA TEHNOLOŠKIH CEVOVODOV	
Merilo	izometrija	Št. projekta: 1710	Št. lista: 1710-5.0
Faza	PZI	oznaka cevi: BD-02-100-16A	list sheet: 2 / 2
			REV. 0



OPOMBE:

1. PRED IZDELAVO IZOMETRIJE PREVERITI MESTA PRIKLOPOV, POTEK CEVI IN DEJANSKE KOTE NA LOKACIJI
2. DIMENZIJE ARMATURE PREVERITI PRED MONTAŽO IN CEVOVOD USTREZNO PRILAGODITI.
3. LOKACIJO PRIBORNIČNIH PRIKLJUČKOV PREVERITI PRED IZDELAVO IZOMETRIJE


SHOP WELD	FIELD WELD	SOCKET WELD	SCREWED JOINT	PIPE SUPPORT	INSULATED PIPE	TRACED PIPE

CUT LIST

CUT	PIECE	SIZE	LENGTH	END PREP-1	END-PREP-2
1		80	210	BEVEL	BEVEL
2		80	1443	BEVEL	BEVEL
3		80	431	BEVEL	BEVEL
4		80	1108	BEVEL	BEVEL
5		80	515	BEVEL	BEVEL
6		100	1964	BEVEL	BEVEL
7		100	2563	BEVEL	BEVEL

				Oznaka cevi B0-02-100-16A	MEDIJ BODIESEL	IZOLACIJA	
						VIRSTA Mineralna volna	DEBELINA 50mm
				POGOJI			
				DELOVNI		PROJEKтни	
						TEST	
0	I. IZDAJA		april 2018	bar	T(°C)	bar	T(°C) MEDIJ bar
Št.	Revizija	Podpis	Datum		20		VODA 10

Investitor

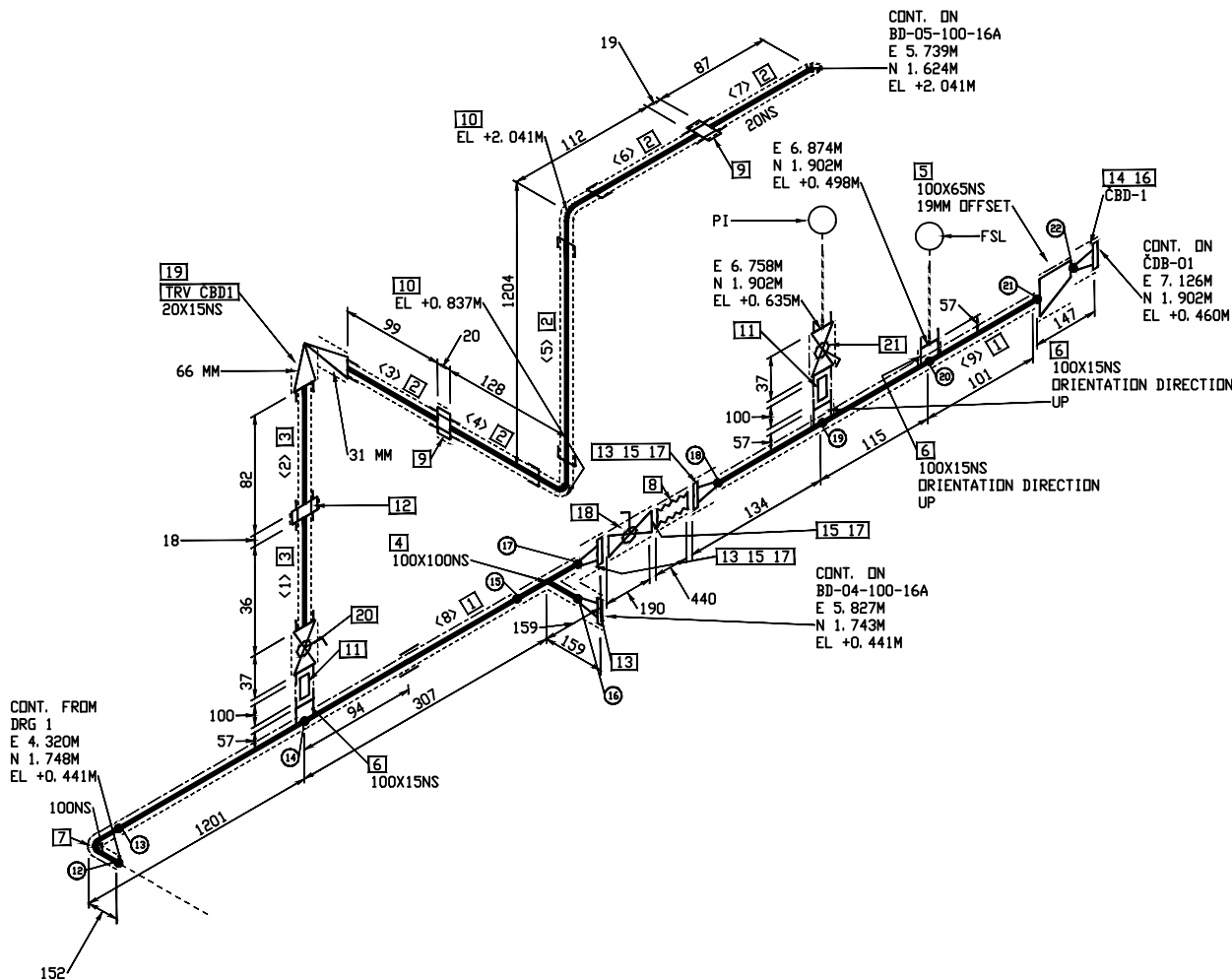
 ZAVOD RS ZA BLAGOVNE REZERVE
Dunajska cesta 106, 1000 Ljubljana

Projektant

Nafting

Projektiranje in svetovanje d.o.o.
Mirovska ulica 5, SI-1000 Ljubljana

	Ime	Ident. stev.	Objekt in lokacija		DRG. SIZE A3	
Odg. vodja proj.	G. PLEVEL univ dipl inž.str.	S-1581	DODAJANJE KOMPONENT GORIVOM V SND ORTNEK (biodizel, aditivi in markirno sredstvo)			
Odg. projektant	G. PLEVEL univ dipl inž.str.	S-1581				
Izdelal	G. PLEVEL univ dipl inž.str.	S-1581				
Merilo	izometrija		Vašebno risba:	IZOMETRIJA TEHNOLOŠKIH CEVOVODOV		
Faza			št. projekta:	1710	št. nošrta:	1710-5,0
<div>PZI</div>			oznaka civil. pipalins reference		list sheet	
			BD-02-100-16A		1 / 2	
					REV. 0	



POPIS MATERIALA

POZ.	DIM.	OPIS	KOL.
1	100	CEV DN100, 114. 3x3.6mm, EN 10216-1, P235TR2 BBE	1.6 M
2	20	CEV NAVOJNA DN20, 26. 9x2.7mm, EN 10216-1, P235TR2 TBE	1.6 M
3	15	CEV NAVOJNA DN15, 21. 3x2.7mm, EN 10216-1, P235TR2 TBE	0.2 M
4	100X100	*T*-KOS, DIN2615 THK-stolpec 3, EN 10216-1, P235TR2	1
5	100X65	REDUCIR, EKS., DIN2616 THK-stolpec 3, EN 10216-1, MUFA POLDVIČNI NOTRANJJI NAVOJ	1
6	100X15	KOLENO DIN2605-1-90-3-Row3, 114. 3x3.6mm, EN 10216-1, P235TR2	3
7	100	KOSARASTI FILTER	1
8	100	HOLENDER NOTRANJJI NAVOJ	2
9	20	KOLENO 90° NAVOJNO, DIN 2987	2
10	20	NIPL, (cevni navoj) DN15, 21. 3x2.7mm, EN 10216-1, P235TR2 TBE (100 MM LG)	2
11	15	HOLENDER NOTRANJJI NAVOJ	1
12	15	PRIROBNICA, EN 1092-1 PN16, WNRF, EN 10216-1, P250GH	3
13	100	PRIROBNICA, EN 1092-1 PN16, WNRF, EN 10216-1, P250GH	1
14	65	TESNILO, 3mm, PN16 (DIN 2690)	3
15	100	TESNILO, 3mm, PN16 (DIN 2690)	1
16	65	(8) VIJAK/MATICA/PODLOŽKA PN16 DIN 2633 (75 MM LG)	3
17	16	KROGELNI VENTIL-prirobnični, PN16, KRATKI, DIN EN 558-1 row27	1
18	100	VAROSTNI VENTIL, navojni	1
19	20X15	Krogelni ventil navojni PN16,	1
20	15	Manometer z zaporno manometersko pipo	1
21	15		1

OPOMBE:

1. PRED IZDELAVO IZOMETRIJE PREVERITI MESTA PRIKLOPOV, POTEK CEVI IN DEJANSKE KOTE NA LOKACIJI
2. DIMENZIJE ARMATURE PREVERITI PRED MONTAŽO IN CEVOVOD USTREZNO PRILAGODITI.
3. LOKACIJO PRIROBNIČNIH PRIKLJUČKOV PREVERITI PRED IZDELAVO IZOMETRIJE

SHOP WELD	FIELD WELD	SOCKET WELD	SCREWED JOINT	PIPE SUPPORT	INSULATED PIPE	TRACED PIPE
—	—	—	—	—	—	—

CUT LIST

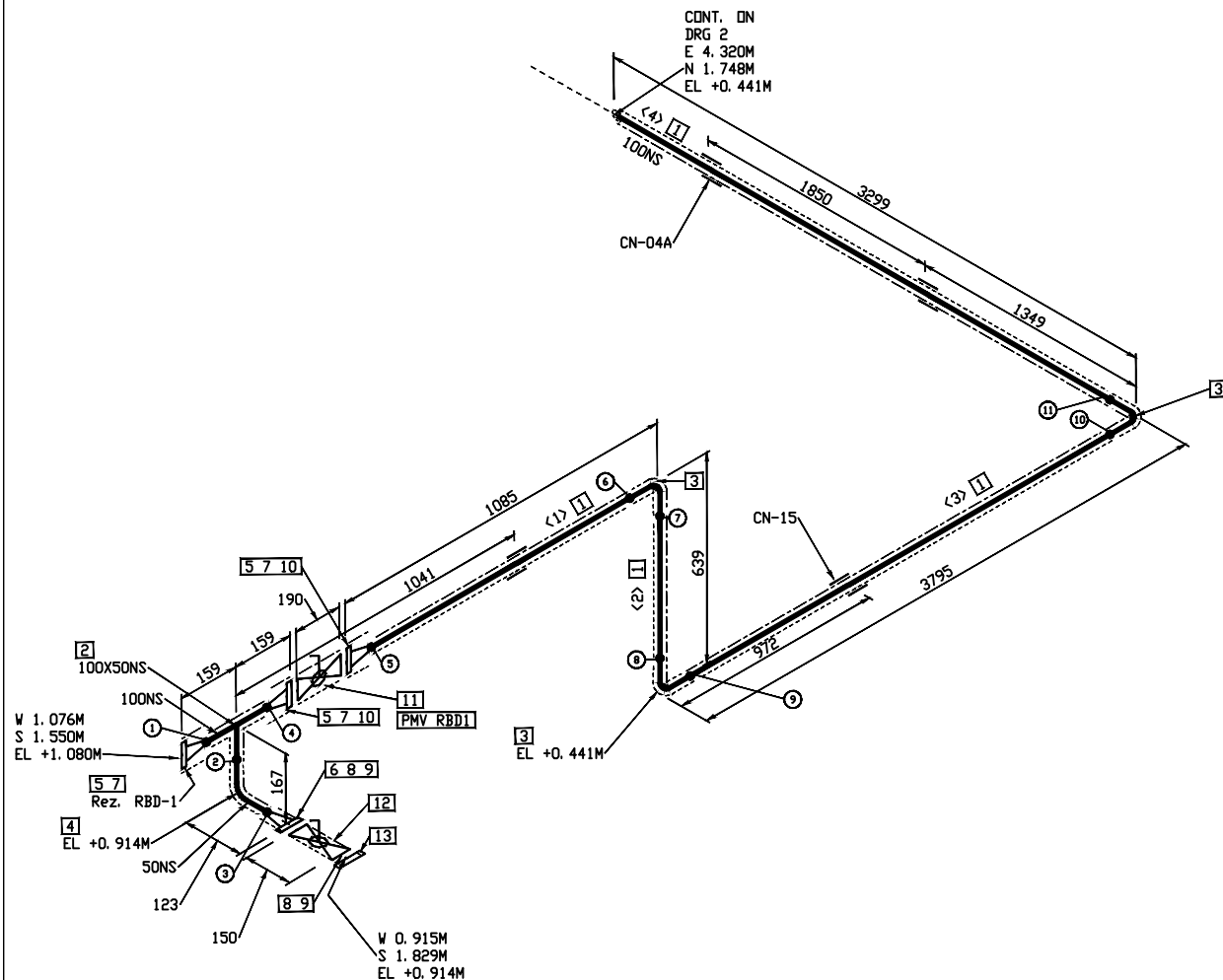
CUT PIECE	SIZE	LENGTH	END PREP-1	END-PRP-2
1	15	36	SCREWED	SCREWED
2	15	82	SCREWED	SCREWED
3	20	99	SCREWED	SCREWED
4	20	104	SCREWED	SCREWED
5	20	1156	SCREWED	SCREWED
6	20	89	SCREWED	SCREWED
7	20	87	SCREWED	BEVEL
8	100	1247	BEVEL	BEVEL
9	100	297	BEVEL	BEVEL

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Investitor
ZAVOD RS ZA BLAGOVNE REZERVE
Dunajska cesta 106, 1000 Ljubljana

Projektant
Nafting
Projektorstvo in svetovanje ILO
Mikova ulica 5, 84420 Lendava

Ime		Ident. stev.	Objekt in lokacija		DRG. SIZE A3
Odg. vodja proj.	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581	DODAJANJE KOMPONENT GORIVOM V SNT ORTNEK (biodizel, aditivi in markirno sredstvo)		
Odg. projektant	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581	Vsebinsko ribe:		
Izdelal	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581	IZOMETRIJA TEHNOLOŠKIH CEVOVODOV		
Merilo	izometrija		Št. projekta: 1710		
Faza	PZI		Št. nabora: 1710-5.0		list sheet 2 / 2
		oznaka cev. pipo: BD-03-100-16A		REV. 0	



POPIS MATERIALA

POZ.	DIM.	OPIS	KOL.
1	100	CEV DN100, 114. 3x3.6mm, EN 10216-1, P235TR2 BBE	7.9 M
2	100X50	'T'-KOS, RED., DIN2615 THK-stolpec 3, EN 10216-1, P235TR2	1
3	100	KOLEND DIN2605-1-90-3-Row3, 114. 3x3.6mm, EN 10216-1, P235TR2	3
4	50	KOLEND DIN2605-1-90-3-Row3, 60. 3x2.9mm, EN 10216-1, P235TR2	1
5	100	PRIROBNICA, EN 1092-1 PN16, WNRF, EN 10216-1, P250GH	3
6	50	PRIROBNICA, EN 1092-1 PN16, WNRF, EN 10216-1, P250GH	1
7	100	TESNILD, 3mm, PN16 <DIN 2690>	3
8	50	TESNILD, 3mm, PN16 <DIN 2690>	2
9	16	<4> VIJAK/MATICA/PODLIŽKA PN16 DIN 2633 <70 MM LG>	2
10	16	<8> VIJAK/MATICA/PODLIŽKA PN16 DIN 2633 <75 MM LG>	2
11	100	KROGELNI VENTIL-prirobnični-SIGNALIZACIJA POLOŽAJA, PN16, KRATKI, DIN EN 558-1 row27	1
12	50	KROGELNI VENTIL-prirobnični, PN16, KRATKI, DIN EN 558-1 row27	1
13	50	PRIROBNICA SLEPA, EN 1092-1 PN16, RF BLIND, EN 10216-1, P250GH	1

OPOMBE:

1. PRED IZDELAVO IZOMETRIJE PREVERITI MESTA PRIKLOPOV, POTEK CEVI IN DEJANSKE KOTE NA LOKACIJI
2. DIMENZIJE ARMATURE PREVERITI PRED MONTAŽO IN CEVOD USTREZNO PRILAGODITI.
3. LOKACIJO PRIROBNIČNIH PRIKLJUČKOV PREVERITI PRED IZDELAVO IZOMETRIJE

SHOP WELD	FIELD WELD	SOCKET WELD	SCREWED JOINT	PIPE SUPPORT	INSULATED PIPE	TRACED PIPE
—	—	—	—	—	—	—

CUT LIST

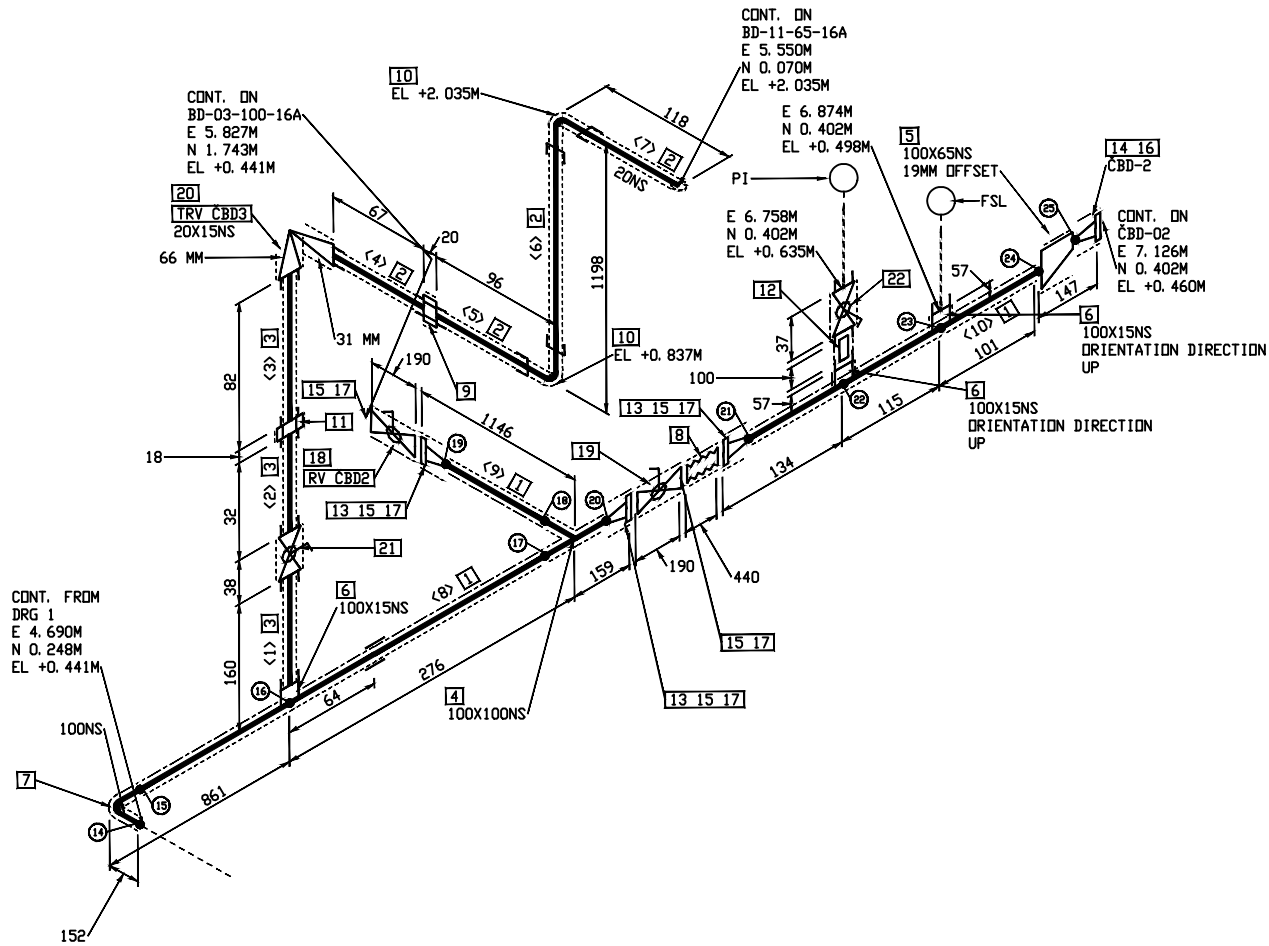
CUT PIECE	SIZE	LENGTH	END PREP-1	END PREP-2
1	100	878	BEVEL	BEVEL
2	100	332	BEVEL	BEVEL
3	100	3487	BEVEL	BEVEL
4	100	3145	BEVEL	BEVEL

				IZOLACIJA			
				Oznaka cevi	MEDIJ	VRSTA	DEBELINA
				BD-03-100-16A	BIO DIESEL	Mineralna volna	50mm
				POGOJI			
				DELOVNI	PROJEKTI	TEST	
				bar	T(°C)	bar	T(°C)
0	I. IZDAJA		april 2018	bar	20	bar	-30/+45
Št.	Revizija	Podpis	Datum	bar	20	bar	-30/+45

Investitor
ZAVOD RS ZA BLAGOVNE REZERVE
Dunajska cesta 106, 1000 Ljubljana

Projektant
Nafting
Projektiranje in svetovanje ILO
Miklova ulica 5, 84020 Lendava

Ime	Ident. stev.	Objekt in lokacija	DRG. SIZE
Odg. vodja proj.	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str. S-1581	DODAJANJE KOMPONENT GORIVOM V SND ORTNEK (biodizel, aditivi in markirno sredstvo)	A3
Odg. projektant	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str. S-1581		
Izdelal	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str. S-1581		
Merilo	izometrija	Vsebinski ribec: IZOMETRIJA TEHNOLOŠKIH CEVOVODOV	
Faza	PZI	Št. projekta: 1710 Št. lista: 1710-5.0	
		oznaka cevi: BD-03-100-16A	REV. 0



POPIS MATERIALA

POZ.	DIM.	OPIS	KOL.
1	100	CEV DN100, 114.3x3.6mm, EN 10216-1, P235TR2 BBE	2.2 M
2	20	CEV NAVOJNA DN20, 26.9x2.7mm, EN 10216-1, P235TR2 TBE	1.4 M
3	15	CEV NAVOJNA DN15, 21.3x2.7mm, EN 10216-1, P235TR2 TBE	0.3 M
4	100X100	*T*-KOS, DIN2615 THK-stolpec 3, EN 10216-1, P235TR2	1
5	100X65	REDUCIR, EKS., DIN2616 THK-stolpec 3, EN 10216-1, P235TR2	1
6	100X15	MUFA POLDVIČNI NOTRANJJI NAVOJ	3
7	100	KOLENO DIN2605-1-90-3-Row3, 114.3x3.6mm, EN 10216-1, P235TR2	1
8	100	KOŠARASTI FILTER	1
9	20	HOLENDER NOTRANJJI NAVOJ	1
10	20	KOLENO 90° NAVOJNO, DIN 2987	2
11	15	HOLENDER NOTRANJJI NAVOJ	1
12	15	NIPL, (cevni navoj) DN15, 21.3x2.7mm, EN 10216-1, P235TR2 TBE (100 MM LG)	1
13	100	PRIROBNICA, EN 1092-1 PN16, WNRF, EN 10216-1, P250GH	3
14	65	PRIROBNICA, EN 1092-1 PN16, WNRF, EN 10216-1, P250GH	1
15	100	TESNILO, 3mm, PN16 (DIN 2690)	5
16	65	TESNILO, 3mm, PN16 (DIN 2690)	1
17	16	(8) VIJAK/MATICA/PODLOŽKA PN16 DIN 2633 (75 MM LG)	5
18	100	KROGELNI VENTIL-prirobnični-SIGNALIZACIJA POLOŽAJA, PN16, KRATKI, DIN EN 558-1 row27	1
19	100	KROGELNI VENTIL-prirobnični, PN16, KRATKI, DIN EN 558-1 row27	1
20	20X15	VAROSTNI VENTIL, navojni	1
21	15	Krogelni ventil navojni PN16,	1
22	15	Manometer z zaporno manometersko pipo	1

OPOMBE:
1. PRED IZDELAVO IZOMETRIJE PREVERITI MESTA PRIKLOPOV, POTEK CEVI IN DEJANSKE KOTE NA LOKACIJI
2. DIMENZJE ARMATURE PREVERITI PRED MONTAŽO IN CEVOVO USTREZNO PRILAGODITI.
3. LOKACIJO PRIROBNIČNIH PRIKLJUČKOV PREVERITI PRED IZDELAVO IZOMETRIJE

SHOP WELD	FIELD WELD	SOCKET WELD	SCREWED JOINT	PIPE SUPPORT	INSULATED PIPE	TRACED PIPE
—	—	—	—	—	—	—

CUT LIST

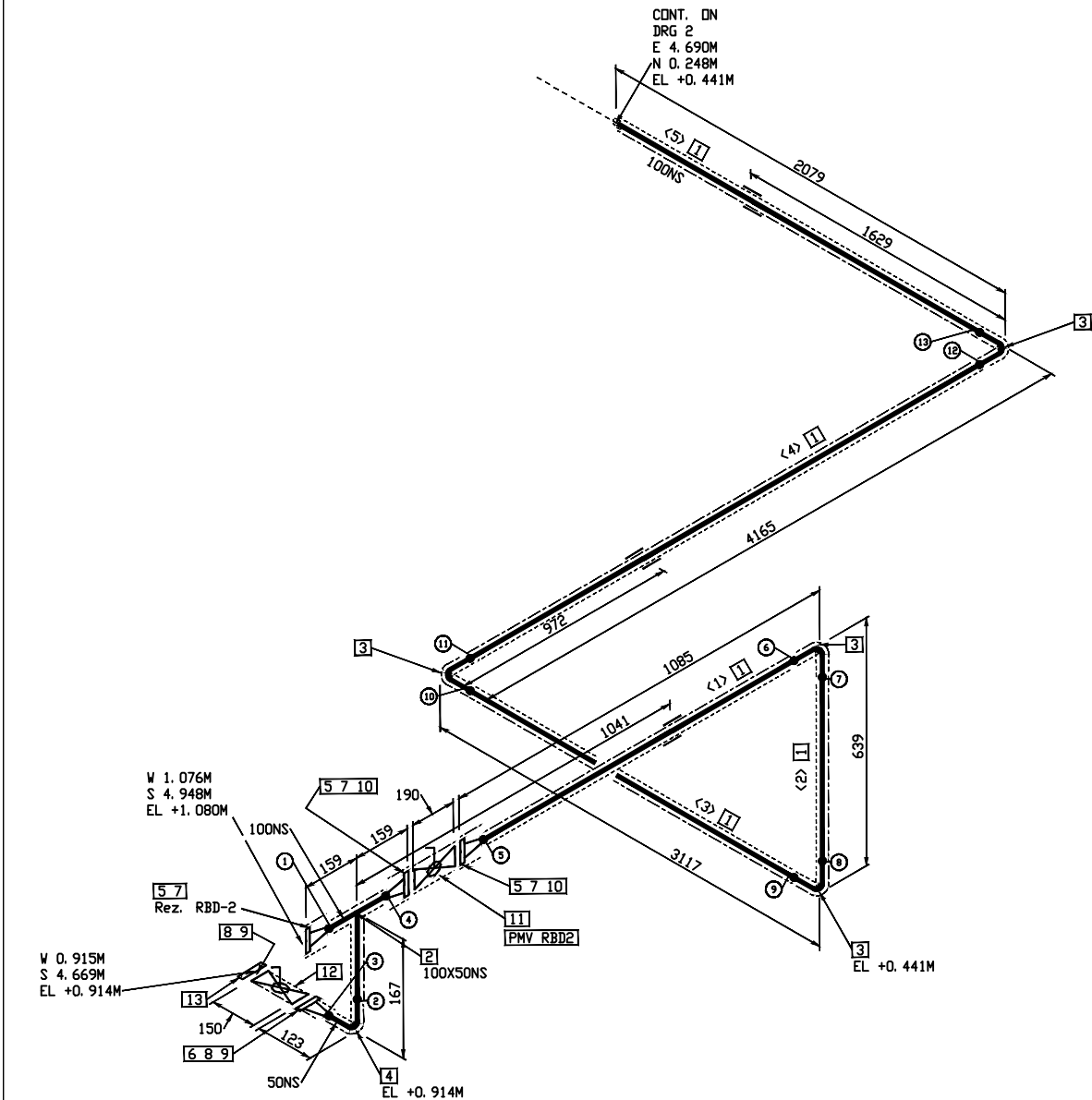
CUT PIECE	SIZE	LENGTH	END PREP-1	END PREP-2
1	15	103	SCREWED	SCREWED
2	15	32	SCREWED	SCREWED
3	15	82	SCREWED	SCREWED
4	20	67	SCREWED	SCREWED
5	20	72	SCREWED	SCREWED
6	20	1150	SCREWED	SCREWED
7	20	95	SCREWED	BEVEL
8	100	877	BEVEL	BEVEL
9	100	985	BEVEL	BEVEL
10	100	297	BEVEL	BEVEL

IZOLACIJA			
Oznaka cevi	MEDIJ	VRSTA	DEBELINA
BD-04-100-16A	BIO DIESEL	Mineralna volna	50mm
POGOJI			
DELOVNI		PROJEKTI	TEST
bar	T(°C)	bar	T(°C)
20	—30/+45	VODA	10
0	I. IZDAJA	april 2018	
Št.	Revizija	Podpis	Datum

Investitor
ZAVOD RS ZA BLAGOVNE REZERVE
Dunajska cesta 106, 1000 Ljubljana

Projektant
Nafting
Projekcijsko in svetovno delo
Mikova ulica 5, SI-1000 Ljubljana

Ime	Ident. stev.	Objekt in lokacija	DRG. SIZE
Odg. vodja proj. G. PLEVEL univ.dipl.inđ.str.	S-1581	DODAJANJE KOMPONENT GORIVOM V SNT ORDNETEK (bioldizel, aditivi in markirno sredstvo)	A3
Odg. projektant G. PLEVEL univ.dipl.inđ.str.	S-1581		
Izdelal G. PLEVEL univ.dipl.inđ.str.	S-1581		
Menilo	izometrija	Vsebinski rabe: IZOMETRIJA TEHNOLOŠKIH CEVOVODOV	
Faza	PZI	Št. projekta: 1710	Št. lista: 1710-5.0
		oznaka cevi pipojne reference	list sheet
		BD-04-100-16A	2 / 2
			REV. 0



POPIS MATERIALA

POZ.	DIM.	OPIS	KOL.
1	100	CEV DN100, 114. 3x3.6mm, EN 10216-1, P235TR2 BBE	9.9 M
2	100X50	'T'-KOS, RED., DIN2615 THK-stolpec 3, EN 10216-1, P235TR2	1
3	100	KOLEND DIN2605-1-90-3-Row3, 114. 3x3.6mm, EN 10216-1, P235TR2	4
4	50	KOLEND DIN2605-1-90-3-Row3, 60. 3x2.9mm, EN 10216-1, P235TR2	1
5	100	PRIROBNICA, EN 1092-1 PN16, WNRF, EN 10216-1, P250GH	3
6	50	PRIROBNICA, EN 1092-1 PN16, WNRF, EN 10216-1, P250GH	1
7	100	TESNILD, 3mm, PN16 (DIN 2690)	3
8	50	TESNILD, 3mm, PN16 (DIN 2690)	2
9	16	(4) VIJAK/MATICA/PODLOŽKA PN16 DIN 2633 (70 MM LG)	2
10	16	(8) VIJAK/MATICA/PODLOŽKA PN16 DIN 2633 (75 MM LG)	2
11	100	KROGELNI VENTIL-prirobnični-SIGNALIZACIJA POLOŽAJA, PN16, KRATKI, DIN EN 558-1 row27	1
12	50	KROGELNI VENTIL-prirobnični, PN16, KRATKI, DIN EN 558-1 row27	1
13	50	PRIROBNICA SLEPA, EN 1092-1 PN16, RF BLIND, EN 10216-1, P250GH	1

OPOMBE:

1. PRED IZDELAVO IZOMETRIJE PREVERITI MESTA PRIKLOPOV, POTEK CEVI IN DEJANSKE KOTE NA LOKACIJI
2. DIMENZIJE ARMATURE PREVERITI PRED MONTAŽO IN CEVOVOD USTREZNO PRILAGODITI.
3. LOKACIJO PRIROBNIČNIH PRIKLJUČKOV PREVERITI PRED IZDELAVO IZOMETRIJE

SHOP WELD	FIELD WELD	SOCKET WELD	SCREWED JOINT	PIPE SUPPORT	INSULATED PIPE	TRACED PIPE
—	—	—	—	—	—	—

CUT LIST

CUT PIECE	SIZE	LENGTH	END PREP-1	END-PREP-2
1	100	878	BEVEL	BEVEL
2	100	332	BEVEL	BEVEL
3	100	2810	BEVEL	BEVEL
4	100	3857	BEVEL	BEVEL
5	100	1925	BEVEL	BEVEL

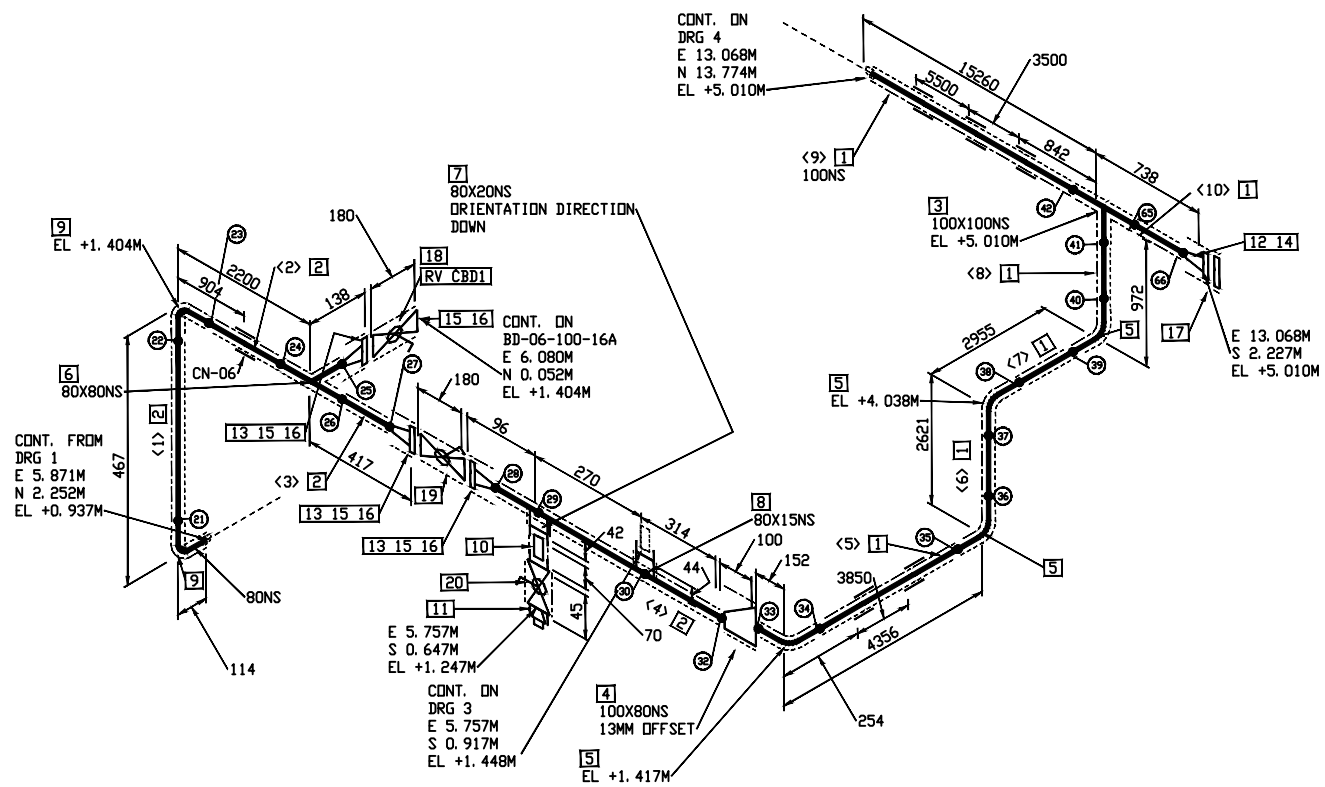
I. IZDAJA		Revizija		Podpis		Datum		Revizija		Podpis		Datum	
0	I. IZDAJA					april 2018							
Št.													

Investitor
ZAVOD RS ZA BLAGOVNE REZERVE
Dunajska cesta 106, 1000 Ljubljana

Projektant
Nafting
Projektorstvo in svetovanje ILOK
Mikova ulica 5, SI-1000 Ljubljana

Ime	Ident. stev.
Odg. vodja proj.	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str. S-1581
Odg. projektant	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str. S-1581
Izdelal	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str. S-1581
Merilo	izometrija
Faza	PZI

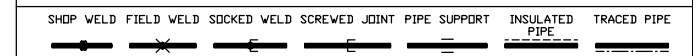
Objekt in lokacija		DRG. SIZE A3
DODAJANJE KOMPONENT GORIVOM V SND ORTNEK (biodizel, aditivi in markirno sredstvo)		
Vsebinska risba:	IZOMETRIJA TEHNOLOŠKIH CEVOVODOV	
Št. projekta: 1710	Št. načrta: 1710-5.0	
oznaka cevi pajpalne reference		REV. 0
BD-04-100-16A		
list sheet		1 / 2



POPIS MATERIALA

POZ.	DIM.	OPIS	KOL.
1	100	CEV DN100, 114.3x3.6mm, EN 10216-1, P235TR2 BBE	25.5 M
2	80	CEV DN80, 88.9x3.2mm, EN 10216-1, P235TR2 BBE	3.2 M
3	100X100	*T*-KDS, DIN2615 THK-stolpec 3, EN 10216-1, P235TR2	1
4	100X80	REDUCIR, EKS., DIN2616 THK-stolpec 3, EN 10216-1,	1
5	100	KOLEND DIN2605-1-90-3-Row3, 114.3x3.6mm, EN 10216-1, P235TR2	4
6	80X80	*T*-KDS, DIN2615 THK-stolpec 3, EN 10216-1, P235TR2	1
7	80X20	MUFA POLDOVIČNI NOTRANJJI NAVOJ	1
8	80X15	MUFA POLDOVIČNI NOTRANJJI NAVOJ	1
9	80	KOLEND DIN2605-1-90-3-Row3, 88.9x3.2mm, EN 10216-1, P235TR2	2
10	20	NIPL, (cevni navoj) DN20, 26.9x2.7mm, EN 10216-1, P235TR2 TBE (70 MM LG)	1
11	20	ČEP ŠESTROBI, NAVOJNI	1
12	100	PRIROBNICA, EN 1092-1 PN16, WNRF, EN 10216-1, P250GH	1
13	80	PRIROBNICA, EN 1092-1 PN16, WNRF, EN 10216-1, P250GH	3
14	100	TESNILD, 3mm, PN16 (DIN 2690)	1
15	80	TESNILD, 3mm, PN16 (DIN 2690)	4
16	16	(8) VIJAK/MATICA/PODLOŽKA PN16 DIN 2633 (75 MM LG)	4
17	100	PRIROBNICA SLEPA, EN 1092-1 PN16, RF BLIND, EN 10216-1, P250GH	1
18	80	KROGLNI VENTIL-prirobnični-SIGNALIZACIJA POLOŽAJA, PN16, KRATKI, DIN EN 558-1 row27	1
19	80	KROGLNI VENTIL-prirobnični, PN16, KRATKI, DIN EN 558-1 row27	1
20	20	Krogelni ventil navojni PN16,	1

OPOMBE:
1. PRED IZDELAVO IZOMETRIJE PREVERITI MESTA PRIKLOPOV, POTEK CEVI IN DEJANSKE KOTE NA LOKACIJI
2. DIMENZIJE ARMATURE PREVERITI PRED MONTAŽO IN CEVOD USTREZNO PRILAGODITI.
3. LOKACIJO PRIROBNIČNIH PRIKLJUČKOV PREVERITI PRED IZDELAVO IZOMETRIJE



CUT LIST

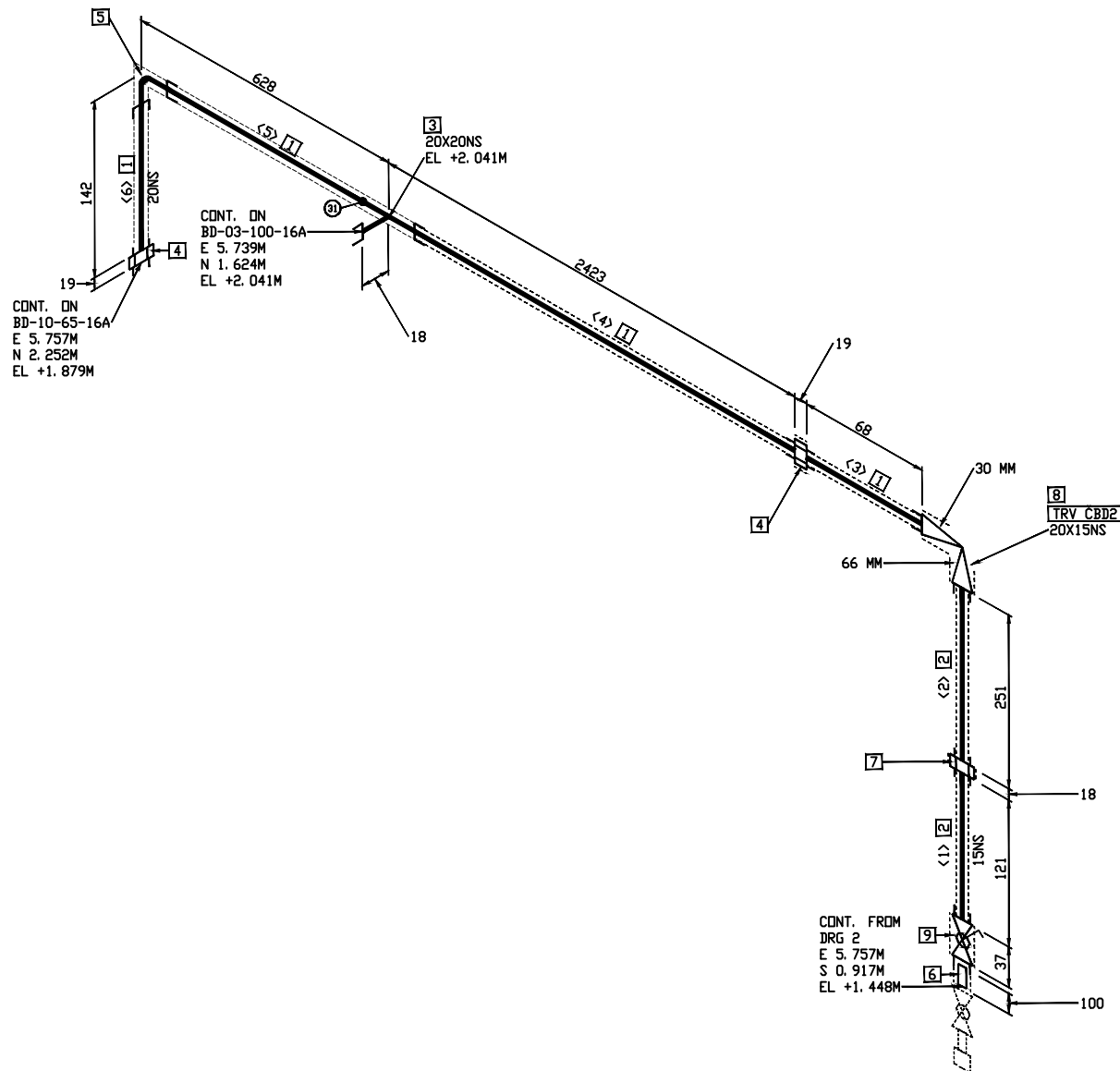
CUT PIECE	SIZE	LENGTH	END PREP-1	END-PREP-2
1	80	236	BEVEL	BEVEL
2	80	1997	BEVEL	BEVEL
3	80	278	BEVEL	BEVEL
4	80	628	BEVEL	BEVEL
5	100	4049	BEVEL	BEVEL
6	100	2314	BEVEL	BEVEL
7	100	2647	BEVEL	BEVEL
8	100	711	BEVEL	BEVEL
9	100	15153	BEVEL	BEVEL
10	100	577	BEVEL	BEVEL

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Investitor
ZAVOD RS ZA BLAGOVNE REZERVE
Dunajska cesta 106, 1000 Ljubljana

Projektant
Nafting
Projektorstvo in svetovanje d.o.o.
Mikova ulica 5, 84200 Lendava

Ime		Ident. stev.	Objekt in lokacija		DRG. SIZE A3
Odg. vodja proj.	G. PLEVEL univ.dipl.inšt.str.	S-1581	DODAJANJE KOMPONENT GORIVOM V SND ORTNEK (biodizel, aditivi in markirno sredstvo)		
Odg. projektant	G. PLEVEL univ.dipl.inšt.str.	S-1581	Vsebinske risbe: IZOMETRIJA TEHNOLOŠKIH CEVOVODOV		REV. SIZE 0
Izdelal	G. PLEVEL univ.dipl.inšt.str.	S-1581	Št. projekta: 1710 Št. nabrta: 1710-5.0		
Merilo	izometrija		oznaka cevi pipelne reference BD-05-100-16A		REV. SIZE 0
Faza	PZI		list sheet 2 / 4		



POPIS MATERIALA

POZ.	DIM.	OPIS	KOL.
1	20	CEV NAVOJNA DN20, 26.9x2.7mm, EN 10216-1, P235TR2 TBE	3.2 M
2	15	CEV NAVOJNA DN15, 21.3x2.7mm, EN 10216-1, P235TR2 TBE	0.4 M
3	20X20	NAVOJNI T KOS, DIN 2987	1
4	20	HOLENDER NOTRANJI NAVOJ	2
5	20	KOLENO 90° NAVOJNO, DIN 2987	1
6	15	NIPL, (ceveni navoj) DN15, 21.3x2.7mm, EN 10216-1, P235TR2 TBE (100 MM LG)	1
7	15	HOLENDER NOTRANJI NAVOJ	1
8	20X15	VAROSTNI VENTIL, navojni	1
9	15	Krogelni ventil navojni PN16,	1

OPOMBE:

1. PRED IZDELAVO IZOMETRIJE PREVERITI MESTA PRIKLOPOV, POTEK CEVI IN DEJANSKE KOTE NA LOKACIJI
2. DIMENZIJE ARMATURE PREVERITI PRED MONTAŽO IN CEVODVOD USTREZNO PRILAGODITI.
3. LOKACIJO PRIROBNIČNIH PRIKLJUČKOV PREVERITI PRED IZDELAVO IZOMETRIJE

SHOP WELD	FIELD WELD	SOCKED WELD	SCREWED JOINT	PIPE SUPPORT	INSULATED PIPE	TRACED PIPE

CUT LIST

CUT PIECE	SIZE	LENGTH	END PREP-1	END-PREP-2
1	15	121	SCREWED	SCREWED
2	15	251	SCREWED	SCREWED
3	20	68	SCREWED	SCREWED
4	20	2406	SCREWED	SCREWED
5	20	586	BEVEL	SCREWED
6	20	119	SCREWED	SCREWED

I. IZDAJA		Revizija		Podpis		Datum		bar		T(°C)		bar		T(°C)		MEDIJ		bar	
0	I. IZDAJA					april 2018		bar		T(°C)		bar		T(°C)		MEDIJ		bar	
Št.										20				-30/+45		VODA		16	

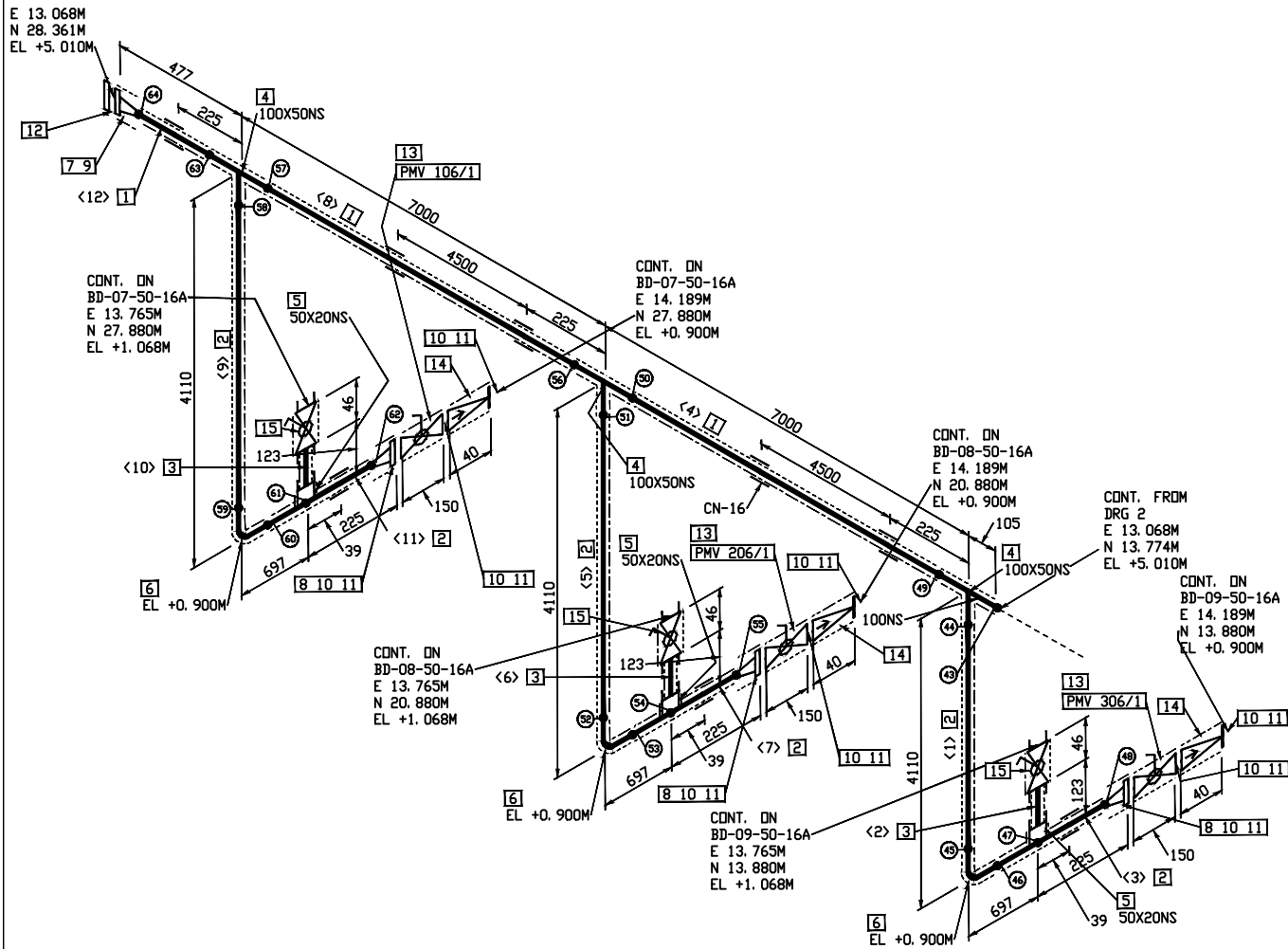
Investitor

ZAVOD RS ZA BLAGOVNE REZERVE
Dunajska cesta 106, 1000 Ljubljana

Projektant

Nafting
Projektiranje in svetovanje iz območja
Ministrstva za 9. 94-0201 Ljubljana

Ime		Ident. stev.		Objekt in lokacija		DRG. SIZE	
Odg. vodja proj.	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581		DODAJANJE KOMPONENT GORIVOM V SND ORTNEK (biodizel, aditivi in markirno sredstvo)		A3	
Odg. projektant	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581		Vsebinsko raba: IZOMETRIJA TEHNOLOŠKIH CEVODVODOV			
Izdelal	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581		Št. projekta: 1710		Št. lista: 1710-5.0	
Merilo	izometrija			oznaka cevi pipoalne reference		list sheet	
Faza	PZI			BD-05-100-16A		3 / 4	
						REV. 0	



POPIS MATERIALA

POZ.	DIM.	OPIS	KOL.
1	100	CEV DN100, 114. 3x3. 6mm, EN 10216-1, P235TR2 BBE	13.9 M
2	50	CEV DN50, 60. 3x2. 9mm, EN 10216-1, P235TR2 BBE	14.3 M
3	20	CEV NAVOJNA DN20, 26. 9x2. 7mm, EN 10216-1, P235TR2 TBE	0.3 M
4	100X50	'T'-KOS, RED., DIN2615 THK-stolpec 3, EN 10216-1, P235TR2	3
5	50X20	MUFA POLOVIČNI NOTRANJJI NAVOJ	3
6	50	KOLEND DIN2605-1-90-3-Row3, 60. 3x2. 9mm, EN 10216-1, P235TR2	3
7	100	PRIROBNICA, EN 1092-1 PN16, WNRF, EN 10216-1, P250GH	1
8	50	PRIROBNICA, EN 1092-1 PN16, WNRF, EN 10216-1, P250GH	3
9	100	TESNILD, 3mm, PN16 (DIN 2690)	1
10	50	TESNILD, 3mm, PN16 (DIN 2690)	9
11	16	(4) VIJAK/MATICA/PODLOŽKA PN16 DIN 2633 (70 MM LG)	9
12	100	PRIROBNICA SLEPA, EN 1092-1 PN16, RF BLIND, EN 10216-1, P250GH	1
13	50	KROGLNI VENTIL-prirobnični, PN16, KRATKI, DIN EN 558-1 row27	3
14	50	Protipovratna loputa, WAFER PN16, EN 558-1 row 49	3
15	20	Krogelni ventil navojni PN16,	3

- OPOMBE:
1. PRED IZDELAVO IZOMETRIJE PREVERITI MESTA PRIKLOPOV, POTEK CEVI IN DEJANSKE KOTE NA LOKACIJI
 2. DIMENZJE ARMATURE PREVERITI PRED MONTAŽO IN CEVOVOD USTREZNO PRILAGODITI.
 3. LOKACIJO PRIROBNIČNIH PRIKLJUČKOV PREVERITI PRED IZDELAVO IZOMETRIJE

SHOP WELD	FIELD WELD	SOCKED WELD	SCREWED JOINT	PIPE SUPPORT	INSULATED PIPE	TRACED PIPE
—	—	—	—	—	—	—

CUT LIST

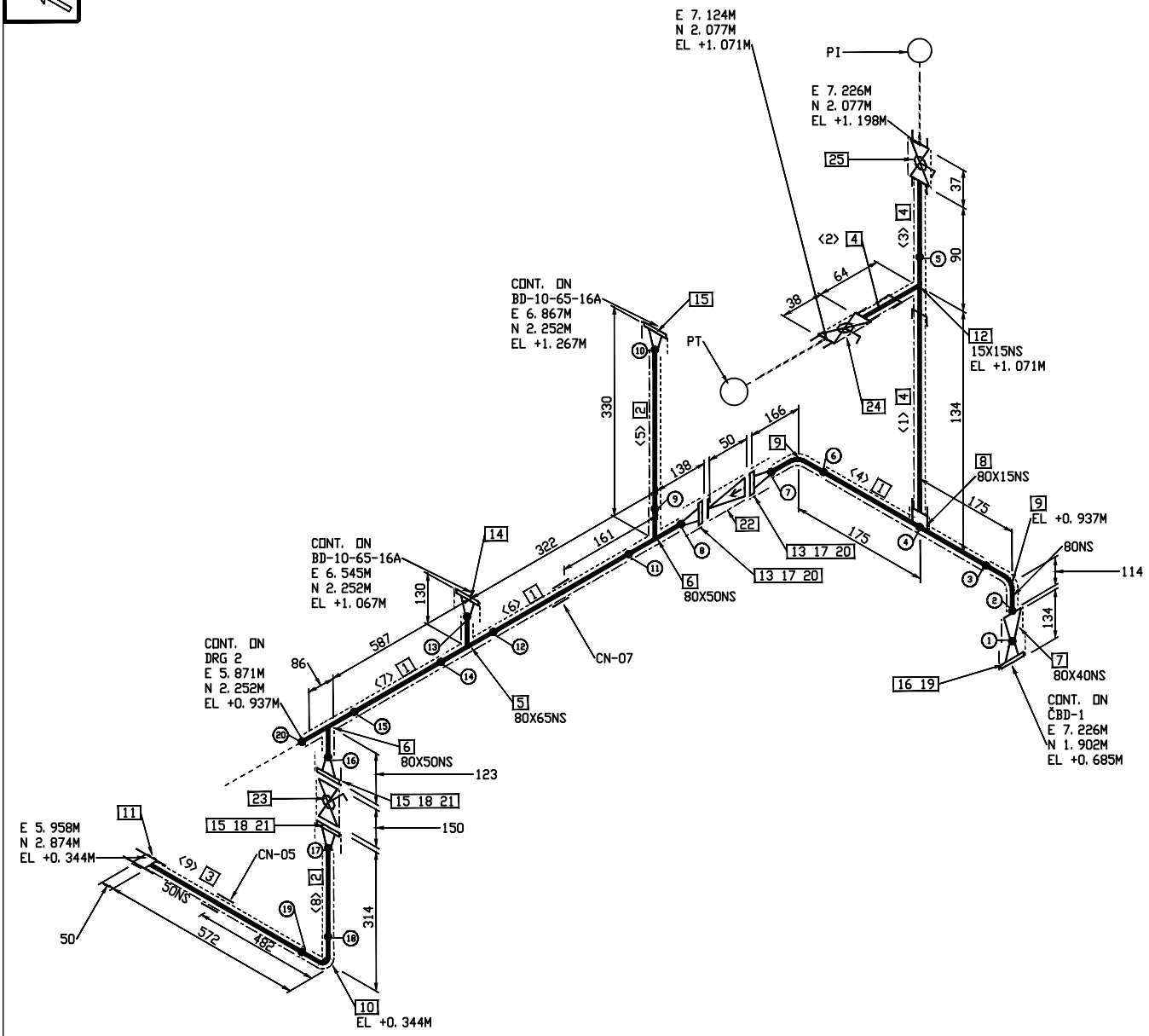
CUT PIECE	SIZE	LENGTH	END PREP-1	END PREP-2
1	50	3942	BEVEL	BEVEL
2	20	100	SCREWED	SCREWED
3	50	799	BEVEL	BEVEL
4	100	6787	BEVEL	BEVEL
5	50	3942	BEVEL	BEVEL
6	20	100	SCREWED	SCREWED
7	50	799	BEVEL	BEVEL
8	100	6787	BEVEL	BEVEL
9	50	3942	BEVEL	BEVEL
10	20	100	SCREWED	SCREWED
11	50	799	BEVEL	BEVEL
12	100	317	BEVEL	BEVEL

IZOLACIJA			
Oznaka cevi	MEDIJ	VRSTA	DEBELINA
BD-05-100-16A	BIO DIESEL	Mineralna volna	50mm
POGOJI			
DELOVNI		PROJEKTI	TEST
bar	T(°C)	bar	T(°C)
20	—30/+45	VODA	16
0	I. IZDAJA	april 2018	
Št.	Revizija	Podpis	Datum

Investitor
ZAVOD RS ZA BLAGOVNE REZERVE
Dunajska cesta 106, 1000 Ljubljana

Projektant
Nafting
Projektorstvo in svetovanje d.o.o.
Miklova ulica 5, SI-1000 Ljubljana

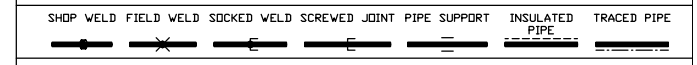
Ime	Ident. stev.	Objekt in lokacija	DRG. SIZE
Odg. vodja proj.	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581	A3
Odg. projektant	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581	
Izdelal	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581	
Merilo	izometrija		
Faza	PZI		
Dodajanje komponent gorivom v snt ordnetek (biodizel, aditivi in markirno sredstvo)		Izometrija TEHNOLOŠKIH CEVOVODOV	
Št. projekta:	1710	Št. načrta:	1710-5.0
Oznaka cevi	BD-05-100-16A	list	4 / 4
Revizija			0



POPIS MATERIALA

POZ.	DIM.	OPIS	KOL.
1	80	CEV DN80, 88.9x3.2mm, EN 10216-1, P235TR2 BBE	0.7 M
2	50	CEV DN50, 60.3x2.9mm, EN 10216-1, P235TR2 BBE	0.4 M
3	50	CEV DN50, 60.3x2.9mm, EN 10216-1, P235TR2 BDE-TDE	0.5 M
4	15	CEV NAVOJNA DN15, 21.3x2.7mm, EN 10216-1, P235TR2 TBE	0.3 M
5	80X65	'T'-KOS, RED., DIN2615 THK-stolpec 3, EN 10216-1, P235TR2	1
6	80X50	'T'-KOS, RED., DIN2615 THK-stolpec 3, EN 10216-1, P235TR2	2
7	80X40	REDUCIR KONC., DIN2616 THK-stolpec 3, EN 10216-1, P235TR2	1
8	80X15	MUFA POLOVIČNI NOTRANJJI NAVOJ	1
9	80	KOLENO DIN2605-1-90-3-Row3, 88.9x3.2mm, EN 10216-1, P235TR2	2
10	50	KOLENO DIN2605-1-90-3-Row3, 60.3x2.9mm, EN 10216-1, P235TR2	1
11	50	HITRA SPOLJKA VK50+MK50	1
12	15X15	NAVOJNI T KOS, DIN 2987	1
13	80	PRIROBNICA, EN 1092-1 PN16, WNRF, EN 10216-1, P250GH	2
14	65	PRIROBNICA, EN 1092-1 PN16, WNRF, EN 10216-1, P250GH	1
15	50	PRIROBNICA, EN 1092-1 PN16, WNRF, EN 10216-1, P250GH	3
16	40	PRIROBNICA, EN 1092-1 PN16, WNRF, EN 10216-1, P250GH	1
17	80	TESNILD, 3mm, PN16 (DIN 2690)	2
18	50	TESNILD, 3mm, PN16 (DIN 2690)	2
19	40	TESNILD, 3mm, PN16 (DIN 2690)	1
20	16	(8) VIJAK/MATICA/PODLOŽKA PN16 DIN 2633 (75 MM LG)	2
21	16	(4) VIJAK/MATICA/PODLOŽKA PN16 DIN 2633 (70 MM LG)	2
22	80	Protipovratna loputa, WAFER PN16, EN 558-1 row 49	1
23	50	KROGELNI VENTIL-prirobnični, PN16, KRATKI, DIN EN 558-1 row 27	1
24	15	Zaporno manometerska pipa za tlačni transponder	1
25	15	Manometer z zaporno manometersko pipo	1

OPOMBE:
1. PRED IZDELAVO IZOMETRIJE PREVERITI MESTA PRIKLOPOV, POTEK CEVI IN DEJANSKE KOTE NA LOKACIJI
2. DIMENZIJE ARMATURE PREVERITI PRED MONTAŽO IN CEVOVOD USTREZNO PRILAGODITI.
3. LOKACIJO PRIROBNIČNIH PRIKLUČKOV PREVERITI PRED IZDELAVO IZOMETRIJE



CUT LIST

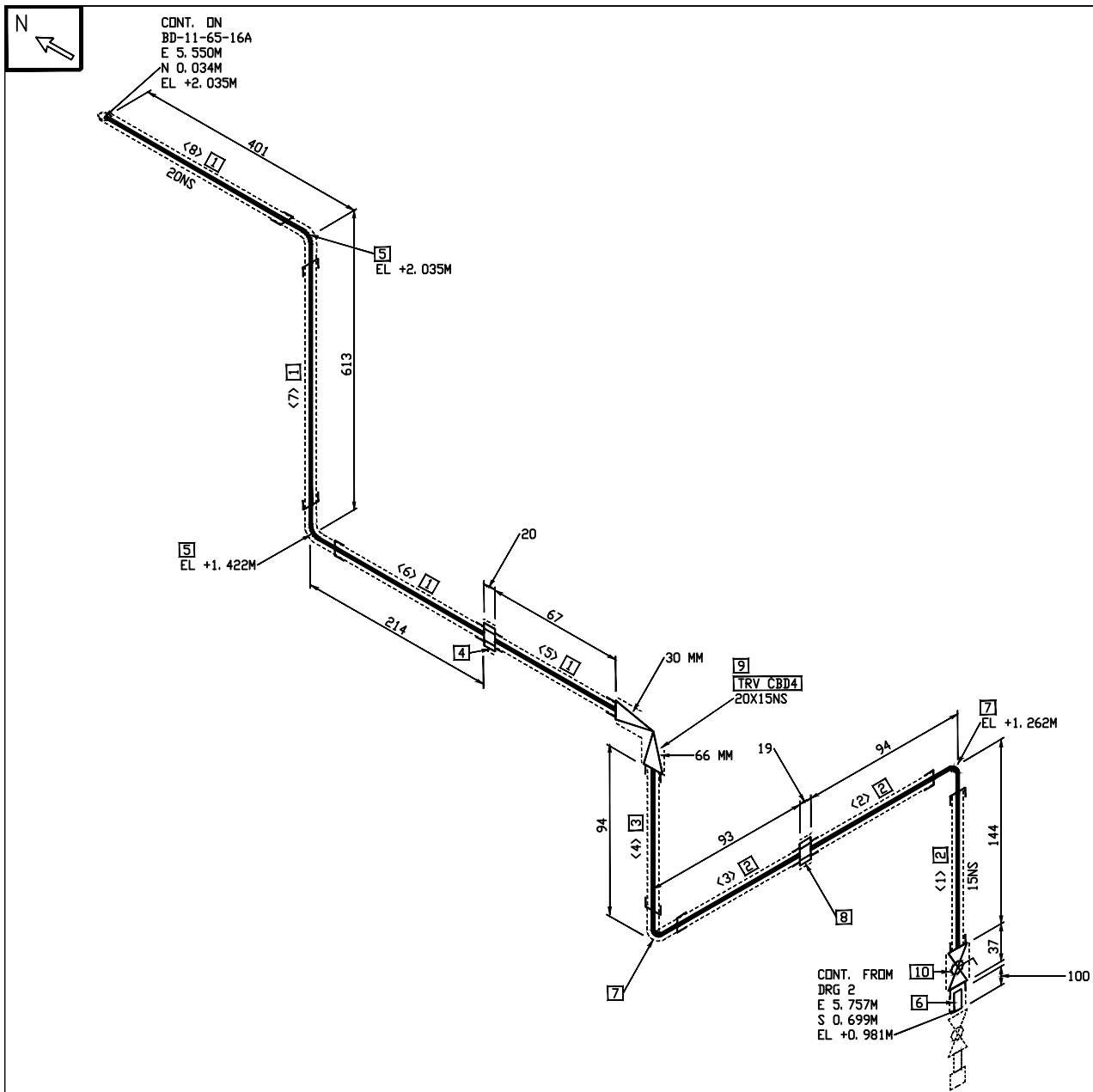
CUT PIECE	SIZE	LENGTH	END PREP-1	END-PREP-2
1	15	75	SCREWED	SCREWED
2	15	50	SCREWED	SCREWED
3	15	76	BEVEL	SCREWED
4	80	119	BEVEL	BEVEL
5	50	206	BEVEL	BEVEL
6	80	147	BEVEL	BEVEL
7	80	411	BEVEL	BEVEL
8	50	190	BEVEL	BEVEL
9	50	494	BEVEL	SCREWED

IZOLACIJA			
Oznaka cevi	MEDIJ	VRSTA	DEBELINA
BD-05-100-16A	BIO DIESEL	Mineralna volna	50mm
POGOJI			
DELOVNI		PROJEKTI	
bar	T(°C)	bar	T(°C)
20	-30/+45	VODA	16
0	I. IZDAJA	april 2018	
Št.	Revizija	Podpis	Datum

Investitor
ZAVOD RS ZA BLAGOVNE REZERVE
Dunajska cesta 106, 1000 Ljubljana

Projektant
Nafting

Ime	Ident. stev.	Objekt in lokacija	DRG. SIZE
Odg. vodja proj.	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581	A3
Odg. projektant	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581	
Izdaljal	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581	
Menilo	izometrija		
Faza	PZI		
Dodajanje komponent gorivom v snt ordnetek (biodel, aditivi in markirno sredstvo)		Izometrija TEHNOLOŠKIH CEVOVODOV	
Št. projekta:	1710	Št. načrta:	1710-5.0
Oznaka cevi		list	REV.
BD-05-100-16A		1 / 4	0



POPIS MATERIALA			
POZ.	DIM.	OPIS	KOL.
1	20	CEV NAVDUNA DN20, 26.9x2.7mm, EN 10216-1, P235TR2 TBE	1.2 M
2	15	CEV NAVDUNA DN15, 21.3x2.7mm, EN 10216-1, P235TR2 TBE	0.3 M
3	15	CEV DN15, 21.3x2.7mm, EN 10216-1, P235TR2 TBE	0.1 M
4	20	HOLENDER NOTRANJI NAVD	1
5	20	KOLEND 90° NAVD, DIN 2987	2
6	15	NIPL, (ceveni navoj) DN15, 21.3x2.7mm, EN 10216-1, P235TR2 TBE (100 MM LG)	1
7	15	KOLEND 90° NAVD, DIN 2987	2
8	15	HOLENDER NOTRANJI NAVD	1
9	20X15	VAROSTNI VENTIL, navojni	1
10	15	Krogelni ventil navojni PN16,	1

OPOMBE:
1. PRED IZDELAVO IZOMETRIJE PREVERITI MESTA PRIKLOPOV, POTEK CEVI IN DEJANSKE KOTE NA LOKACIJI
2. DIMENZIJE ARMATURE PREVERITI PRED MONTAŽO IN CEVOD USTREZNO PRILAGODITI.
3. LOKACIJO PRIROBNIČNIH PRIKLJUČKOV PREVERITI PRED IZDELAVO IZOMETRIJE

SHOP WELD	FIELD WELD	SOCKET WELD	SCREWED JOINT	PIPE SUPPORT	INSULATED PIPE	TRACED PIPE

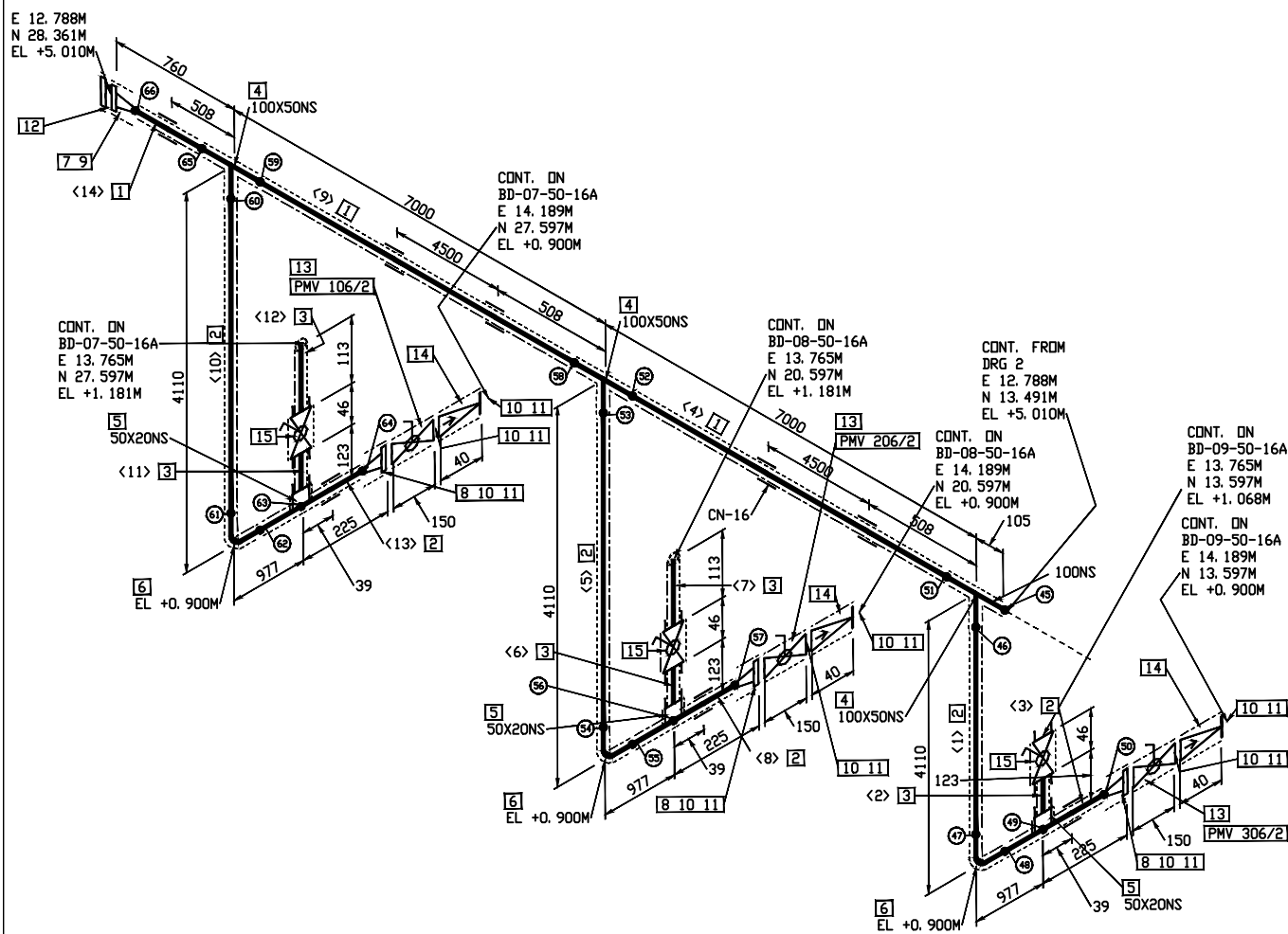
CUT LIST					
CUT PIECE	SIZE	LENGTH	END PREP-1	END-PREP-2	
1	15	125	SCREWED	SCREWED	
2	15	74	SCREWED	SCREWED	
3	15	74	SCREWED	SCREWED	
4	15	74	SCREWED	SCREWED	
5	20	67	SCREWED	SCREWED	
6	20	191	SCREWED	SCREWED	
7	20	565	SCREWED	SCREWED	
8	20	377	SCREWED	BEVEL	

				IZOLACIJA			
				Oznaka cevi	MEDIJ	VRSTA	DEBELINA
				BD-06-100-16A	BIODIESEL	Mineralna volna	50mm
POGOJI							
				DELOVNI	PROJEKTI	TEST	
				bar	T(°C)	bar	T(°C)
				20	-30/+45	VODA	16
Št.	I. IZDAJA	Revizija	Podpis	Datum	Revizija	Podpis	Datum

Investitor
ZAVOD RS ZA BLAGOVNE REZERVE
Dunajska cesta 106, 1000 Ljubljana

Projektant
Nafting

Ime		Ident. stev.	Objekt in lokacija		DRG. SIZE A3
Odg. vodja proj.	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581	DODAJANJE KOMPONENT GORIVOM V SND ORTNEK (biodizel, aditivi in markirno sredstvo)		
Odg. projektant	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581			
Izdajatelj	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581			
Menilo		izometrija	Vsebinsko ribar:		REV. 0
			IZOMETRIJA TEHNOLOŠKIH CEVOVODOV		
Faza			Št. projekta:	Št. lista:	
PZI			1710	1710-5.0	
			oznaka cevi poglobitve reference		list sheet
			BD-06-100-16A		3 / 4



POPIS MATERIALA

POZ.	DIM.	OPIS	KOL.
1	100	CEV DN100, 114. 3x3. 6mm, EN 10216-1, P235TR2 BBE	14.2 M
2	50	CEV DN50, 60. 3x2. 9mm, EN 10216-1, P235TR2 BBE	15.1 M
3	20	CEV NAVOJNA DN20, 26. 9x2. 7mm, EN 10216-1, P235TR2 TBE	0.6 M
4	100X50	'T'-KOS, RED., DIN2615 THK-stolpec 3, EN 10216-1, P235TR2	3
5	50X20	MUFA POLOVIČNI NOTRANJI NAVOJ	3
6	50	KOLEND DIN2605-1-90-3-Row3, 60. 3x2. 9mm, EN 10216-1, P235TR2	3
7	100	PRIROBNICA, EN 1092-1 PN16, WNRF, EN 10216-1, P250GH	1
8	50	PRIROBNICA, EN 1092-1 PN16, WNRF, EN 10216-1, P250GH	3
9	100	TESNILD, 3mm, PN16 (DIN 2690)	1
10	50	TESNILD, 3mm, PN16 (DIN 2690)	9
11	16	(4) VIJAK/MATICA/PODLIŽKA PN16 DIN 2633 (70 MM LG)	9
12	100	PRIROBNICA SLEPA, EN 1092-1 PN16, RF BLIND, EN 10216-1, P250GH	1
13	50	KROGELNI VENTIL-prirobnični, PN16, KRATKI, DIN EN 558-1 row27	3
14	50	Protipovratna loputa, WAFER PN16, EN 558-1 row 49	3
15	20	Krogelni ventil navojni PN16,	3

OPOMBE:

1. PRED IZDELAVO IZOMETRIJE PREVERITI MESTA PRIKLOPOV, POTEK CEVI IN DEJANSKE KOTE NA LOKACIJI
2. DIMENZIJE ARMATURE PREVERITI PRED MONTAŽO IN CEVOVOD USTREZNO PRILAGODITI.
3. LOKACIJO PRIROBNIČNIH PRIKLJUČKOV PREVERITI PRED IZDELAVO IZOMETRIJE

SHOP WELD	FIELD WELD	SOCKET WELD	SCREWED JOINT	PIPE SUPPORT	INSULATED PIPE	TRACED PIPE
—	—	—	—	—	—	—

CUT LIST

CUT PIECE	SIZE	LENGTH	END PREP-1	END-PREP-2
1	50	3942	BEVEL	BEVEL
2	20	100	SCREWED	SCREWED
3	50	1079	BEVEL	BEVEL
4	100	6787	BEVEL	BEVEL
5	50	3942	BEVEL	BEVEL
6	20	100	SCREWED	SCREWED
7	20	113	SCREWED	BEVEL
8	50	1079	BEVEL	BEVEL
9	100	6787	BEVEL	BEVEL
10	50	3942	BEVEL	BEVEL
11	20	100	SCREWED	SCREWED
12	20	113	SCREWED	BEVEL
13	50	1079	BEVEL	BEVEL
14	100	600	BEVEL	BEVEL

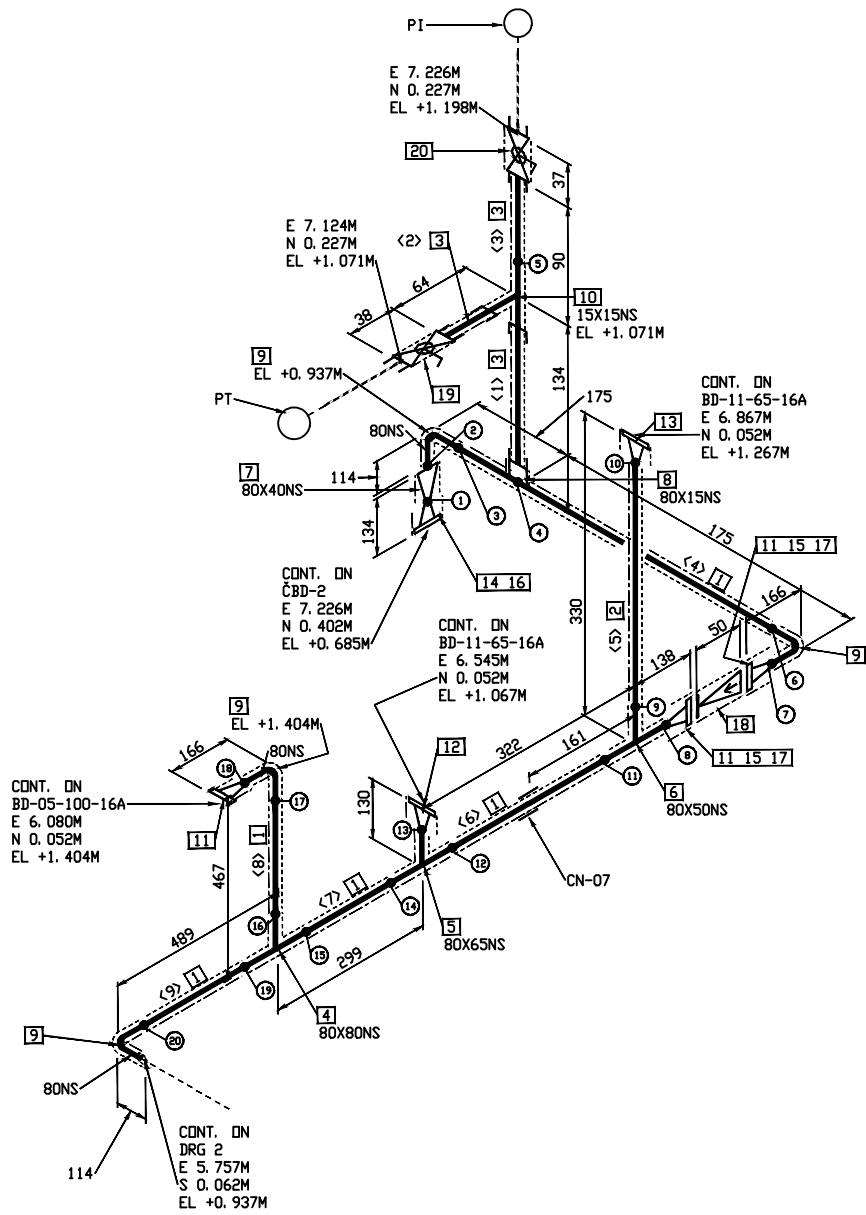
IZOLACIJA			
Oznaka cevi	MEDIJ	VRSTA	DEBELINA
BD-06-100-16A	BIODIESEL	Mineralna volna	50mm
POGOJI			
DELOVNI		PROJEKTI	TEST
bar	T(°C)	bar	T(°C)
20	—30/+45	VODA	16
0	I. IZDAJA	april 2018	
Št.	Revizija	Podpis	Datum

Investitor
ZAVOD RS ZA BLAGOVNE REZERVE
Dunajska cesta 106, 1000 Ljubljana

Projektant
Nafting
Projektorstvo in svetovanje d.o.o.
Mikova ulica 5, SI-1000 Ljubljana

Ime	Ident. stev.
Odg. vodja proj.	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str. S-1581
Odg. projektant	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str. S-1581
Izdaljal	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str. S-1581
Merilo	izometrija
Faza	PZI

Objekt in lokacija		DRG. SIZE A3
DODAJANJE KOMPONENT GORIVOM V SND ORTNEK (biodizel, aditivi in markirno sredstvo)		
Vsebinsko ime:	IZOMETRIJA TEHNOLOŠKIH CEVOVODOV	
Št. projekta:	1710	Št. lista: 1710-5.0
oznaka cevi pipelne reference		list sheet 4 / 4
RD-06-100-16A		REV. 0



POPIS MATERIALA

POZ.	DIM.	OPIS	KOL.
1	80	CEV DN80, 88.9x3.2mm, EN 10216-1, P235TR2 BBE	1.0 M
2	50	CEV DN50, 60.3x2.9mm, EN 10216-1, P235TR2 BBE	0.3 M
3	15	CEV NAVOJNA DN15, 21.3x2.7mm, EN 10216-1, P235TR2 TBE	0.3 M
4	80X80	'T'-KOS, DIN2615 THK-stolpec 3, EN 10216-1, P235TR2	1
5	80X65	'T'-KOS, RED., DIN2615 THK-stolpec 3, EN 10216-1, P235TR2	1
6	80X50	'T'-KOS, RED., DIN2615 THK-stolpec 3, EN 10216-1, P235TR2	1
7	80X40	REDUCIR KONC., DIN2616 THK-stolpec 3, EN 10216-1, P235TR2	1
8	80X15	MUFA POLOVIČNI NOTRANJI NAVOJ	1
9	80	KOLENO DIN2605-1-90-3-Row3, 88.9x3.2mm, EN 10216-1, P235TR2	4
10	15X15	NAVOJNI T KOS, DIN 2987	1
11	80	PRIROBNICA, EN 1092-1 PN16, WNRF, EN 10216-1, P250GH	3
12	65	PRIROBNICA, EN 1092-1 PN16, WNRF, EN 10216-1, P250GH	1
13	50	PRIROBNICA, EN 1092-1 PN16, WNRF, EN 10216-1, P250GH	1
14	40	PRIROBNICA, EN 1092-1 PN16, WNRF, EN 10216-1, P250GH	1
15	80	TESNILD, 3mm, PN16 (DIN 2690)	2
16	40	TESNILD, 3mm, PN16 (DIN 2690)	1
17	16	(8) VIJAK/MATICA/PODLOŽKA PN16 DIN 2633 (75 MM LG)	2
18	80	Protipovratna loputa, WAFER PN16, EN 558-1 row 49	1
19	15	Zaporno manometerska pipa za tlačni transiter	1
20	15	Manometer z zaporno manometersko pipo	1

OPOMBE:
1. PRED IZDELAVO IZOMETRIJE PREVERITI MESTA PRIKLOPOV, POTEK CEVI IN DEJANSKE KOTE NA LOKACIJI
2. DIMENZJE ARMATURE PREVERITI PRED MONTAŽO IN CEVODVOD USTREZNO PRILAGODITI.
3. LOKACIJO PRIROBNICNIH PRIKLJUČKOV PREVERITI PRED IZDELAVO IZOMETRIJE



CUT LIST

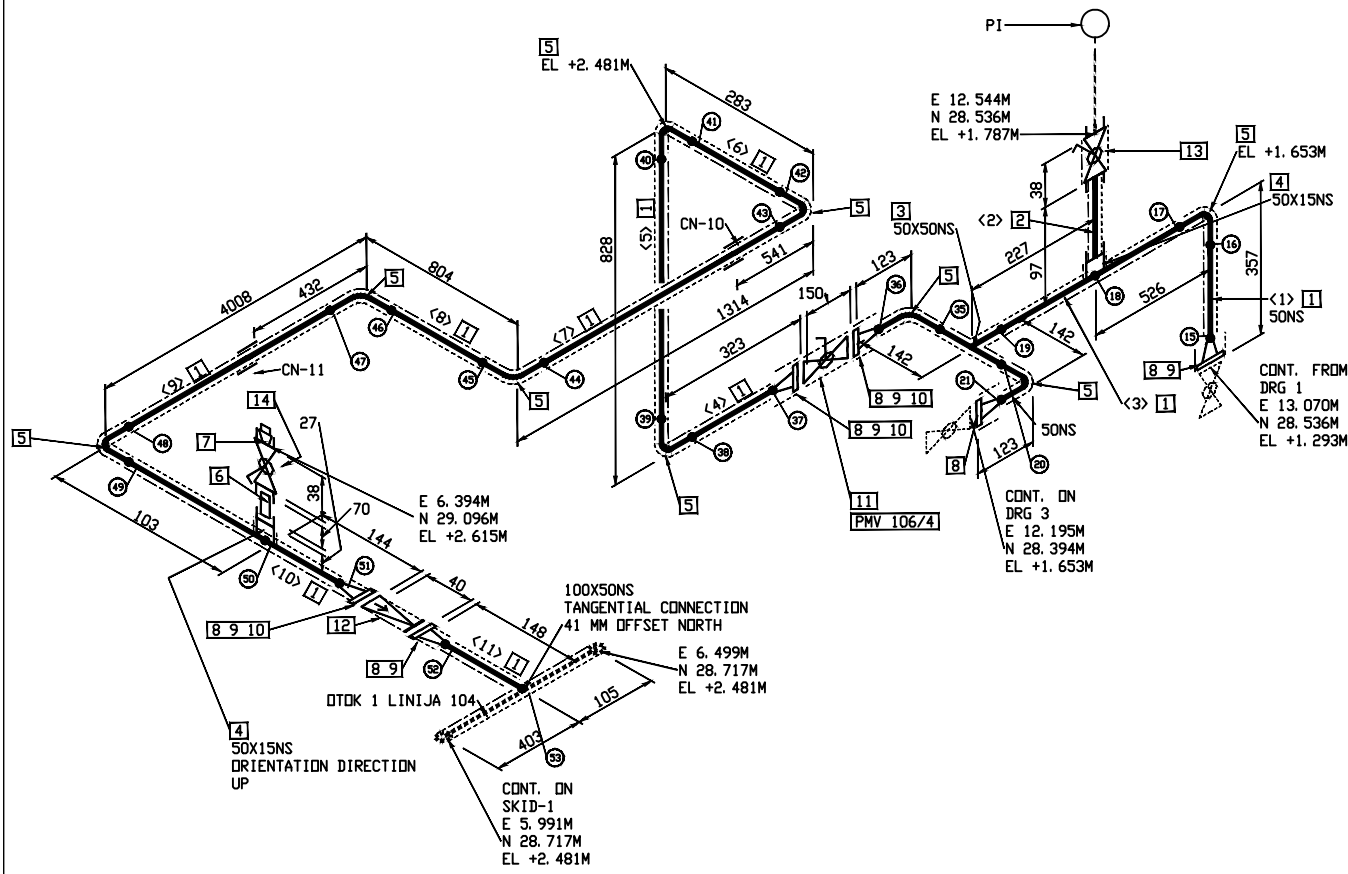
CUT PIECE	SIZE	LENGTH	END PREP-1	END-PREP-2
1	15	75	SCREWED	SCREWED
2	15	50	SCREWED	SCREWED
3	15	76	BEVEL	SCREWED
4	80	119	BEVEL	BEVEL
5	50	206	BEVEL	BEVEL
6	80	147	BEVEL	BEVEL
7	80	124	BEVEL	BEVEL
8	80	264	BEVEL	BEVEL
9	80	286	BEVEL	BEVEL

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Investitor
ZAVOD RS ZA BLAGOVNE REZERVE
Dunajska cesta 106, 1000 Ljubljana

Projektant
Nafting
Projektorstvo in svetovanje d.o.o.
Mikova ulica 5, 84020 Lendava

Ime		Ident. stev.	Objekt in lokacija		DRG. SIZE A3
Odg. vodja proj.	G. PLEVEL univ.dipl.inšt.str.	S-1581	DODAJANJE KOMPONENT GORIVOM V SND ORTNEK (biodizel, aditivi in markirno sredstvo)		
Odg. projektant	G. PLEVEL univ.dipl.inšt.str.	S-1581	Vsebinske risbe: IZOMETRIJA TEHNOLOŠKIH CEVODVODOV		
Izdelal	G. PLEVEL univ.dipl.inšt.str.	S-1581	Št. projekta: 1710 Št. nobita: 1710-5.0		
Merilo	izometrija		oznaka cevi pipelne reference BD-06-100-16A		
Faza	<div>PZI</div>		list sheet 1 / 4		REV. 0



POPIS MATERIALA

POZ.	DIM.	OPIS	KOL.
1	50	CEV DN50, 60.3x2.9mm, EN 10216-1, P235TR2 BBE	7.8 M
2	15	CEV DN15, 21.3x2.7mm, EN 10216-1, P235TR2 TBE	0.1 M
3	50X50	'T'-KDS, DIN2615 THK-stolpec 3, EN 10216-1, P235TR2	1
4	50X15	MUFA POLOVIČNI NOTRANJJI NAVOJ	2
5	50	KOLENO DIN2605-1-90-3-Row3, 60.3x2.9mm, EN 10216-1, P235TR2	9
6	15	NIPL, (ceveni navoj) DN15, 21.3x2.7mm, EN 10216-1, P235TR2 TBE (70 MM LG)	1
7	15	ČEP ŠESTROBI, NAVOJNI	1
8	50	PRIROBNICA, EN 1092-1 PN16, WNRF, EN 10216-1, P250GH	6
9	50	TESNILD, 3mm, PN16 (DIN 2690)	5
10	16	(4) VIJAK/MATICA/PODLOŽKA PN16 DIN 2633 (70 MM LG)	3
11	50	KROGELNI VENTIL-prirobnični, PN16, PNEVMATSKI POGON	1
12	50	Protipovratna loputa, WAFER PN16, EN 558-1 row 49	1
13	15	Manometer z zaporno manometersko pipo	1
14	15	Krogelni ventil navojni PN16,	1

OPOMBE:

1. PRED IZDELAVO IZOMETRIJE PREVERITI MESTA PRIKLOPOV, POTEK CEVI IN DEJANSKE KOTE NA LOKACIJI
2. DIMENZIJE ARMATURE PREVERITI PRED MONTAŽO IN CEVOD USTREZNO PRILAGODITI.
3. LOKACIJO PRIROBNICNIH PRIKLJUČKOV PREVERITI PRED IZDELAVO IZOMETRIJE

SHOP WELD	FIELD WELD	SOCKET WELD	SCREWED JOINT	PIPE SUPPORT	INSULATED PIPE	TRACED PIPE

CUT LIST

CUT PIECE	SIZE	LENGTH	END PREP-1	END-PREP-2
1	50	232	BEVEL	BEVEL
2	15	70	SCREWED	SCREWED
3	50	610	BEVEL	BEVEL
4	50	199	BEVEL	BEVEL
5	50	673	BEVEL	BEVEL
6	50	128	BEVEL	BEVEL
7	50	1159	BEVEL	BEVEL
8	50	650	BEVEL	BEVEL
9	50	3854	BEVEL	BEVEL
10	50	122	BEVEL	BEVEL
11	50	100	BEVEL	SHAPED

IZOLACIJA			
Oznaka cevi	MEDIJ	VRSTA	DEBELINA
BD-07-50-16A	BIODIESEL	Mineralna volna	50mm
POGOJI			
DELOVNI		PROJEKTI	TEST
bar	T(°C)	bar	T(°C)
20	-30/+45	VODA	16
0	I. IZDAJA	april 2018	
Št.	Revizija	Podpis	Datum

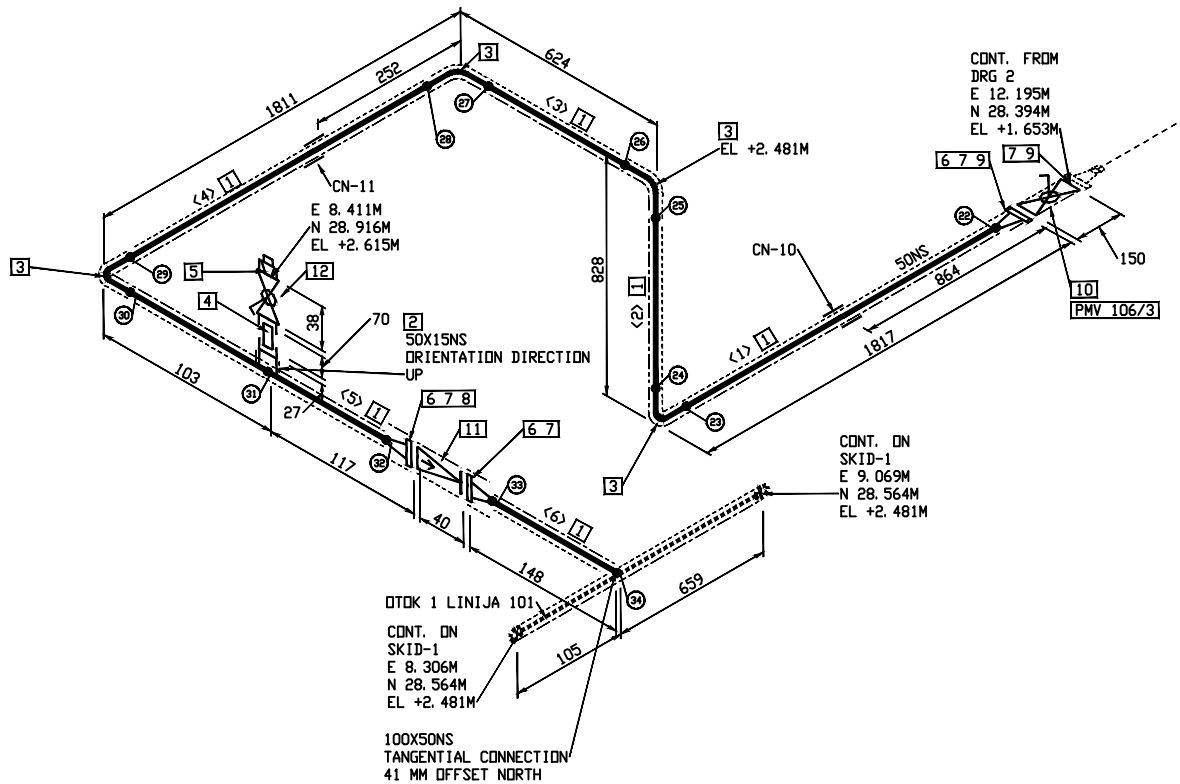
Investitor

ZAVOD RS ZA BLAGOVNE REZERVE
Dunajska cesta 106, 1000 Ljubljana

Projektant

Nafting
Projektorstvo in svetovanje ILO
Mikova ulica 5, SI-1000 Ljubljana

Ime	Ident. stev.	Objekt in lokacija	DRG. SIZE
Odg. vodja proj.	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str. S-1581	DODAJANJE KOMPONENT GORIVOM V SNT ORDNETEK (biodizel, aditivi in markirno sredstvo)	
Odg. projektant	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str. S-1581	Vsebinsko raba: IZOMETRIJA	A3
Izdelal	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str. S-1581	TEHNOLOŠKIH CEVOVODOV	
Merilo	izometrija	Št. projekta: 1710	Št. lista: 1710-5.0
Faza	PZI	oznaka cevi pipojne reference	list sheet
		BD-07-50-16A	2 / 3
			REV. 0



OPOMBE:

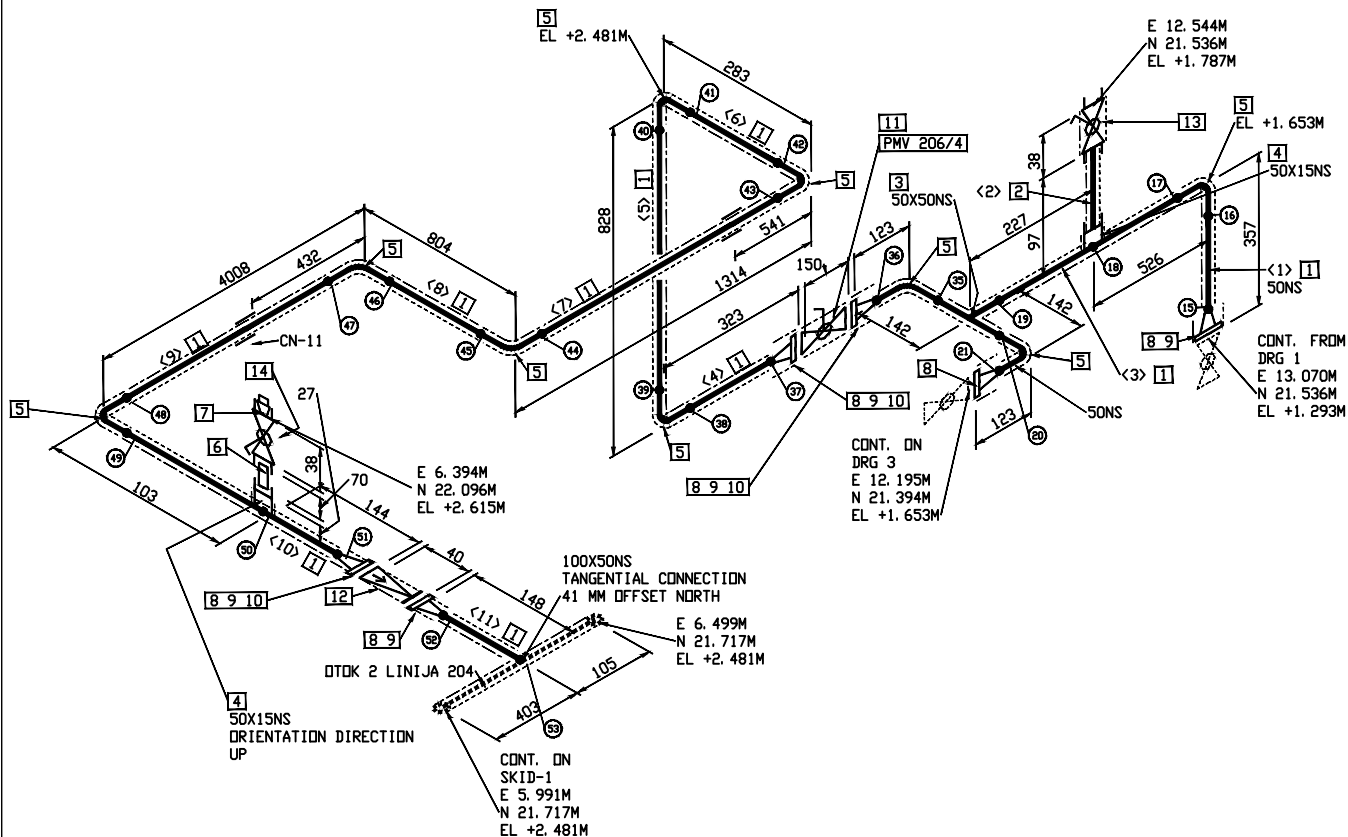
1. PRED IZDELAVO IZOMETRIJE PREVERITI MESTA PRIKLOPOV, POTEK CEVI IN DEJANSKE KOTE NA LOKACIJI
2. DIMENZIJ ARMATURE PREVERITI PRED MONTAŽO IN CEVOVOD USTREZNO PRILAGODITI.
3. LOKACIJO PRIROBNIČNIH PRIKLJUČKOV PREVERITI PRED IZDELAVO IZOMETRIJE

SHOP WELD FIELD WELD SOCKED WELD SCREWED JOINT PIPE SUPPORT INSULATED PIPE TRACED PIPE

CUT LIST					
CUT	PIECE	SIZE	LENGTH	END PREP-1	END-PREP-2
1		50	1693	BEVEL	BEVEL
2		50	673	BEVEL	BEVEL
3		50	470	BEVEL	BEVEL
4		50	1657	BEVEL	BEVEL
5		50	95	BEVEL	BEVEL
6		50	100	BEVEL	SHAPED

<p>Investitor</p>  <p>ZAVOD RS ZA BLAGOVNE REZERVE Dunajska cesta 106, 1000 Ljubljana</p>	
<p>Projektant</p>  <p>Nafting Projekiranje in svetovanje d.o.o. Mirova ulica 5, SI-10220 Lendava</p>	

	Ime	Ident. stev.	Objekt in lokacija		DODAJANJE KOMPONENT GORIVOM V SND ORTNEK (biodizel, aditivi in markirno sredstvo)	DRG. SIZE A3
Odg. vodja proj.	G. PLEVEL univ dipl inž.str.	S-1581	Vsebinski ribec: IZOMETRIJA TEHNOLOŠKIH CEVOVODOV			
Odg. projektant	G. PLEVEL univ dipl inž.str.	S-1581				
Izdelal	G. PLEVEL univ dipl inž.str.	S-1581				
Merilo	izometrija					
Faza	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">PZI</div>		Št. projekta: 1710	Št. noštra: 1710-5.0	list sheet	REV 0
			oznaka owl pipalne reference		BD-07-50-16A 3 / 3	



POPIS MATERIALA			
POZ.	DIM.	OPIS	KOL.
1	50	CEV DN50, 60.3x2.9mm, EN 10216-1, P235TR2 BBE	7.8 M
2	15	CEV DN15, 21.3x2.7mm, EN 10216-1, P235TR2 TBE	0.1 M
3	50X50	'T'-KDS, DIN2615 THK-stolpec 3, EN 10216-1, P235TR2	1
4	50X15	MUFA POLOVIČNI NOTRANJJI NAVOJ	2
5	50	KOLENO DIN2605-1-90-3-Row3, 60.3x2.9mm, EN 10216-1, P235TR2	9
6	15	NIPL, (ceveni navoj) DN15, 21.3x2.7mm, EN 10216-1, P235TR2 TBE (70 MM LG)	1
7	15	ČEP ŠESTROBI, NAVOJNI	1
8	50	PRIROBNICA, EN 1092-1 PN16, WNRF, EN 10216-1, P250GH	6
9	50	TESNILD, 3mm, PN16 (DIN 2690)	5
10	16	(4) VIJAK/MATICA/PDDLŽKA PN16 DIN 2633 (70 MM LG)	3
11	50	KROGELNI VENTIL-prirobnični, PN16, PNEVMATSKI POGON	1
12	50	Protipovratna loputa, WAFER PN16, EN 558-1 row 49	1
13	15	Manometer z zaporno manometersko pipo	1
14	15	Krogelni ventil navojni PN16,	1

OPOMBE:
1. PRED IZDELAVO IZOMETRIJE PREVERITI MESTA PRIKLOPOV, POTEK CEVI IN DEJANSKE KOTE NA LOKACIJI
2. DIMENZIJE ARMATURE PREVERITI PRED MONTAŽO IN CEVOD USTREZNO PRILAGODITI.
3. LOKACIJO PRIROBNIČNIH PRIKLJUČKOV PREVERITI PRED IZDELAVO IZOMETRIJE

SHOP WELD	FIELD WELD	SOKKED WELD	SCREWED JOINT	PIPE SUPPORT	INSULATED PIPE	TRACED PIPE
—	—	—	—	—	—	—

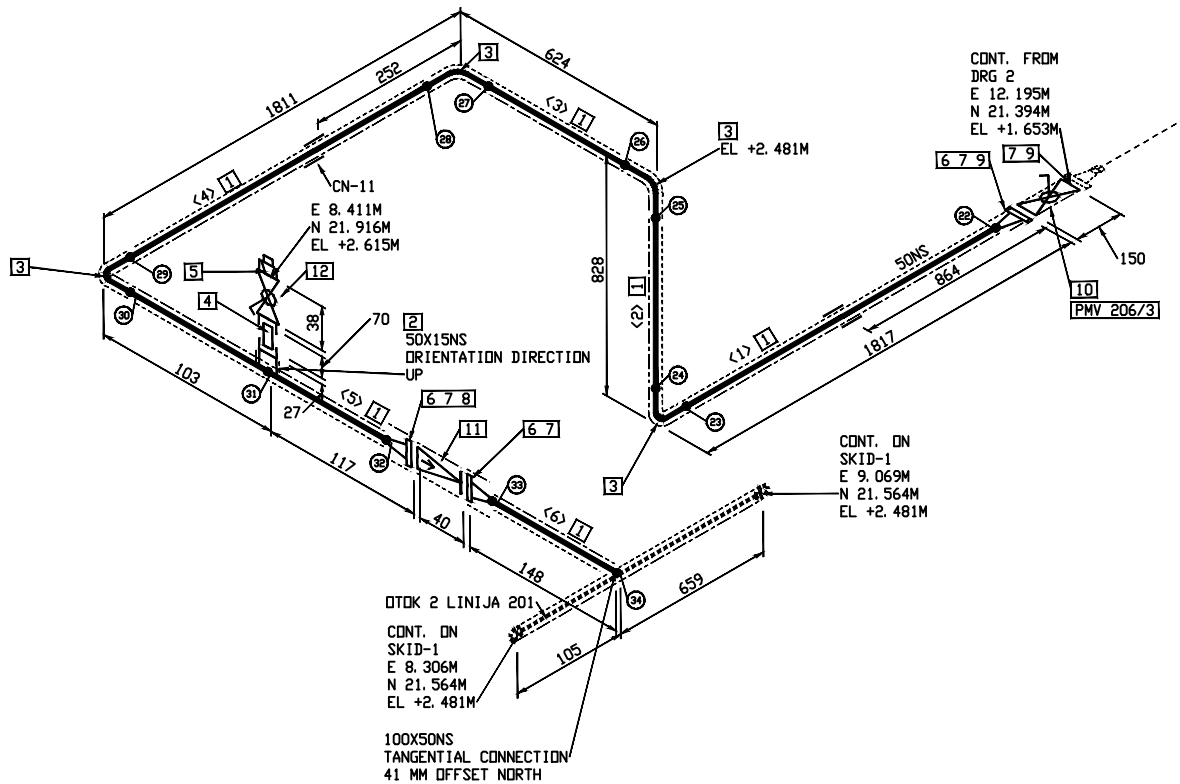
CUT LIST					
CUT PIECE	SIZE	LENGTH	END PREP-1	END-PREP-2	
1	50	232	BEVEL	BEVEL	
2	15	70	SCREWED	SCREWED	
3	50	610	BEVEL	BEVEL	
4	50	199	BEVEL	BEVEL	
5	50	673	BEVEL	BEVEL	
6	50	128	BEVEL	BEVEL	
7	50	1159	BEVEL	BEVEL	
8	50	650	BEVEL	BEVEL	
9	50	3854	BEVEL	BEVEL	
10	50	122	BEVEL	BEVEL	
11	50	100	BEVEL	SHAPED	

IZOLACIJA			
Oznaka cevi	MEDIJ	VRSTA	DEBELINA
BD-08-50-16A	BIODIESEL	Mineralna volna	50mm
POGOJI			
DELOVNI		PROJEKTI	TEST
bar	T(°C)	bar	T(°C)
20	—30/+45	VODA	16
0	I. IZDAJA	april 2018	
Št.	Revizija	Podpis	Datum

Investitor
ZAVOD RS ZA BLAGOVNE REZERVE
Dunajska cesta 106, 1000 Ljubljana

Projektant
Nafting
Projektorstvo in svetovanje ILO
Mikova ulica 5, SI-1000 Ljubljana

Ime		Ident. stev.	Objekt in lokacija		DRG. SIZE A3
Odg. vodja proj.	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581	DODAJANJE KOMPONENT GORIVOM V SND ORTNEK (biodizel, aditivi in markirno sredstvo)		
Odg. projektant	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581	Vsebinsko ribe:		
Izdelal	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581	IZOMETRIJA TEHNOLOŠKIH CEVOVODOV		
Merilo		izometrija		Št. projekta: 1710	Št. nabora: 1710-5.0
Faza		PZI		oznaka cevi pipojne reference	list sheet
				BD-08-50-16A	2 / 3
					REV. 0



POPIS MATERIALA

POZ.	DIM.	OPIS	KOL.
1	50	CEV DN50, 60.3x2.9mm, EN 10216-1, P235TR2 BBE	4.7 M
2	50X15	MUFA POLOVIČNI NOTRANJI NAVOJ	1
3	50	KOLEN DIN2605-1-90-3-Row3, 60.3x2.9mm, EN 10216-1, P235TR2	4
4	15	NIPL, (cevni navoj) DN15, 21.3x2.7mm, EN 10216-1, P235TR2 TBE (70 MM LG)	1
5	15	ČEP ŠESTROBI, NAVOJNI	1
6	50	PRIROBNICA, EN 1092-1 PN16, WNRF, EN 10216-1, P250GH	3
7	50	TESNILD, 3mm, PN16 (DIN 2690)	4
8	20	(8) VIJAK/MATICA/PODLIŽKA PN16 DIN 2633 (85 MM LG)	1
9	16	(4) VIJAK/MATICA/PODLIŽKA PN16 DIN 2633 (70 MM LG)	2
10	50	KROGELNI VENTIL-prirobnični, PN16, PNEVMATSKI POGON	1
11	50	Protipovratna loputa, WAFER PN16, EN 558-1 row 49	1
12	15	Krogelni ventil navojni PN16,	1

OPOMBE:

1. PRED IZDELAVO IZOMETRIJE PREVERITI MESTA PRIKLOPOV, POTEK CEVI IN DEJANSKE KOTE NA LOKACIJI
2. DIMENZIJE ARMATURE PREVERITI PRED MONTAŽO IN CEVOVOD USTREZNO PRILAGODITI.
3. LOKACIJO PRIROBNICNIH PRIKLJUČKOV PREVERITI PRED IZDELAVO IZOMETRIJE

SHOP WELD	FIELD WELD	SOCKED WELD	SCREWED JOINT	PIPE SUPPORT	INSULATED PIPE	TRACED PIPE

CUT LIST

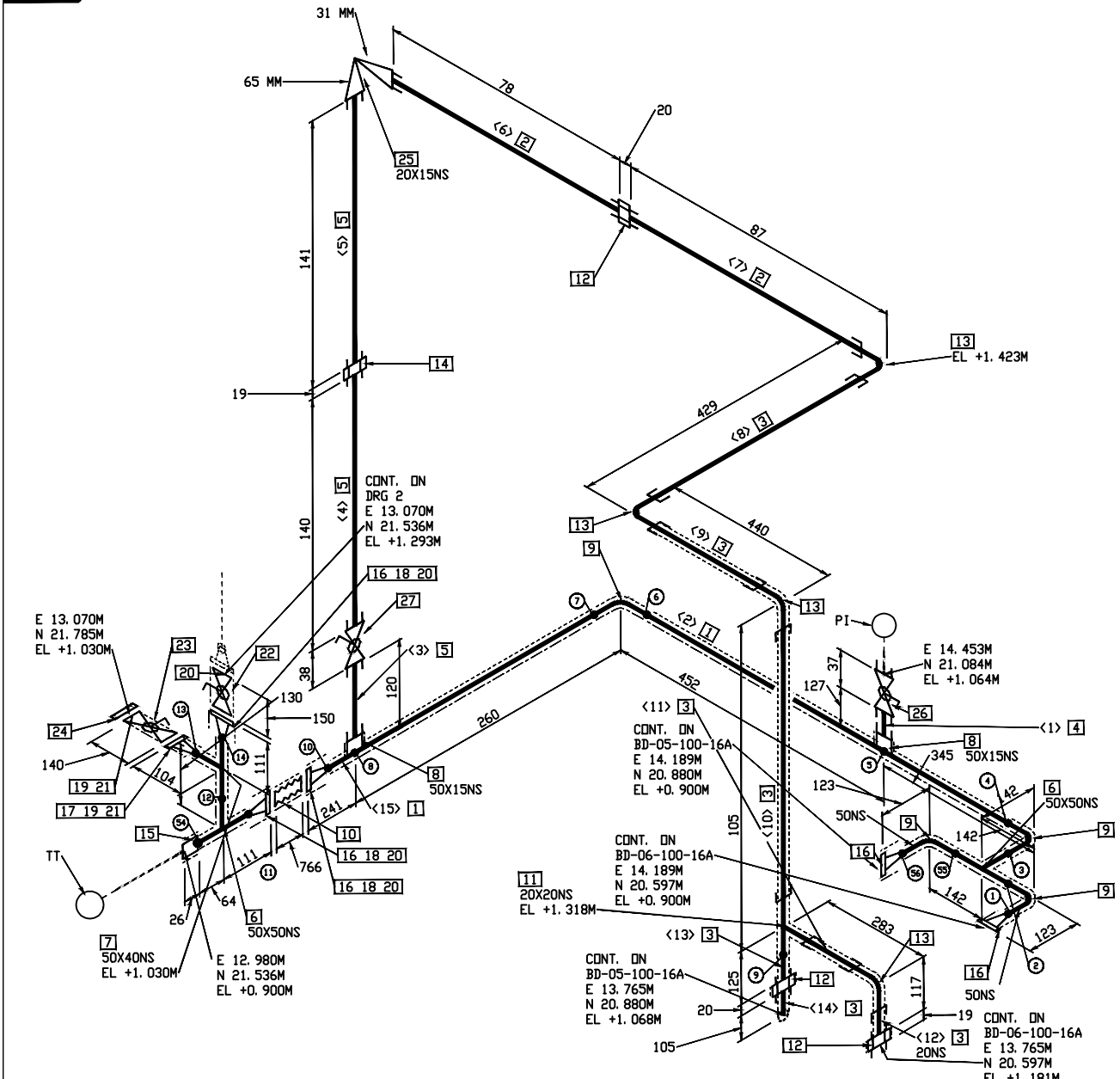
CUT PIECE	SIZE	LENGTH	END PREP-1	END-PREP-2
1	50	1693	BEVEL	BEVEL
2	50	673	BEVEL	BEVEL
3	50	470	BEVEL	BEVEL
4	50	1657	BEVEL	BEVEL
5	50	95	BEVEL	BEVEL
6	50	100	BEVEL	SHAPED

I. IZDAJA		Revizija		Podpis		Datum		Revizija		Podpis		Datum	
0	I. IZDAJA					april 2018							
Št.													

Investitor
ZAVOD RS ZA BLAGOVNE REZERVE
Dunajska cesta 106, 1000 Ljubljana

Projektant
Nafting
Projektorstvo in svetovanje d.o.o.
Miklova ulica 5, SI-1000 Ljubljana

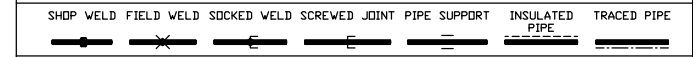
Ime		Ident. stev.	Objekt in lokacija		DRG. SIZE
Odg. vodja proj.	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581	DODAJANJE KOMPONENT GORIVOM V SND ORTNEK (biodizel, aditivi in markirno sredstvo)		
Odg. projektant	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581	Vsebinsko ribar:	IZOMETRIJA TEHNOLOŠKIH CEVOVODOV	A3
Izdelal	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581			
Merilo	izometrija		Št. projekta: 1710		REV. SIZE
Faza	PZI		Št. načrta: 1710–5.0		
			oznaka cevi pipoalne reference		list sheet
			BD-08-50-16A		
			3		/3
			0		



POPIS MATERIALA			
POZ.	DIM.	OPIS	KOL.
1	50	CEV DN50, 60. 3x2. 9mm, EN 10216-1, P235TR2 BBE	1.1 M
2	20	CEV DN20, 26. 9x2. 7mm, EN 10216-1, P235TR2	0.2 M
3	20	CEV NAVJOJNA DN20, 26. 9x2. 7mm, EN 10216-1, P235TR2 TBE	1.4 M
4	15	CEV DN15, 21. 3x2. 7mm, EN 10216-1, P235TR2 TBE	0.1 M
5	15	CEV NAVJOJNA DN15, 21. 3x2. 7mm, EN 10216-1, P235TR2 TBE	0.4 M
6	50X50	*T'-KOS, DIN2615 THK-stolpec 3, EN 10216-1, P235TR2	2
7	50X40	*T'-KOS, RED., DIN2615 THK-stolpec 3, EN 10216-1, P235TR2	1
8	50X15	MUFA POLDOVIČNI NOTRANJJI NAVOJ	2
9	50	KOLENO DIN2605-1-90-3-Row3, 60. 3x2. 9mm, EN 10216-1, P235TR2	4
10	50	MERILNA LINIJA 206 ZA BIODIZEL DN50	1
11	20X20	NAVOJNI T KOS, DIN 2987	1
12	20	HOLENDER NOTRANJJI NAVOJ	3
13	20	KOLENO 90° NAVOJNO, DIN 2987	4
14	15	HOLENDER NOTRANJJI NAVOJ	1
15	15	MUFA POLDOVIČNI NOTRANJJI NAVOJ-NPT NAVOJ	1
16	50	PRIROBNICA, EN 1092-1 PN16, WNRF, EN 10216-1, P250GH	5
17	40	PRIROBNICA, EN 1092-1 PN16, WNRF, EN 10216-1, P250GH	1
18	50	TESNILO, 3mm, PN16 (DIN 2690)	3
19	40	TESNILO, 3mm, PN16 (DIN 2690)	2
20	16	(4) VIJAK/MATICA/PODLOŽKA PN16 DIN 2633 (70 MM LG)	4
21	16	(4) VIJAK/MATICA/PODLOŽKA PN16 DIN 2633 (65 MM LG)	2
22	50	KROGELNI VENTIL-prirobnični, PN16, KRATKI, DIN EN 558-1 row27	1
23	40	KROGELNI VENTIL-prirobnični, PN16, KRATKI, DIN EN 558-1 row27	1
24	40	PRIROBNICA SLEPA, EN 1092-1 PN16, RF BLIND, EN 10216-1, P250GH	1
25	20X15	VAROSTNI VENTIL, navojni	1
26	15	Manometer z zaporno manometersko pipo	1
27	15	Krogelni ventil navojni PN16,	1

OPOMBE:

1. PRED IZDELAVO IZOMETRIJE PREVERITI MESTA PRIKLOPOV, POTEK CEVI IN DEJANSKE KOTE NA LOKACIJI
2. DIMENZIJE ARMATURE PREVERITI PRED MONTAŽO IN CEVOVOD USTREZNO PRILAGODITI.
3. LOKACIJO PRIROBNIČNIH PRIKLJUČKOV PREVERITI PRED IZDELAVO IZOMETRIJE

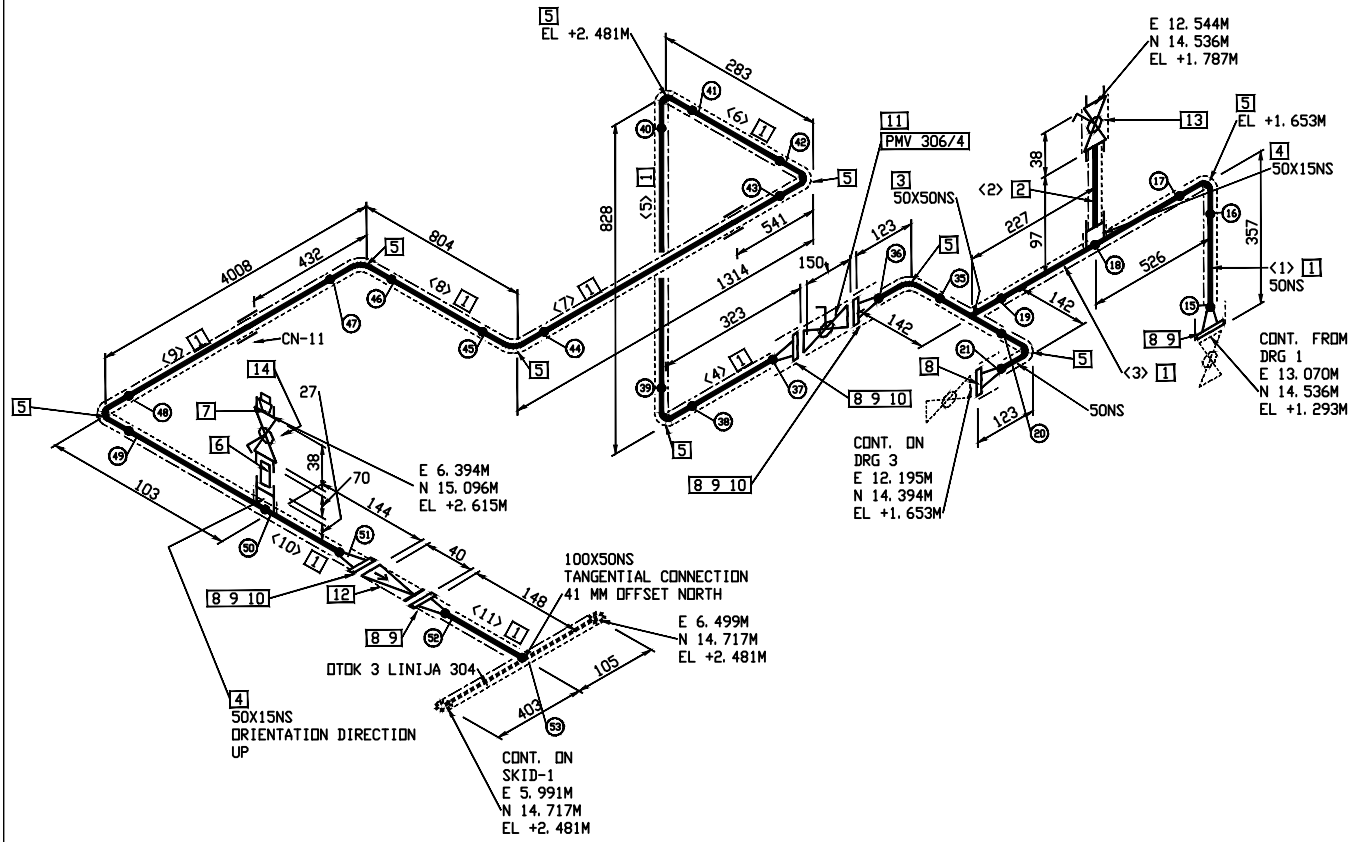


CUT	PIECE	SIZE	LENGTH	END PREP-1	END-PREP-2
1	15	100	SCREWED	SCREWED	
2	50	642	BEVEL	BEVEL	
3	15	93	SCREWED	SCREWED	
4	15	140	SCREWED	SCREWED	
5	15	141	SCREWED	SCREWED	
6	20	78	SCREWED	SCREWED	
7	20	63	SCREWED	SCREWED	
8	20	380	SCREWED	SCREWED	
9	20	392	SCREWED	SCREWED	
10	20	63	SCREWED	SCREWED	
11	20	241	SCREWED	SCREWED	
12	20	94	SCREWED	SCREWED	
13	20	107	BEVEL	BEVEL	
14	20	105	SCREWED	BEVEL	
15	50	376	BEVEL	BEVEL	

[illegible]

<p>Investitor</p>  <p>ZAVOD RS ZA BLAGOVNE REZERVE Dunajska cesta 106, 1000 Ljubljana</p>	<p>EL 71.101M</p>
<p>Projektant</p>  <p>Nafting Projektni inženiring in svetovanje d.o.o., Mirova ulica 5, SI-1000 Ljubljana</p>	<p>Projektni inženiring in svetovanje d.o.o., Mirova ulica 5, SI-1000 Ljubljana</p>

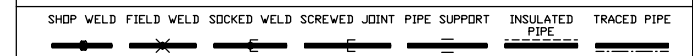
Ime		Ident. stav.	Objekt in lokacija		DRG- SIZE A3
Odd. vodja proj.	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581	DODAJANJE KOMONENT GORIVOM V SND ORTNEK (biodizel, aditivi in markirno sredstvo)		
Odd. projektant	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581			
Izdelal	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581	Vsebinske risbe: IZOMETRIJA TEHNOLOŠKIH CEVOVODOV		
Merilo	Izometrija		št. projekta: 1710 št. nobita: 1710-5.0		
Faza	PZI		skizna enač. pipeline reference BD-08-50-16A		list sheet 1 / 3
			REV. 0		



POPIS MATERIALA

POZ.	DIM.	OPIS	KOL.
1	50	CEV DN50, 60.3x2.9mm, EN 10216-1, P235TR2 BBE	7.8 M
2	15	CEV DN15, 21.3x2.7mm, EN 10216-1, P235TR2 TBE	0.1 M
3	50X50	'T'-KDS, DIN2615 THK-stolpec 3, EN 10216-1, P235TR2	1
4	50X15	MUFA POLOVIČNI NOTRANJJI NAVOJ	2
5	50	KOLENO DIN2605-1-90-3-Row3, 60.3x2.9mm, EN 10216-1, P235TR2	9
6	15	NIPL, (ceveni navoj) DN15, 21.3x2.7mm, EN 10216-1, P235TR2 TBE (70 MM LG)	1
7	15	ČEP ŠESTROBI, NAVOJNI	1
8	50	PRIROBNICA, EN 1092-1 PN16, WNRF, EN 10216-1, P250GH	6
9	50	TESNILD, 3mm, PN16 (DIN 2690)	5
10	16	(4) VIJAK/MATICA/PODLOŽKA PN16 DIN 2633 (70 MM LG)	3
11	50	KROGELNI VENTIL-prirobnični, PN16, PNEVMATSKI POGON	1
12	50	Protipovratna loputa, WAFER PN16, EN 558-1 row 49	1
13	15	Manometer z zaporno manometersko pipo	1
14	15	Krogelni ventil navojni PN16,	1

- OPOMBE:
1. PRED IZDELAVO IZOMETRIJE PREVERITI MESTA PRIKLOPOV, POTEK CEVI IN DEJANSKE KOTE NA LOKACIJI
 2. DIMENZIJE ARMATURE PREVERITI PRED MONTAŽO IN CEVOVOD USTREZNO PRILAGODITI.
 3. LOKACIJO PRIROBNIČNIH PRIKLJUČKOV PREVERITI PRED IZDELAVO IZOMETRIJE



CUT LIST

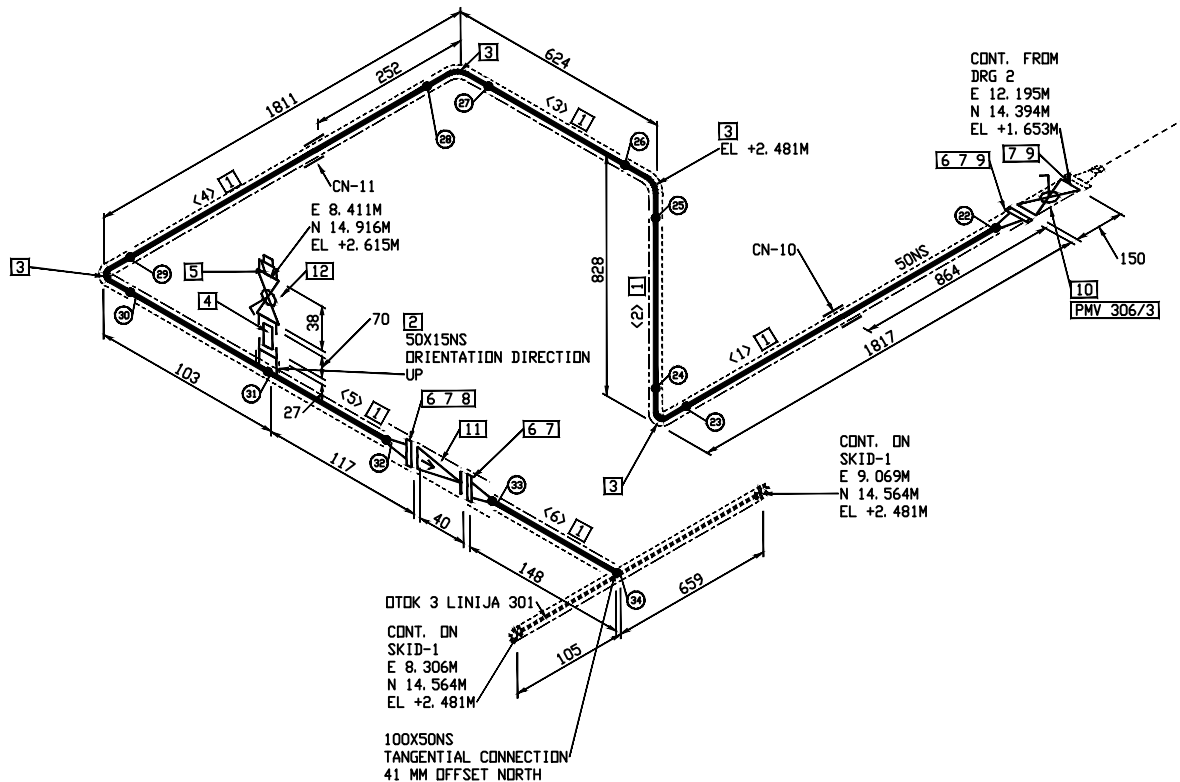
CUT PIECE	SIZE	LENGTH	END PREP-1	END-PREP-2
1	50	232	BEVEL	BEVEL
2	15	70	SCREWED	SCREWED
3	50	610	BEVEL	BEVEL
4	50	199	BEVEL	BEVEL
5	50	673	BEVEL	BEVEL
6	50	128	BEVEL	BEVEL
7	50	1159	BEVEL	BEVEL
8	50	650	BEVEL	BEVEL
9	50	3854	BEVEL	BEVEL
10	50	122	BEVEL	BEVEL
11	50	100	BEVEL	SHAPED

IZOLACIJA			
Oznaka cevi	MEDIJ	VRSTA	DEBELINA
BD-09-50-16A	BIODIESEL	Mineralna volna	50mm
POGOJI			
DELOVNI		PROJEKTI	TEST
bar	T(°C)	bar	T(°C)
20	-30/+45	VODA	16
0	I. IZDAJA	april 2018	
Št.	Revizija	Podpis	Datum

Investitor
ZAVOD RS ZA BLAGOVNE REZERVE
Dunajska cesta 106, 1000 Ljubljana

Projektant
Nafting
Projekcijsko in svetovno delo
Miklova ulica 5, SI-1000 Ljubljana

Ime		Ident. stev.	Objekt in lokacija		DRG. SIZE A3
Odg. vodja proj.	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581	DODAJANJE KOMPONENT GORIVOM V SND ORTNEK (biodizel, aditivi in markirno sredstvo)		
Odg. projektant	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581	Izometrija		
Izdelal	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581	TEHNOLOŠKIH CEVOVODOV		
Merilo		izometrija			
Faza	PZI		Št. projekta: 1710	Št. noštra: 1710-5.0	REV. 0
		oznaka cevi pipalne reference		list sheet 2 / 3	
		BD-09-50-16A			



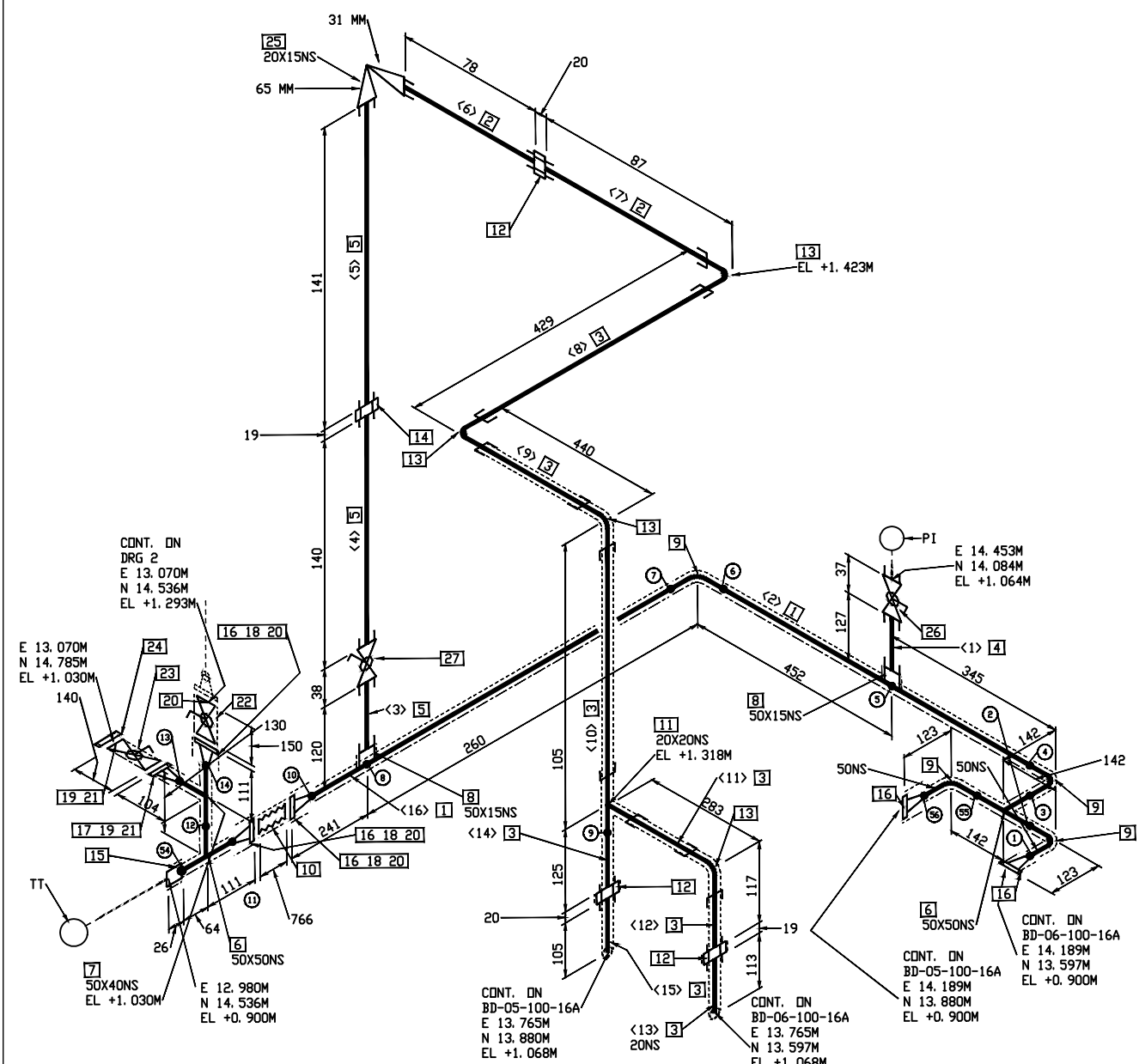
OPOMBE:

1. PRED IZDELAVO IZOMETRIJE PREVERITI MESTA PRIKLOPOV, POTEK CEVI IN DEJANSKE KOTE NA LOKACIJI
2. DIMENZIJ ARMATURE PREVERITI PRED MONTAŽO IN CEVOVOD USTREZNO PRILAGODITI.
3. LOKACIJO PRIROBNIČNIH PRIKLJUČKOV PREVERITI PRED IZDELAVO IZOMETRIJE

SHOP WELD FIELD WELD SOCKED WELD SCREWED JOINT PIPE SUPPORT INSULATED PIPE TRACED PIPE

CUT LIST					
CUT	PIECE	SIZE	LENGTH	END PREP-1	END-PREP-2
1		50	1693	BEVEL	BEVEL
2		50	673	BEVEL	BEVEL
3		50	470	BEVEL	BEVEL
4		50	1657	BEVEL	BEVEL
5		50	95	BEVEL	BEVEL
6		50	100	BEVEL	SHAPED

Objekt in lokacija	DODAJANJE KOMONENT GORIVOM V SND ORTNEK (biodizel, aditivi in markirno sredstvo)		DRG. SIZE
Vsebinsko ime:	IZOMETRIJA TEHNOLOŠKIH CEVOVODOV		A3
št. projekta:	1710	št. nabrta: 1710-5.0	
oznaka cenil pisalne reference	BD-09-50-16A		REV 0
		list sheet	3 / 3



POPIS MATERIALA			
POZ.	DIM.	OPIS	KOL.
1	50	CEV DN50, 60. 3x2. 9mm, EN 10216-1, P235TR2 BBE	1.1 M
2	20	CEV DN20, 26. 9x2. 7mm, EN 10216-1, P235TR2	0.2 M
3	20	CEV NAVDUNA DN20, 26. 9x2. 7mm, EN 10216-1, P235TR2 TBE	1.5 M
4	15	CEV DN15, 21. 3x2. 7mm, EN 10216-1, P235TR2 TBE	0.1 M
5	15	CEV NAVDUNA DN15, 21. 3x2. 7mm, EN 10216-1, P235TR2 TBE	0.4 M
6	50X50	*T*-KOS, DIN2615 THK-stolpec 3, EN 10216-1, P235TR2	2
7	50X40	*T*-KOS, RED., DIN2615 THK-stolpec 3, EN 10216-1, P235TR2	1
8	50X15	MUFA POLOVIČNI NOTRANJJI NAVDJI	2
9	50	KOLEND DIN2605-1-90-3-Row3, 60. 3x2. 9mm, EN 10216-1, P235TR2	4
10	50	MERILNA LINIJA 306 ZA BIDDIZEL DN50	1
11	20X20	NAVDJINI T KOS, DIN 2987	1
12	20	HOLENDER NOTRANJJI NAVDJI	3
13	20	KOLEND 90° NAVDJIND, DIN 2987	4
14	15	HOLENDER NOTRANJJI NAVDJI	1
15	15	MUFA POLOVIČNI NOTRANJJI NAVDJI-NPT NAVDJI	1
16	50	PRIROBNICA, EN 1092-1 PN16, WNRF, EN 10216-1, P250GH	5
17	40	PRIROBNICA, EN 1092-1 PN16, WNRF, EN 10216-1, P250GH	1
18	50	TESNILD, 3mm, PN16 (DIN 2690)	3
19	40	TESNILD, 3mm, PN16 (DIN 2690)	2
20	16	(4) VIJAK/MATICA/PODLOŽKA PN16 DIN 2633 (70 MM LG)	4
21	16	(4) VIJAK/MATICA/PODLOŽKA PN16 DIN 2633 (65 MM LG)	2
22	50	KROGELNI VENTIL-prirobnični, PN16, KRATKI, DIN EN 558-1 row27	1
23	40	KROGELNI VENTIL-prirobnični, PN16, KRATKI, DIN EN 558-1 row27	1
24	40	PRIROBNICA SLEPA, EN 1092-1 PN16, RF BLIND, EN 10216-1, P250GH	1
25	20X15	VAROSTNI VENTIL, navojni	1
26	15	Manometer z zaporno nomometersko pipo	1
27	15	Krogelni ventil navojni PN16,	1

OPOMBE:

1. PRED IZDELAVO IZOMETRIJE PREVERITI MESTA PRIKLOPOV, POTEK CEVI IN DEJANSKE KOTE NA LOKACIJI
2. DIMENZIJE ARMATURE PREVERITI PRED MONTAŽO IN CEVOVOD USTREZNO PRILAGODITI.
3. LOKACIJO PRIROBNIČNIH PRIKLJUČKOV PREVERITI PRED IZDELAVO IZOMETRIJE

SHOP WELD	FIELD WELD	SOCKETED WELD	SCREWED JOINT	PIPE SUPPORT	INSULATED PIPE	TRACED PIPE

CUT LIST

CUT	PIECE	SIZE	LENGTH	END PREP-1	END-PREP-2
1	15	100	SCREWED	SCREWED	
2	50	642	BEVEL	BEVEL	
3	15	93	SCREWED	SCREWED	
4	15	140	SCREWED	SCREWED	
5	15	141	SCREWED	SCREWED	
6	20	78	SCREWED	SCREWED	
7	20	63	SCREWED	SCREWED	
8	20	380	SCREWED	SCREWED	
9	20	392	SCREWED	SCREWED	
10	20	63	SCREWED	SCREWED	
11	20	241	SCREWED	SCREWED	
12	20	94	SCREWED	SCREWED	
13	20	113	SCREWED	BEVEL	
14	20	107	BEVEL	SCREWED	
15	20	105	SCREWED	BEVEL	
16	50	376	BEVEL	BEVEL	

					Oznaka cevi	MEDIJ	IZOLACIJA		
					B0-09-50-16A	BIO DIESEL	Vrsta	DEBELINA	
							Mineralna volna	50mm	
					POGOJI				
					DELOVNI		PROJEKTI		TEST
0	I. IZDAJA			april 2018	bar	T(°C)	bar	-30/+45	MEDIJ bar
Št.	Revizija		Podpis	Datum		20		VODA	16

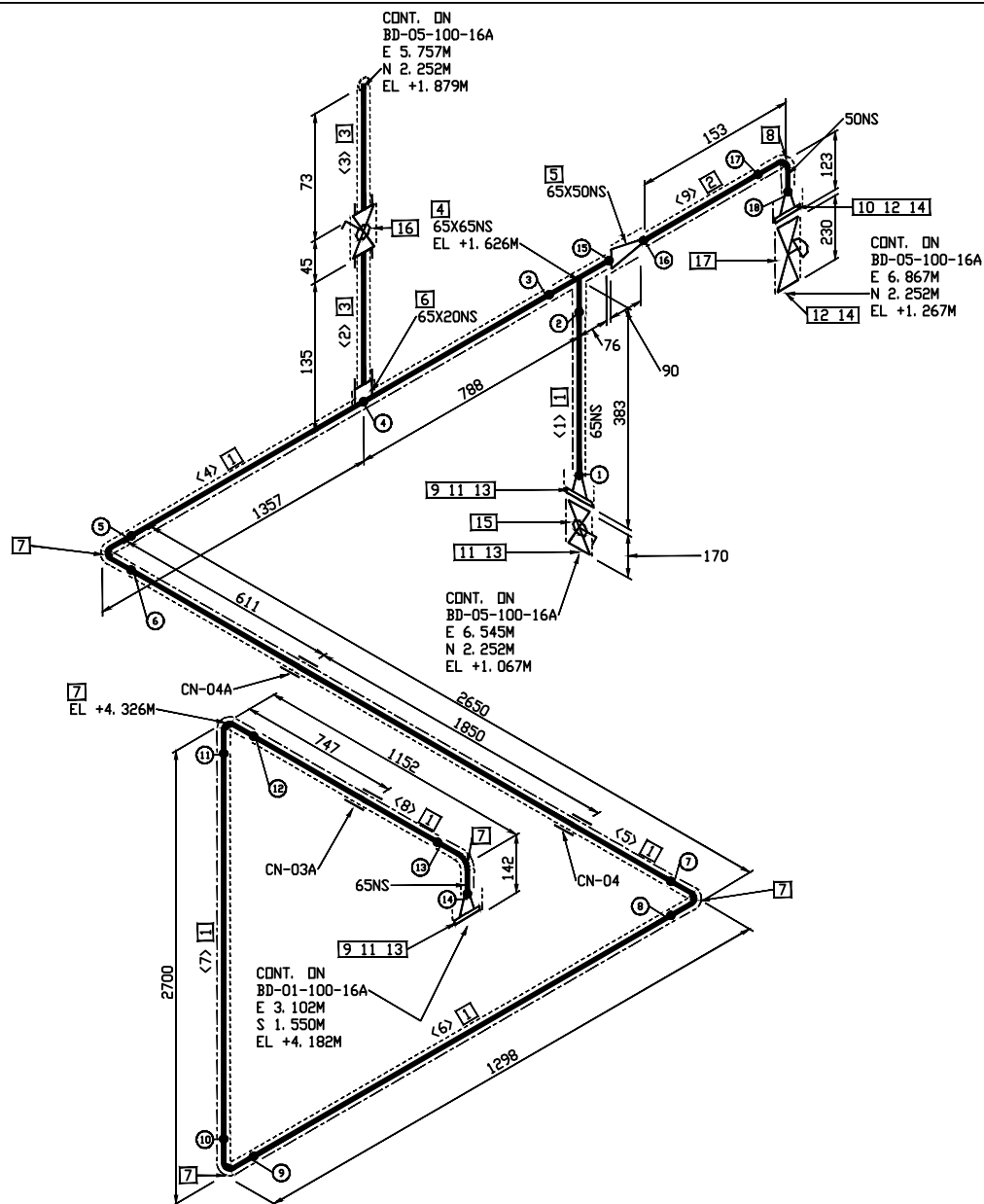
Investitor

 ZAVOD RS ZA BLAGOVNE REZERVE
Dunajska cesta 106, 1000 Ljubljana

Projektant

Nafting
Projektiranje in svetovanje d.o.o.
Mirova ulica 5, SI-6220 Ljubljana

	Ime	Ident. stev.	Objekt in lokacija		DRG. SIZE A3
Odg. vodja proj.	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581	DODAJANJE KOMONENT GORIVOM V SND ORTNEK (biodizel, aditivi in markino sredstvo)		
Odg. projektant	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581	Vsebinske risbe: IZOMERIJA TEHNOLOŠKIH CEVOVODOV		
Izdelal	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581			
Mentor		Izometrija	št. projekta: 1710 št. nabora: 1710-5.0		
Faza	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">PZI</div>		oznaka cev / pipelino reference BD-09-50-16A		list sheet 1 / 3
					REV. 0



POPIS MATERIALA

POZ.	DIM.	OPIS	KOL.
1	65	CEV DN65, 76.1x2.9mm, EN 10216-1, P235TR2 BBE	9.3 M
2	50	CEV DN50, 60.3x2.9mm, EN 10216-1, P235TR2 BBE	0.1 M
3	20	CEV NAVOJNA DN20, 26.9x2.7mm, EN 10216-1, P235TR2 TBE	0.2 M
4	65X65	'T'-KOS, DIN2615 THK-stolpec 3, EN 10216-1, P235TR2	1
5	65X50	REDUCIR KONC., DIN2616 THK-stolpec 3, EN 10216-1, P235TR2	1
6	65X20	MUFA PODLOVIČNI NOTRANJJI NAVOJ	1
7	65	KOLENO DIN2605-1-90-3-Row3, 76.1x2.9mm, EN 10216-1, P235TR2	5
8	50	KOLENO DIN2605-1-90-3-Row3, 60.3x2.9mm, EN 10216-1, P235TR2	1
9	65	PRIROBNICA, EN 1092-1 PN16, WNRF, EN 10216-1, P250GH	2
10	50	PRIROBNICA, EN 1092-1 PN16, WNRF, EN 10216-1, P250GH	1
11	65	TESNILD, 3mm, PN16 (DIN 2690)	3
12	50	TESNILD, 3mm, PN16 (DIN 2690)	2
13	16	(4) VIJAK/MATICA/PODLOŽKA PN16 DIN 2633 (75 MM LG)	3
14	16	(4) VIJAK/MATICA/PODLOŽKA PN16 DIN 2633 (70 MM LG)	2
15	65	KROGELNI VENTIL-prirobnični, PN16, KRATKI, DIN EN 558-1 row27	1
16	20	Krogelni ventil navojni PN16,	1
17	50	PRELIVNI VENTIL, PN 16 FLG DIN	1

OPOMBE:

- PRED IZDELAVO IZOMETRIJE PREVERITI MESTA PRIKLOPOV, POTEK CEVI IN DEJANSKE KOTE NA LOKACIJI
- DIMENZIJE ARMATURE PREVERITI PRED MONTAŽO IN CEVOD USTREZNO PRILAGODITI.
- LOKACIJO PRIROBNIČNIH PRIKLJUČKOV PREVERITI PRED IZDELAVO IZOMETRIJE

SHOP WELD	FIELD WELD	SOCKET WELD	SCREWED JOINT	PIPE SUPPORT	INSULATED PIPE	TRACED PIPE
—	—	—	—	—	—	—

CUT LIST

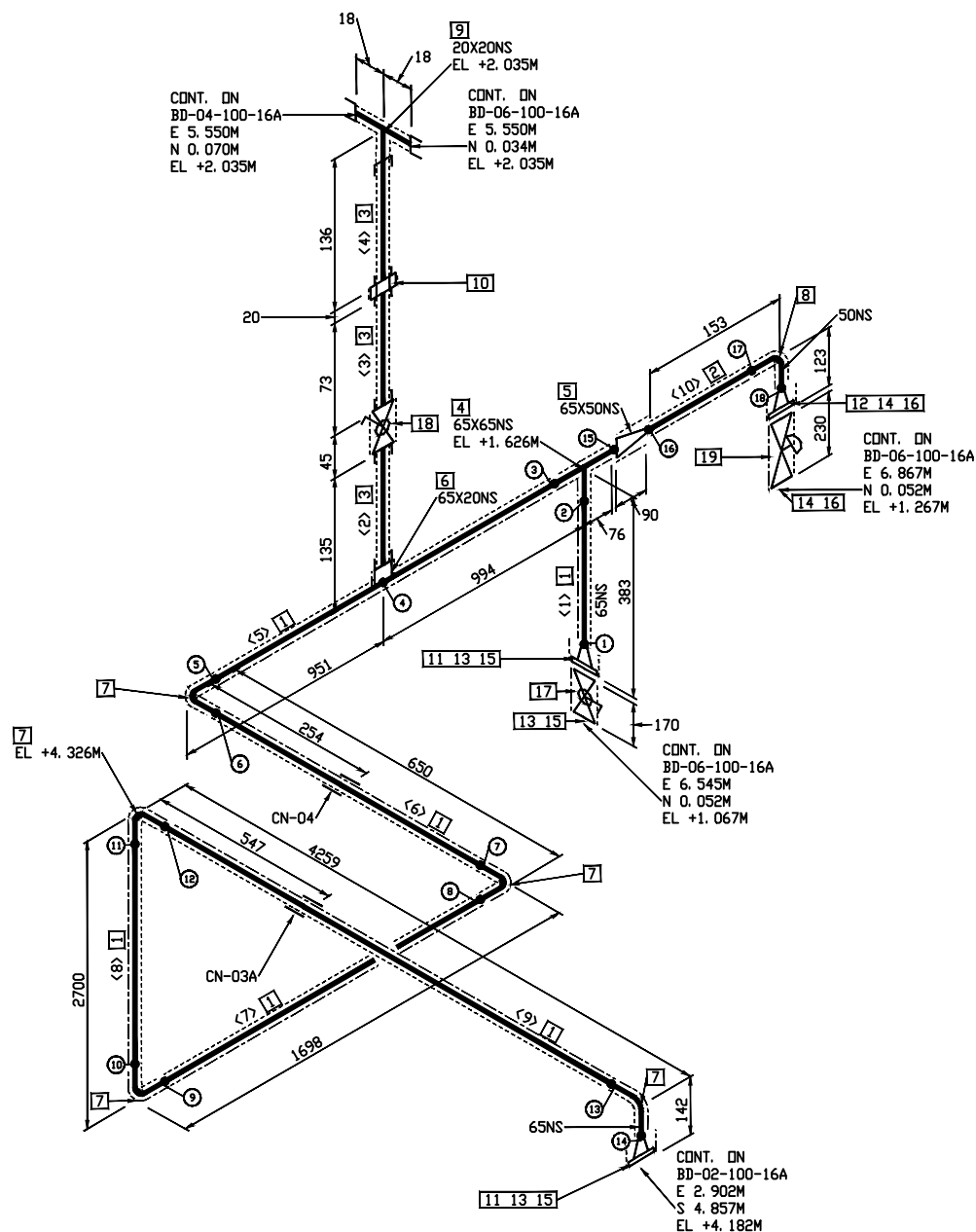
CUT PIECE	SIZE	LENGTH	END PREP-1	END-PREP-2
1	65	259	BEVEL	BEVEL
2	20	100	SCREWED	SCREWED
3	20	73	SCREWED	BEVEL
4	65	1971	BEVEL	BEVEL
5	65	2457	BEVEL	BEVEL
6	65	1105	BEVEL	BEVEL
7	65	2507	BEVEL	BEVEL
8	65	959	BEVEL	BEVEL
9	50	76	BEVEL	BEVEL

IZOLACIJA			
Oznaka cevi	MEDIJ	VRSTA	DEBELINA
BD-10-65-16A	BIO DIESEL	Mineralna volna	50mm
POGOJI			
DELOVNI		PROJEKTI	TEST
bar	T(°C)	bar	T(°C)
	20		-30/+45
VODA			10
0	I. IZDAJA	april 2018	
Št.	Revizija	Podpis	Datum

Investitor
ZAVOD RS ZA BLAGOVNE REZERVE
Dunajska cesta 106, 1000 Ljubljana

Projektant
Nafting
Projektiranje in svetovanje IČO
Mikova ulica 5, 84020 Lendava

Ime	Ident. stev.	Objekt in lokacija	DRG. SIZE
Odg. vodja proj. G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581	DODAJANJE KOMPONENT GORIVOM V SNT ORTNEK (biodizel, aditivi in markirno sredstvo)	A3
Odg. projektant G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581		
Izdaljal G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581	Vsebinski rabe: IZOMETRIJA TEHNOLOŠKIH CEVODOVOD	
Merilo	izometrija	Št. projekta: 1710	Št. noštra: 1710-5.0
Faza	PZI	Oznaka cevi: BD-10-65-16A	REV. 0
		list sheet: 1 / 1	



POPIS MATERIALA

POZ.	DIM.	OPIS	KOL.
1	65	CEV DN65, 76.1x2.9mm, EN 10216-1, P235TR2 BBE	10.6 M
2	50	CEV DN50, 60.3x2.9mm, EN 10216-1, P235TR2 BBE	0.1 M
3	20	CEV NAVOJNA DN20, 26.9x2.7mm, EN 10216-1, P235TR2 TBE	0.3 M
4	65X65	'T'-KOS, DIN2615 THK-stolpec 3, EN 10216-1, P235TR2	1
5	65X50	REDUCIR KONC., DIN2616 THK-stolpec 3, EN 10216-1, P235TR2	1
6	65X20	MUFA POLOVIČNI NOTRANJI NAVOJ	1
7	65	KOLENO DIN2605-1-90-3-Row3, 76.1x2.9mm, EN 10216-1, P235TR2	5
8	50	KOLENO DIN2605-1-90-3-Row3, 60.3x2.9mm, EN 10216-1, P235TR2	1
9	20X20	NAVOJNI T KOS, DIN 2987	1
10	20	HOLENDER NOTRANJI NAVOJ	1
11	65	PRIROBNICA, EN 1092-1 PN16, WNRF, EN 10216-1, P250GH	2
12	50	PRIROBNICA, EN 1092-1 PN16, WNRF, EN 10216-1, P250GH	1
13	65	TESNILD, 3mm, PN16 (DIN 2690)	3
14	50	TESNILD, 3mm, PN16 (DIN 2690)	2
15	16	(4) VIJAK/MATICA/PODLIŽKA PN16 DIN 2633 (75 MM LG)	3
16	16	(4) VIJAK/MATICA/PODLIŽKA PN16 DIN 2633 (70 MM LG)	2
17	65	KROGELNI VENTIL-prirobnični, PN16, KRATKI, DIN EN 558-1 row27	1
18	20	Krogelni ventil navojni PN16,	1
19	50	PRELIVNI VENTIL, PN 16 FLG DIN	1

OPOMBE:

1. PRED IZDELAVO IZOMETRIJE PREVERITI MESTA PRIKLOPOV, POTEK CEVI IN DEJANSKE KOTE NA LOKACIJI
2. DIMENZJE ARMATURE PREVERITI PRED MONTAŽO IN CEVOD USTREZNO PRILAGODITI.
3. LOKACIJO PRIROBNIČNIH PRIKLJUČKOV PREVERITI PRED IZDELAVO IZOMETRIJE

SHOP WELD	FIELD WELD	SOCKET WELD	SCREWED JOINT	PIPE SUPPORT	INSULATED PIPE	TRACED PIPE
-----------	------------	-------------	---------------	--------------	----------------	-------------

CUT LIST

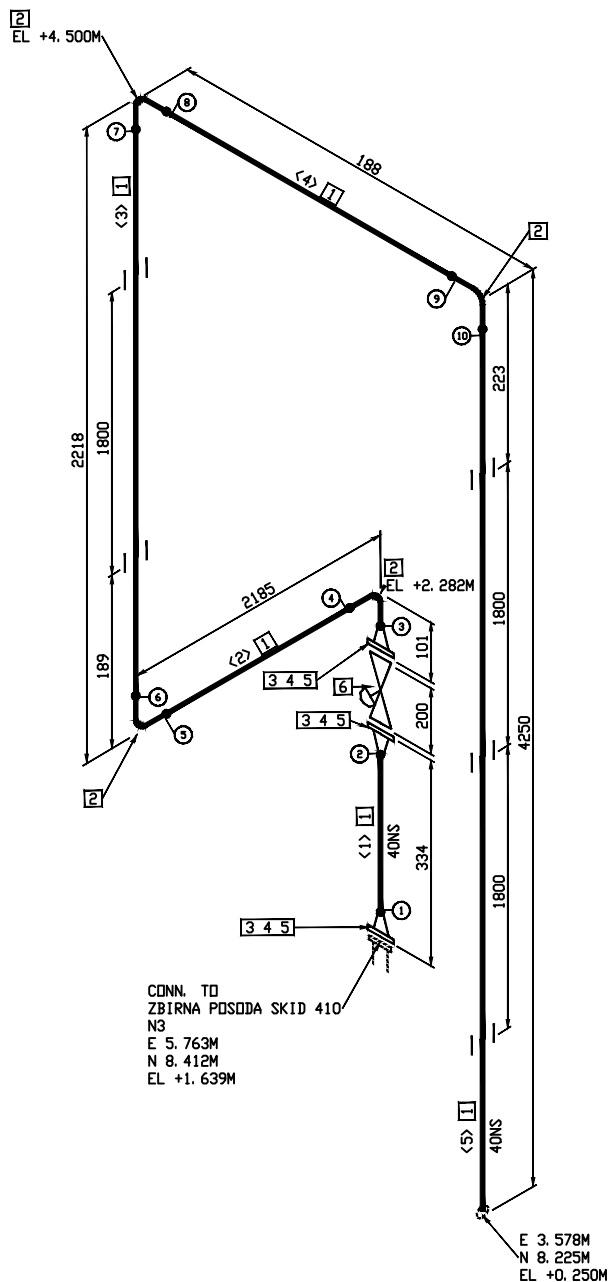
CUT PIECE	SIZE	LENGTH	END PREP-1	END-PREP-2
1	65	259	BEVEL	BEVEL
2	20	100	SCREWED	SCREWED
3	20	73	SCREWED	SCREWED
4	20	118	SCREWED	SCREWED
5	65	1771	BEVEL	BEVEL
6	65	457	BEVEL	BEVEL
7	65	1505	BEVEL	BEVEL
8	65	2507	BEVEL	BEVEL
9	65	4066	BEVEL	BEVEL
10	50	76	BEVEL	BEVEL

IZOLACIJA			
Oznaka cevi	MEDIJ	VRSTA	DEBELINA
BD-11-65-16A	BIO DIESEL	Mineralna volna	50mm
POGOJI			
DELOVNI		PROJEKTI	
bar	T(°C)	bar	T(°C)
20	20	-30/+45	VODA
TEST	bar	TEST	bar
10	10	10	10

Investitor
ZAVOD RS ZA BLAGOVNE REZERVE
Dunajska cesta 106, 1000 Ljubljana

Projektant
Nafting
Projektorstvo in svetovanje d.o.o.
Miklova ulica 5, SI-1000 Ljubljana

		Ime	Ident. stev.	Objekt in lokacija		DRG. SIZE A3
Odg. vodja proj.	G. PLEVEL univ.dipl.inz.st.		S-1581	DODAJANJE KOMPONENT GORIVOM V SND ORTNEK (biodizel, aditivi in markirno sredstvo)		
Odg. projektant	G. PLEVEL univ.dipl.inz.st.		S-1581			
Izdajatelj	G. PLEVEL univ.dipl.inz.st.		S-1581			
Menilo		izometrija				
Faza		PZI		št. projekta: 1710		št. noštra: 1710-5.0
				oznaka cevi pilotne reference		list sheet
				BD-11-65-16A		1 / 1
						REV. 0










CONN. TO
ZBIRNA POSODA SKID 410
N3
E 5. 763M
N 8. 412M
EL +1. 639M

POPIS MATERIALA			
POZ.	DIM.	OPIS	KOL.
1	40	CEV DN40, 48.3x3.3mm, EN 10216-1, P235TR2 BBE	8.7 M
2	40	KOLENO DIN2605-1-90-3-Row3, 48.3x2.6mm, EN 10216-1, P235TR2	4
3	40	PRIROBNICA, EN 1092-1 PN16, WNRF, EN 10216-1, P250GH	3
4	40	TESNILO, 3mm, PN16 (DIN 2690)	3
5	16	(4) VIJAK/MATICA/PODLOŽKA PN16 DIN 2633 (65 MM LG)	3
6	40	Elektro membranski ventil , PN 16 FLG	1

OPOMBE:

1. PRED IZDELAVO IZOMETRIJE PREVERITI MESTA PRIKLOPOV, POTEK CEVI IN DEJANSKE KOTE NA LOKACIJI
2. DIMENZIJE ARMATURE PREVERITI PRED MONTAŽO IN CEVOVOD USTREZNO PRILAGODITI.
3. LOKACIJO PRIROBNIČNIH PRIKLJUČKOV PREVERITI PRED IZDELAVO IZOMETRIJE

SHOP WELD	FIELD WELD	SOCKETED WELD	SCREWED JOINT	PIPE SUPPORT	INSULATED PIPE	TRACED PIPE
						

CUT LIST

CUT	PIECE	SIZE	LENGTH	END- PREP-1	END- PREP-2
1		40	246	BEVEL	BEVEL
2		40	2067	BEVEL	BEVEL
3		40	2100	BEVEL	BEVEL
4		40	70	BEVEL	BEVEL
5		40	4191	BEVEL	BEVEL

				Oznaka cevi	MEDIJ	IZOLACIJA	
				BĐ-12-40-16A	BIODIZEL	VRSTA	DEBELINA
				POGOJI			
				DELOVNI		TEST	
0	I. IZDAJA		april 2018	bar	T(°C)	bar	MEDIJ bar
Št.	Revizija	Potpis	Datum	20	-30/+45	VODA	10

Investitor

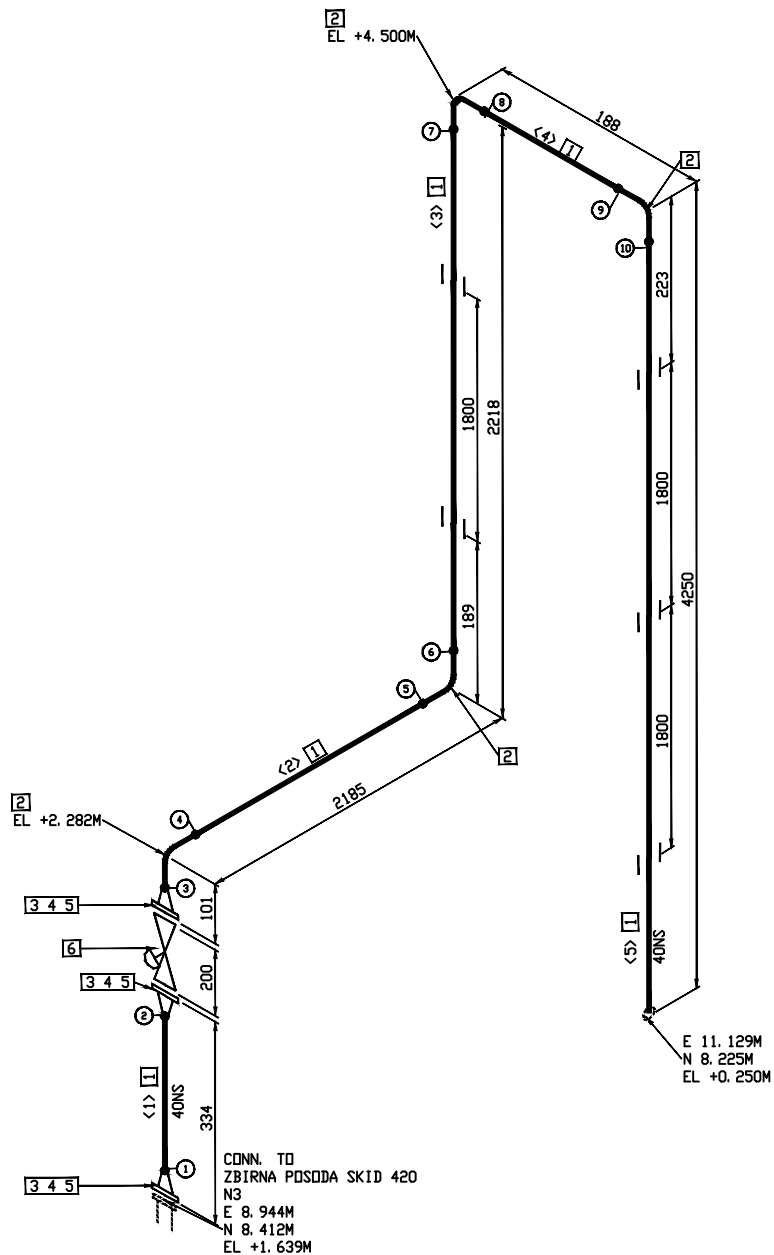
 ZAVOD RS ZA BLAGOVNE REZERVE
Dunajska cesta 106, 1000 Ljubljana

Projektant

Nafting

Projektiranje in svetovanje d.o.o.
Mirovska ulica 5, SI-1000 Ljubljana

	Ime	Ident. stev.	Objekt in lokacija		DODAJANJE KOMPONENT GORIVOM V SND ORTNEK (biodizel, aditivi in markirno sredstvo)	DRŽ. SIZ A3
Odg. vodja proj.	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581				
Odg. projektant	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581				
Izdelal	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581				
Merilo			Izometrija		Vsebinsko ribež: IZOMETRIJA TEHNOLOŠKIH CEVOVODOV	A3
Faza			št. projekta: 1710 št. načrta: 1710-5.0			
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">PZI</div>			oznaka cevi pipeline reference BD-12-40-16A		list sheet 1 / 1	REV 0



POPIS MATERIALA

POZ.	DIM.	OPIS	KOL.
1	40	CEV DN40, 48.3x3.3mm, EN 10216-1, P235TR2 BBE	8.7 M
2	40	KOLENO DIN2605-1-90-3-Row3, 48.3x2.6mm, EN 10216-1, P235TR2	4
3	40	PRIROBNICA, EN 1092-1 PN16, WNRF, EN 10216-1, P250GH	3
4	40	TESNILD, 3mm, PN16 (DIN 2690)	3
5	16	(4) VIJAK/MATICA/PODLOŽKA PN16 DIN 2633 (65 MM LG)	3
6	40	Elektro membranski ventil, PN 16 FLG	1

OPOMBE:

1. PRED IZDELAVO IZOMETRIJE PREVERITI MESTA PRIKLOPOV, POTEK CEVI IN DEJANSKE KOTE NA LOKACIJI
2. DIMENZIJE ARMATURE PREVERITI PRED MONTAŽO IN CEVOVOD USTREZNO PRILAGODITI.
3. LOKACIJO PRIROBNICNIH PRIKLJUČKOV PREVERITI PRED IZDELAVO IZOMETRIJE

SHOP WELD	FIELD WELD	SOCKETED WELD	SCREWED JOINT	PIPE SUPPORT	INSULATED PIPE	TRACED PIPE

CUT LIST

CUT PIECE	SIZE	LENGTH	END PREP-1	END PREP-2
1	40	246	BEVEL	BEVEL
2	40	2067	BEVEL	BEVEL
3	40	2100	BEVEL	BEVEL
4	40	70	BEVEL	BEVEL
5	40	4191	BEVEL	BEVEL

I. IZDAJA		Revizija		Datum		Podpis	
0	I. IZDAJA			april 2018			
Št.							

DELOVNI		PROJEKTI		TEST	
bar	T(°C)	bar	T(°C)	MEDIJ	bar
	20		-30/+45	VODA	10

Investitor

ZAVOD RS ZA BLAGOVNE REZERVE
Dunajska cesta 106, 1000 Ljubljana

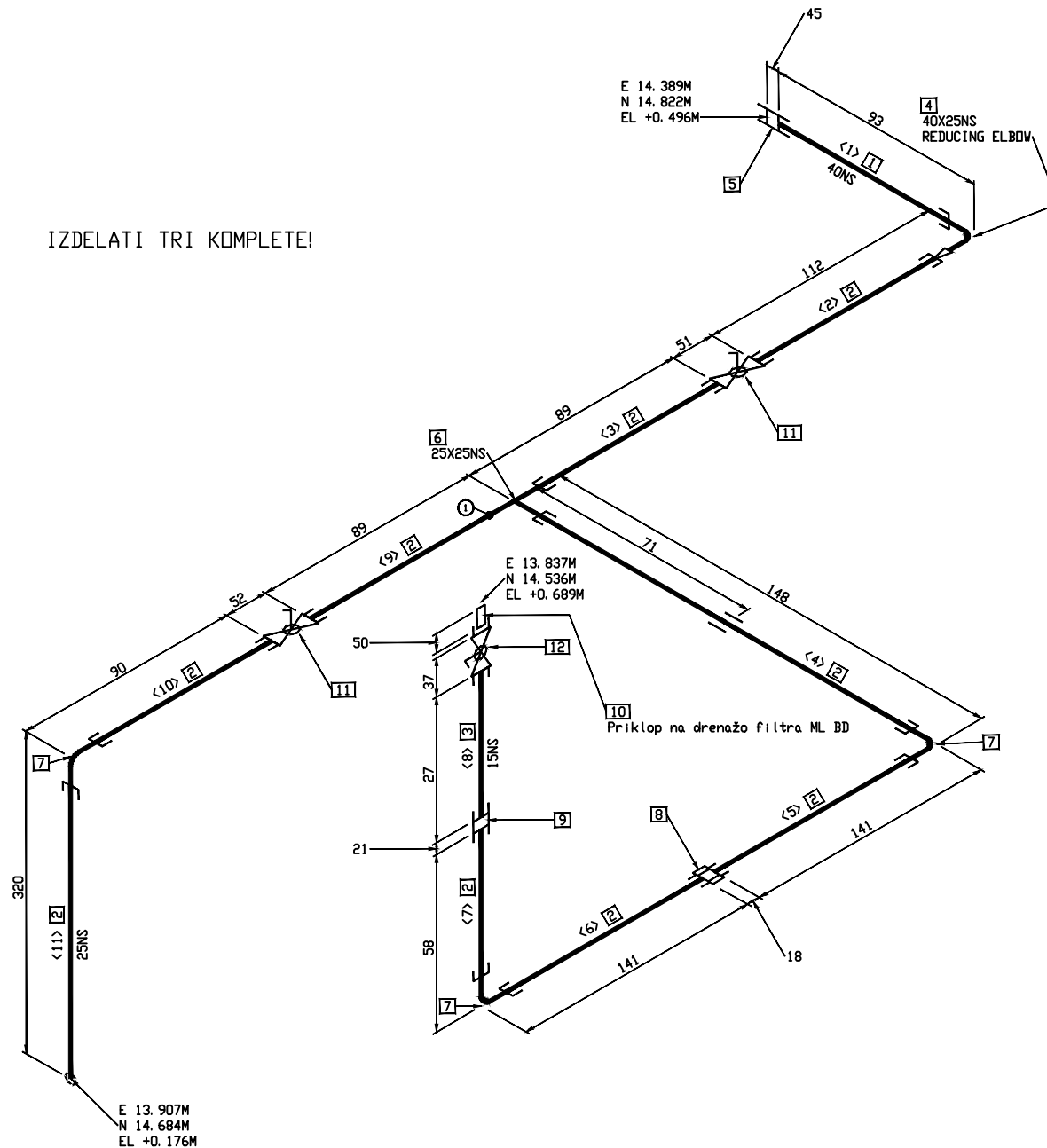
Projektant

Nafting
Projektorstvo in svetovanje d.o.o.
Miklova ulica 5, 84420 Lendava

Ime		Ident. stev.	Objekt in lokacija		DRG. SIZE
Odg. vodja proj.	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581	DODAJANJE KOMPONENT GORIVOM V SND ORTNEK (biodizel, aditivi in markirno sredstvo)		
Odg. projektant	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581	Vsebinsko risbe:	IZOMETRIJA TEHNOLOŠKIH CEVOVODOV	A3
Izdelal	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581			
Merilo	izometrija		št. projekta: 1710 št. nabora: 1710-5.0		REV 0
Faza	<div>PZI</div>		oznaka cevi pipoalne reference BD-13-40-16A		
			list sheet 1 / 1		



IZDELATI TRI KOMPLETE!



POPIS MATERIALA

POZ.	DIM.	OPIS	KOL.
1	40	CEV NAVOJNA DN40, 48.3x3.3mm, EN 10216-1, P235TR2 TBE	0.1 M
2	25	CEV NAVOJNA DN25, 33.7x3.3mm, EN 10216-1, P235TR2 TBE	1.0 M
3	15	CEV NAVOJNA DN15, 21.3x2.7mm, EN 10216-1, P235TR2 TBE	0.1 M
4	40X25	KOLENO REDUCIRNO 90° NAVOJNO, DIN 2987	1
5	40	VK50+MB50	1
6	25X25	NAVOJNI T KOS, DIN 2987	1
7	25	KOLENO 90° NAVOJNO, DIN 2987	3
8	25	HOLENDER NOTRANJJI NAVOJ	1
9	15	ŠESTKOTNA REDUCIRKA NAVOJNA, DIN 2999	1
10	15	NIPL, (ceveni navoj) DN15, 21.3x2.7mm, EN 10216-1, P235TR2 (50 MM LG)	1
11	25	Krogelni ventil navojni PN16,	2
12	15	Krogelni ventil navojni PN16,	1

OPOMBE:

- PRED IZDELAVO IZOMETRIJE PREVERITI MESTA PRIKLOPOV, POTEK CEVI IN DEJANSKE KOTE NA LOKACIJI
- DIMENZIJE ARMATURE PREVERITI PRED MONTAŽO IN CEVODOD USTREZNO PRILAGODITI.
- LOKACIJO PRIROBNIČNIH PRIKLJUČKOV PREVERITI PRED IZDELAVO IZOMETRIJE

SHOP WELD	FIELD WELD	SOCKET WELD	SCREWED JOINT	PIPE SUPPORT	INSULATED PIPE	TRACED PIPE

CUT LIST

CUT PIECE	SIZE	LENGTH	END PREP-1	END PREP-2
1	40	50	SCREWED	SCREWED
2	25	68	SCREWED	SCREWED
3	25	68	SCREWED	SCREWED
4	25	99	SCREWED	SCREWED
5	25	113	SCREWED	SCREWED
6	25	113	SCREWED	SCREWED
7	25	30	SCREWED	SCREWED
8	15	27	SCREWED	SCREWED
9	25	68	BEVEL	SCREWED
10	25	62	SCREWED	SCREWED
11	25	292	SCREWED	BEVEL

I. IZDAJA		Revizija		Podpis		Datum		bar		T(°C)		bar		T(°C)		MEDIJ		bar		VODA		16	
0	I. IZDAJA					april 2018		bar		T(°C)		bar		T(°C)		MEDIJ		bar		VODA		16	
Št.																							

Investitor

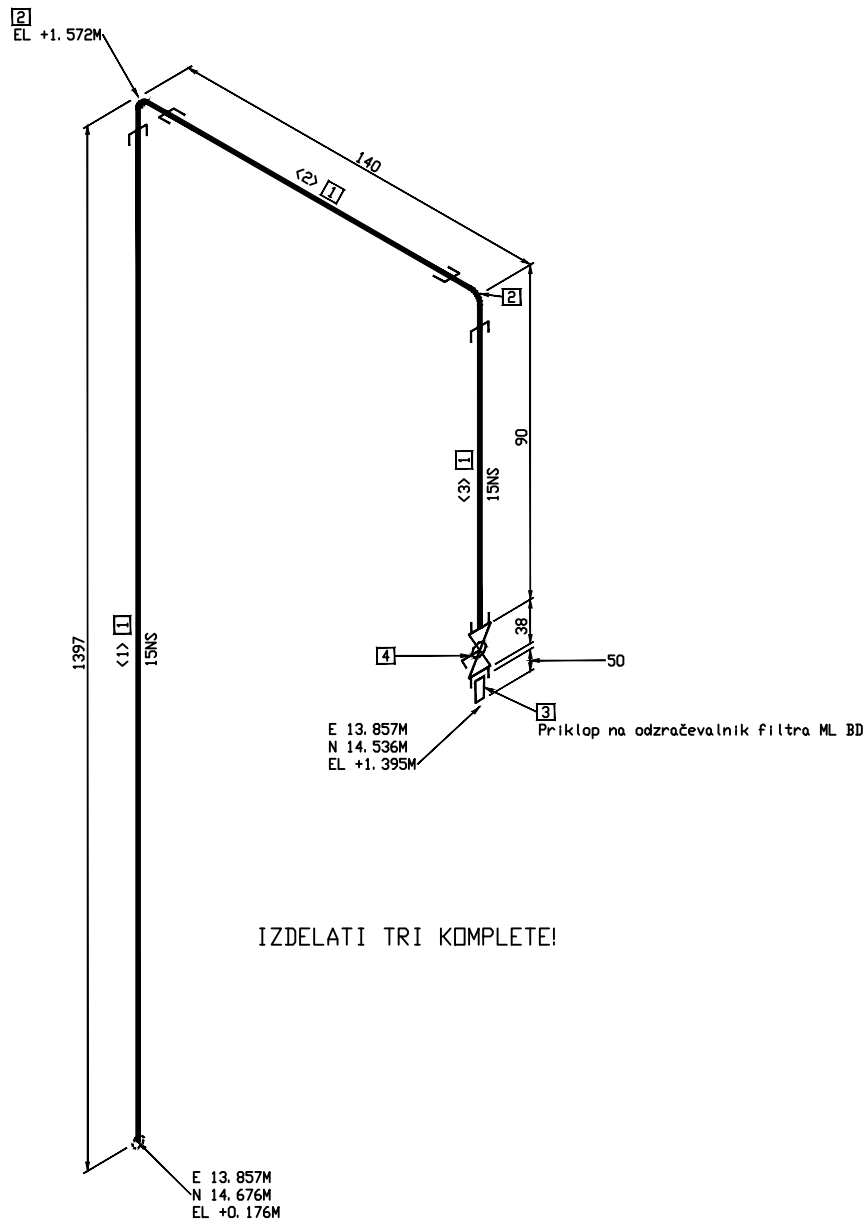
ZAVOD RS ZA BLAGOVNE REZERVE
Dunajska cesta 106, 1000 Ljubljana

Projektant

Nafting
Projektno in svetovno delo
Miklova ulica 5, SI-1000 Ljubljana

Ime	Ident. stev.
Odg. vodja proj.	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str. S-1581
Odg. projektant	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str. S-1581
Izdelal	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str. S-1581
Merilo	izometrija
Faza	PZI

Dodajanje komponent gorivom v snd ortnek (biodizel, aditivi in markirno sredstvo)		DRG. SIZE	
Vsebinsko rabe:		A3	
Izometrija			
St. projekta: 1710		St. št. št. 1710-5.0	
Oznaka cev. plovne reference		REV. 0	
BD-14-16A		1 / 1	



IZDELATI TRI KOMPLETE!

POPIS MATERIALA

POZ.	DIM.	OPIS	KOL.
1	15	CEV DN15, 21.3x2.7mm, EN 10216-1, P235TR2	1.6 M
2	15	KOLENO 90° NAVOJNO, DIN 2987	2
3	15	NIPL, (cevni navoj) DN15, 21.3x2.7mm, EN 10216-1, P235TR2 (50 MM LG)	1
4	15	Krogelni ventil navojni PN16,	1

OPOMBE:

1. PRED IZDELAVO IZOMETRIJE PREVERITI MESTA PRIKLOPOV, POTEK CEVI IN DEJANSKE KOTE NA LOKACIJI
2. DIMENZIJE ARMATURE PREVERITI PRED MONTAŽO IN CEVOD USTREZNO PRILAGODITI.
3. LOKACIJO PRIROBNIČNIH PRIKLJUČKOV PREVERITI PRED IZDELAVO IZOMETRIJE

SHOP WELD	FIELD WELD	SOCKET WELD	SCREWED JOINT	PIPE SUPPORT	INSULATED PIPE	TRACED PIPE

CUT LIST

CUT PIECE	SIZE	LENGTH	END PREP-1	END PREP-2
1	15	1377	BEVEL	SCREWED
2	15	100	SCREWED	SCREWED
3	15	70	SCREWED	SCREWED

I. IZDAJA		Revizija		Podpis		Datum	
0	I. IZDAJA					april 2018	
Št.							

DELOVNI		PROJEKTI		TEST	
bar	T(°C)	bar	T(°C)	MEDIJ	bar
	20		-30/+45	VODA	16

Investitor

ZAVOD RS ZA BLAGOVNE REZERVE
Dunajska cesta 106, 1000 Ljubljana

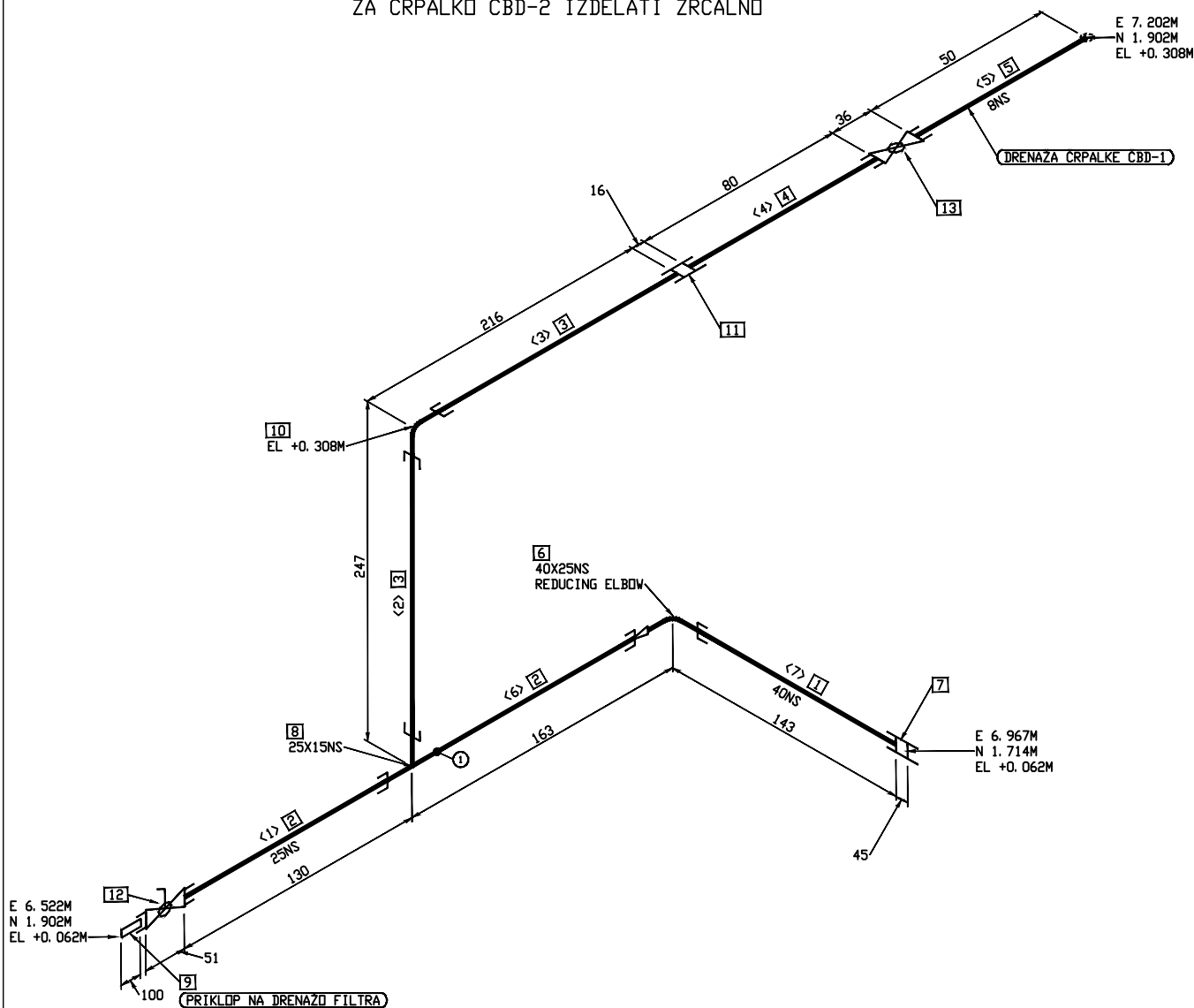
Projektant

Nafting
Projektorstvo in svetovanje ILOK
Mikova ulica 5, SI-1000 Ljubljana

Ime		Ident. stev.	Objekt in lokacija		DRG. SIZE A3
Odg. vodja proj.	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581	DODAJANJE KOMPONENT GORIVOM V SND ORTNEK (biodizel, aditivi in markirno sredstvo)		
Odg. projektant	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581	Vsebinsko risbe:	IZOMETRIJA TEHNOLOŠKIH CEVOVODOV	
Izdelal	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581			
Merilo		izometrija			
Faza	PZI		št. projekta: 1710	št. noštra: 1710–5.0	
			oznaka cev pipojne reference		REV. 0
			BD–15–16A		1 / 1



ZA ČRPALKO ČBD-2 IZDELATI ZRCALNO



POPIS MATERIALA

POZ.	DIM.	OPIS	KOL.
1	40	CEV NAVOJNA DN40, 48.3x3.3mm, EN 10216-1, P235TR2 TBE	0.1 M
2	25	CEV NAVOJNA DN25, 33.7x3.3mm, EN 10216-1, P235TR2 TBE	0.3 M
3	15	CEV NAVOJNA DN15, 21.3x2.7mm, EN 10216-1, P235TR2 TBE	0.4 M
4	8	CEV NAVOJNA DN8, 13.5x2.4mm, EN 10216-1, P235TR2 TBE	0.1 M
5	8	PIPE, WALL THK 2.6 TBE	0.1 M
6	40X25	KOLENO REDUCIRNO 90° NAVOJNO, DIN 2987	1
7	40	HITRA SPOJKA VK50+MB50	1
8	25X15	NAVOJNI T KOS REDUCIRNI, DIN 2987	1
9	25	NIPL, (cevni navoj) DN25, 33.7x3.3mm, EN 10216-1, P235TR2 TBE (100 MM LG)	1
10	15	KOLENO 90° NAVOJNO, DIN 2987	1
11	8	ŠESTROBA REDUCIRKA 1/4"x1/2", DIN 2999	1
12	25	Krogelni ventil navojni PN16,	1
13	8	Krogelni ventil navojni PN16,	1

OPOMBE:

- PRED IZDELAVO IZOMETRIJE PREVERITI MESTA PRIKLOPOV, POTEK CEVI IN DEJANSKE KOTE NA LOKACIJI
- DIMENZIJE ARMATURE PREVERITI PRED MONTAŽO IN CEVOD USTREZNO PRILAGODITI.
- LOKACIJO PRIROBNICNIH PRIKLJUČKOV PREVERITI PRED IZDELAVO IZOMETRIJE

SHOP WELD	FIELD WELD	SOCKET WELD	SCREWED JOINT	PIPE SUPPORT	INSULATED PIPE	TRACED PIPE
●	×	—	—	—	—	—

CUT LIST

CUT PIECE	SIZE	LENGTH	END PREP-1	END PREP-2
1	25	109	SCREWED	SCREWED
2	15	203	SCREWED	SCREWED
3	15	196	SCREWED	SCREWED
4	8	80	SCREWED	SCREWED
5	8	50	SCREWED	BEVEL
6	25	99	BEVEL	SCREWED
7	40	100	SCREWED	SCREWED

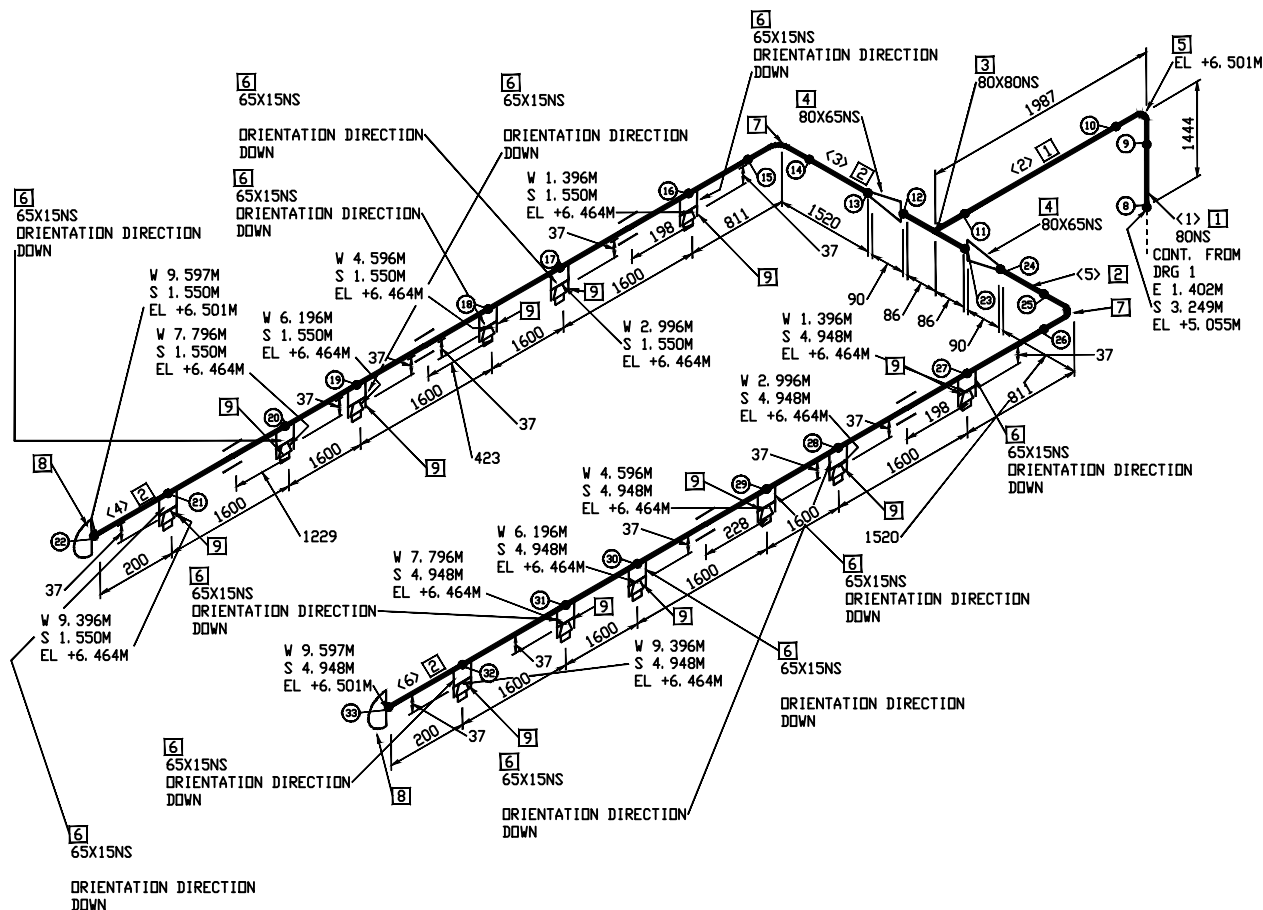
IZOLACIJA		VRSTA		DEBELINA	
Oznaka cevi	MEDIJ	BIODIZEL	/	/	/
DRENAŽA-01-16A					
POGOJI					
DELOVNI		PROJEKTI		TEST	
bar	T(°C)	bar	T(°C)	MEDIJ	bar
20	—30/+45	VODA	16		
0	I. IZDAJA	april 2018			
Št.	Revizija	Podpis	Datum		

Investitor
ZAVOD RS ZA BLAGOVNE REZERVE
Dunajska cesta 106, 1000 Ljubljana

Projektant
Nafting
Projekcijsko in svetovno delo
Vinarska ulica 5, SI-1000 Ljubljana

Ime	Ident. stev.
Odg. vodja proj.	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str. S-1581
Odg. projektant	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str. S-1581
Izdaljal	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str. S-1581
Merilo	izometrija
Faza	PZI

Objekt in lokacija		DRG. SIZE
DODAJANJE KOMPONENT GORIVOM V SND ORTNEK (biodizel, aditivi in markirno sredstvo)		
Vsebinsko rabe:	IZOMETRIJA TEHNOLOŠKIH CEVOVODOV	A3
Št. projekta:	1710	
	Št. nabora:	1710-5.0
oznaka cevi pilotne reference	list sheet	
DRENAŽA-01-16A	1	/ 1
		REV 0



OPOMBE:

1. PRED IZDELAVO IZOMETRIJE PREVERITI MESTA PRIKLOPOV, POTEK CEVI IN DEJANSKE KOTE NA LOKACIJI
2. DIMENZIJ ARMATURE PREVERITI PRED MONTAŽO IN CEVOVOD USTREZNO PRILAGODITI.
3. LOKACIJO PRIROBNICNIH PRIKLJUČKOV PREVERITI PRED IZDELAVO IZOMETRIJE

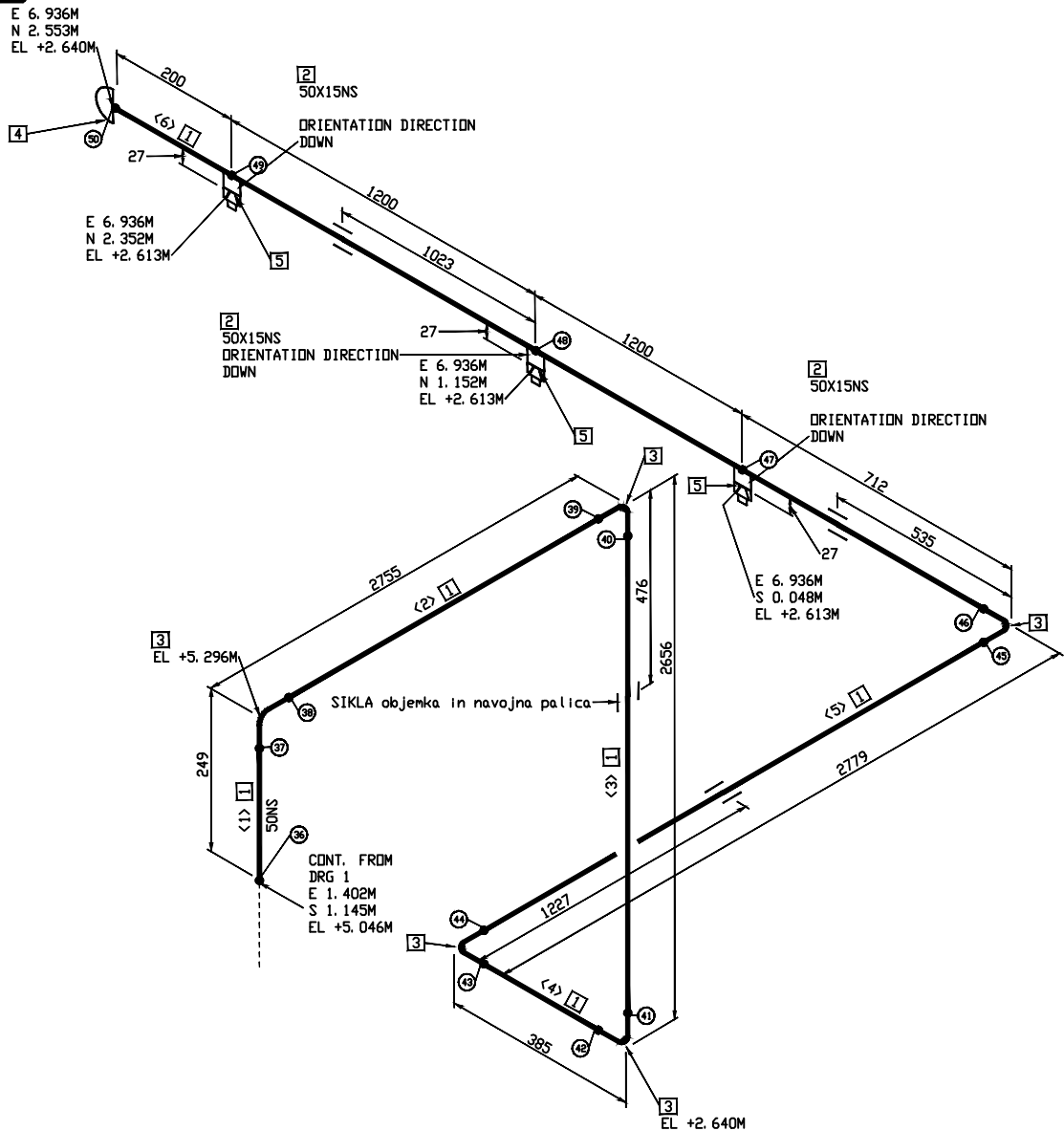
CUT LIST	
----------	--

CUT	PIECE	SIZE	LENGTH	END PREP-1	END-PREP-2
1		80	1329	BEVEL	BEVEL
2		80	1783	BEVEL	BEVEL
3		65	1423	BEVEL	BEVEL
4		65	8915	BEVEL	BEVEL
5		65	1423	BEVEL	BEVEL
6		65	8915	BEVEL	BEVEL

Projektant

Nafting
Projektiranje in svetovanje d.o.o.
Mirovska ulica 5, SI-1000 Ljubljana

	Ime	Ident. stev.	Objekt in lokacija		DRŽ. ZAG. Z. 1 A3
Odg. vodja proj.	G. PLEVEL univ dipl inž.str.	S-1581	DODAJANJE KOMPONENT GORIVOM V SND ORTNEK (biodizel, aditivi in markirno sredstvo)		
Odg. projektant	G. PLEVEL univ dipl inž.str.	S-1581	Vsebinski ribez: IZOMETRIJA TEHNOLOŠKIH CEVOVODOV		
Izdelal	G. PLEVEL univ dipl inž.str.	S-1581			
Merilo			izometrija		
Faza	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> PZI </div>		št. projekta: 1710	št. načrta: 1710-5.0	list sheet
			oznaka cevl pipeline reference POŽAR-01-16A		2 / 4



POPIS MATERIALA

POZ.	DIM.	OPIS	KOL.
1	50	CEV DN50, 60.3x2.9mm, EN 10216-1, P235TR2 BBE	11.4 M
2	50X15	MUFA POLOVIČNI NOTRANJJI NAVDJI	3
3	50	KOLEND DIN2605-1-90-3-Row3, 60.3x2.9mm, EN 10216-1, P235TR2	5
4	50	CEVNA KAPA, DIN2617, 60.3x2.9mm, EN 10216-1, P235TR2	1
5	15	ŠOBA VODA/PENA, NAVDJNI	3

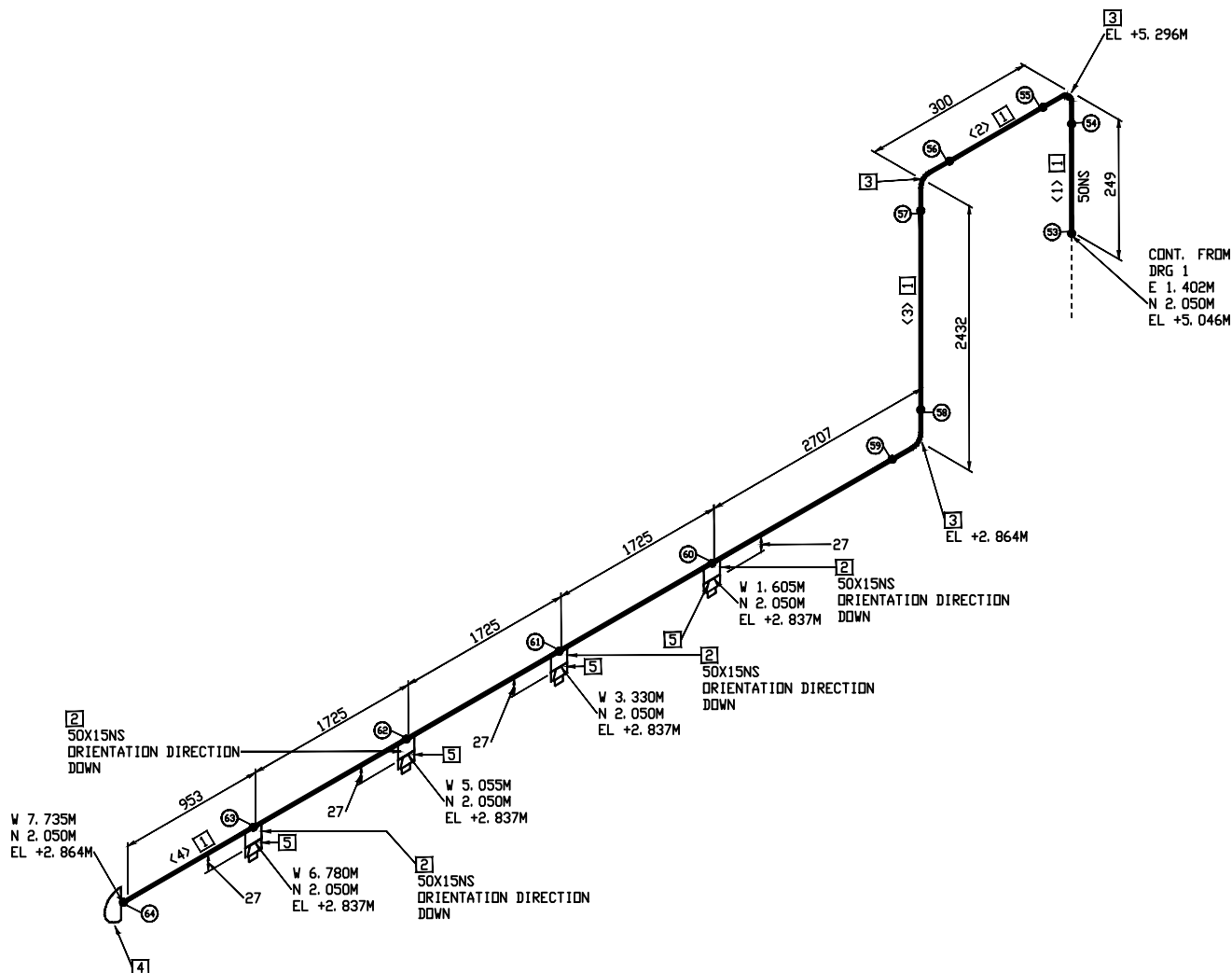
OPOMBE:
1. PRED IZDELAVO IZOMETRIJE PREVERITI MESTA PRIKLOPOV, POTEK CEVI IN DEJANSKE KOTE NA LOKACIJI
2. DIMENZJE ARMATURE PREVERITI PRED MONTAŽO IN CEVOVOD USTREZNO PRILAGODITI.
3. LOKACIJO PRIROBNIČNIH PRIKLJUČKOV PREVERITI PRED IZDELAVO IZOMETRIJE

SHOP WELD	FIELD WELD	SOCKET WELD	SCREWED JOINT	PIPE SUPPORT	INSULATED PIPE	TRACED PIPE

CUT LIST

CUT PIECE	SIZE	LENGTH	END PREP-1	END PREP-2
1	50	171	BEVEL	BEVEL
2	50	2600	BEVEL	BEVEL
3	50	2501	BEVEL	BEVEL
4	50	230	BEVEL	BEVEL
5	50	2623	BEVEL	BEVEL
6	50	3235	BEVEL	BEVEL

								IZOLACIJA			
								Oznaka cevi	MEDIJ	VRSTA	DEBELINA
								PIŽAR-01-16A	VODA	/	/
								POGOJI			
								DELOVNI		PROJEKTNI	
										TEST	
0	I. IZDAJA		april 2018		bar	T(°C)	bar	T(°C)	MEDIJ	bar	
St.	Revizija	Podpis	Datum		20			-30/+45	VODA	10	



POPIS MATERIALA

POZ.	DIM.	OPIS	KOL.
1	50	CEV DN50, 60.3x2.9mm, EN 10216-1, P235TR2 BBE	11.4 M
2	50X15	MUFA POLOVIČNI NOTRANJI NAVDJI	4
3	50	KOLEND DIN2605-1-90-3-Row3, 60.3x2.9mm, EN 10216-1, P235TR2	3
4	50	CEVNA KAPA, DIN2617, 60.3x2.9mm, EN 10216-1, P235TR2	1
5	15	ŠOBA VODA/PENA, NAVDJNI	4

OPOMBE:

- PRED IZDELAVO IZOMETRIJE PREVERITI MESTA PRIKLOPOV, POTEK CEVI IN DEJANSKE KOTE NA LOKACIJI
- DIMENZIJE ARMATURE PREVERITI PRED MONTAŽO IN CEVOVOD USTREZNO PRILAGODITI.
- LOKACIJO PRIROBNICNIH PRIKLJUČKOV PREVERITI PRED IZDELAVO IZOMETRIJE

SHOP WELD	FIELD WELD	SOCKET WELD	SCREWED JOINT	PIPE SUPPORT	INSULATED PIPE	TRACED PIPE
—	—	—	—	—	—	—

CUT LIST

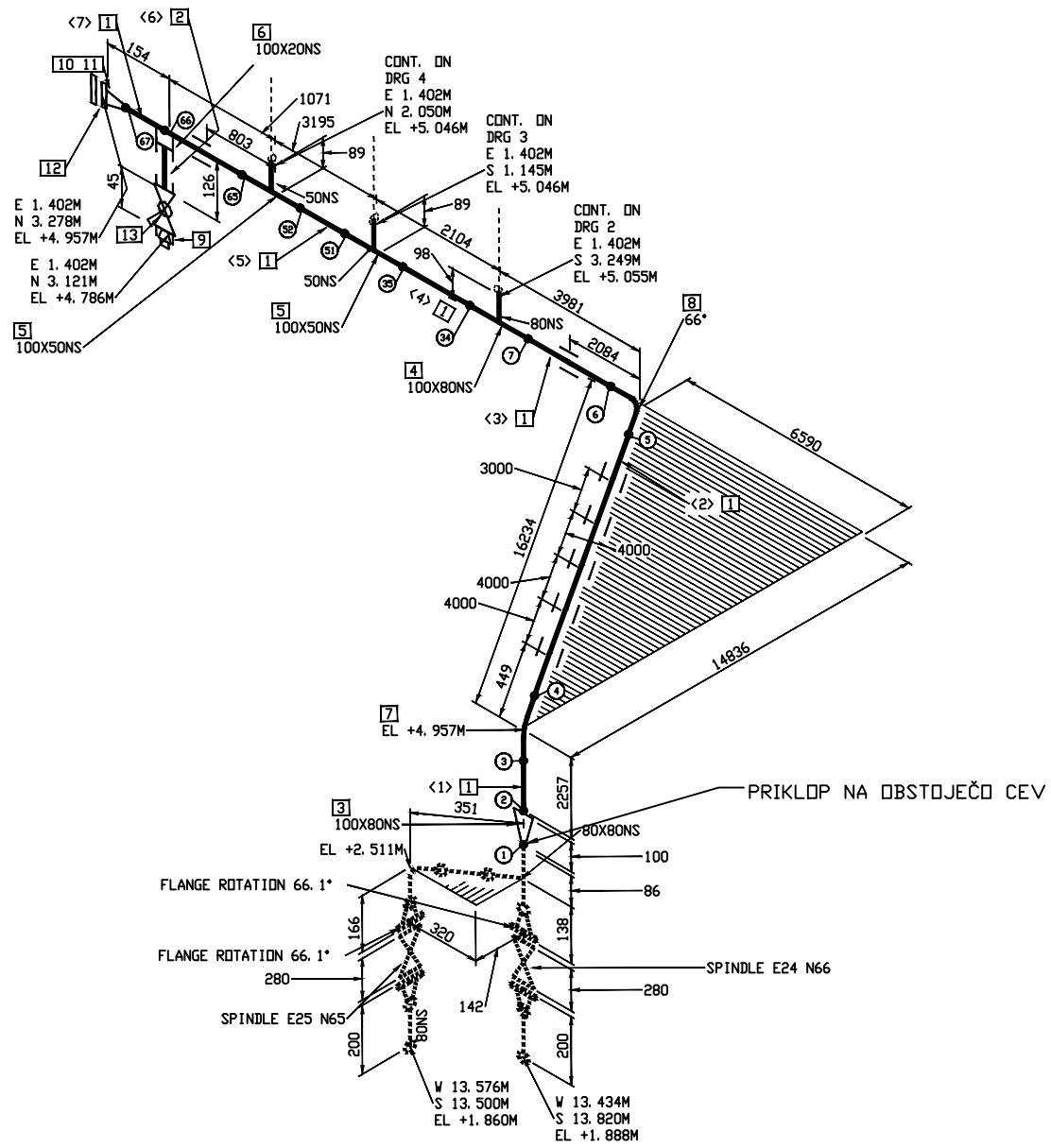
CUT PIECE	SIZE	LENGTH	END PREP-1	END PREP-2
1	50	171	BEVEL	BEVEL
2	50	145	BEVEL	BEVEL
3	50	2277	BEVEL	BEVEL
4	50	8757	BEVEL	BEVEL

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

Investitor
ZAVOD RS ZA BLAGOVNE REZERVE
Dunajska cesta 106, 1000 Ljubljana

Projektant
Nafting
Projektorstvo in svetovanje ILO, Ljubljana
Ministrstvo za infrastrukturo, 84-0201 Ljubljana

Ime	Ident. stev.	Objekt in lokacija	DRG. SIZE
Odg. vodja proj.	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str. S-1581	DODAJANJE KOMPONENT GORIVOM V SND ORTNEK (biodizel, aditivi in markirno sredstvo)	A3
Odg. projektant	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str. S-1581		
Izdaljal	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str. S-1581		
Menilo	izometrija	Št. projekta: 1710	Št. lista: 1710-5.0
Faza	PZI	Oznaka cevi: POŽAR-01-16A	REV. 0



POPIS MATERIALA			
POZ.	DIM.	OPIS	KOL.
1	100	CEV DN100, 114. 3x3. 6mm, EN 10216-1, P235TR2 BBE	27.8 M
2	20	CEV DN20, 26. 9x2. 7mm, EN 10216-1, P235TR2 TBE	0.1 M
3	100X80	REDUCIR KONC. , DIN2616 THK-stolpec 3, EN 10216-1, P235TR2	1
4	100X80	'T' -KDS, RED. , DIN2615 THK-stolpec 3, EN 10216-1, P235TR2	1
5	100X50	'T' -KDS, RED. , DIN2615 THK-stolpec 3, EN 10216-1, P235TR2	2
6	100X20	MUFA POLOVIČNI NOTRANJJI NAVOJ	1
7	100	KOLEND DIN2605-1-90-3-Row3, 114. 3x3. 6mm, EN 10216-1, P235TR2	1
8	100	TRIMMED KOLEND DIN2605-1-90-3-Row3, 114. 3x3. 6mm, EN 10216-1, P235TR2 (66.05)	1
9	20	ČEP ŠESTROBI, NAVOJNI	1
10	100	PRIROBNICA, EN 1092-1 PN16, WNRF, EN 10216-1, P250GH	1
11	100	TESNILD, 3mm, PN16 (DIN 2690)	1
12	100	PRIROBNICA SLEPA, EN 1092-1 PN16, RF BLIND, EN 10216-1, P250GH	1
13	20	Krogljni ventil navojni PN16,	1

OPOMBE:

1. PRED IZDELAVO IZOMETRIJE PREVERITI MESTA PRIKLOPOV, POTEK CEVI IN DEJANSKE KOTE NA LOKACIJI
2. DIMENZIJE ARMATURE PREVERITI PRED MONTAŽO IN CEVOVOD USTREZNO PRILAGODITI.
3. LOKACIJO PRIROBNIČNIH PRIKLJUČKOV PREVERITI PRED IZDELAVO IZOMETRIJE

SHOP WELD	FIELD WELD	SOCKET WELD	SCREWED JOINT	PIPE SUPPORT	INSULATED	TRACED PIPE
-----------	------------	-------------	---------------	--------------	-----------	-------------




CUT LIST

CUT	PIECE	SIZE	LENGTH	END PREP-1	END-PREP-2
1		100	2103	BEVEL	BEVEL
2		100	15980	BEVEL	BEVEL
3		100	3774	BEVEL	BEVEL
4		100	1891	BEVEL	BEVEL
5		100	2982	BEVEL	BEVEL
6		20	70	SCREWED	SCREWED
7		100	1065	BEVEL	BEVEL

					Oznaka cevi PUŽAR-01-16A	MEDIJ VODA	IZOLACIJA VRSTA / DEBELINA /	
					POGOJI			
					DELOVNI PROJEKTNİ		TEST	
0	I. IZDAJA		april 2018	bar	T(°C)	bar	T(°C)	MEDIJ VODA bar
Št.	Revizija	Podpis	Datum		20		-30/+45	VODA 10

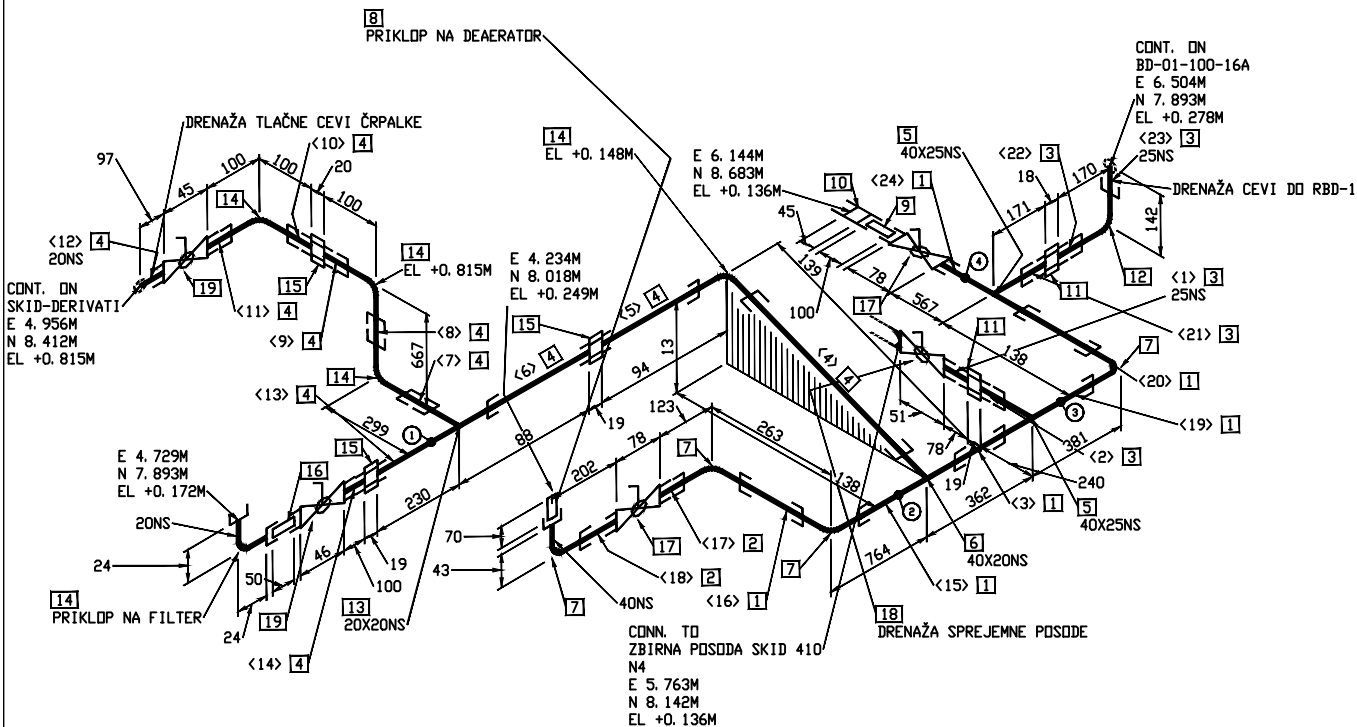
Investitor

 ZAVOD RS ZA BLAGOVNE REZERVE
Dunajska cesta 106, 1000 Ljubljana

Projektant

Nafting
Projektiranje in svetovanje d.o.o.
Mirova ulica 5, SI-1220 Ljubljana

		Ime		Ident. stev.		Objekt in lokacija		DODAJANJE KOMPONENT GORIVOM V SND ORTNEK (biodizel, aditivi in markirno sredstvo)		DRG. SIZE	
Odg. vodja proj.		G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.		S-1581		Vsebinski ribec		IZOMETRIJA		A3	
Odg. projektant		G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.		S-1581				TEHNOLOŠKIH CEVOVODOV			
Izdelal		G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.		S-1581							
Merilo		izometrija				št. projekta:		1710		št. načrta: 1710-5.0	
Faza		PZI				oznaka cevi pilotne reference		list 1 / 4		REV. 0	
						POŽAR-01-16A					



POPIS MATERIALA

POZ.	DIM.	OPIS	KOL.
1	40	CEV NAVOJNA DN40, 48.3x3.3mm, EN 10216-1, P235TR2 TBE	2.1 M
2	40	CEV DN40, 48.3x3.3mm, EN 10216-1, P235TR2 TBE	0.3 M
3	25	CEV NAVOJNA DN25, 33.7x3.3mm, EN 10216-1, P235TR2 TBE	0.7 M
4	20	CEV NAVOJNA DN20, 26.9x2.7mm, EN 10216-1, P235TR2 TBE	1.8 M
5	40X25	NAVOJNI T KOS REDUCIRNI, DIN 2987	2
6	40X20	NAVOJNI T KOS REDUCIRNI, DIN 2987	1
7	40	KOLENO 90° NAVOJNO, DIN 2987	4
8	40	NIPL, (cevni navoj) DN40, 48.3x3.3mm, EN 10216-1, P235TR2 TBE (70 MM LG)	1
9	40	NIPL, (cevni navoj) DN40, 48.3x3.3mm, EN 10216-1, P235TR2 TBE (100 MM LG)	1
10	40	HITRA SPOJKA VK+MB	1
11	25	HOLENDER NOTRANJI NAVOJ	2
12	25	KOLENO 90° NAVOJNO, DIN 2987	1
13	20X20	NAVOJNI T KOS, DIN 2987	1
14	20	KOLENO 90° NAVOJNO, DIN 2987	5
15	20	HOLENDER NOTRANJI NAVOJ	3
16	20	NIPL, (cevni navoj) DN20, 26.9x2.7mm, EN 10216-1, P235TR2 TBE (50 MM LG)	1
17	40	Krogelni ventil navojni PN16,	2
18	25	Krogelni ventil navojni PN16,	1
19	20	Krogelni ventil navojni PN16,	2

OPOMBE:

- PRED IZDELAVO IZOMETRIJE PREVERITI MESTA PRIKLOPOV, POTEK CEVI IN DEJANSKE KOTE NA LOKACIJI
- DIMENZJE ARMATURE PREVERITI PRED MONTAŽO IN CEVOVOD USTREZNO PRILAGODITI.
- LOKACIJO PRIROBNIČNIH PRIKLJUČKOV PREVERITI PRED IZDELAVO IZOMETRIJE

SHOP WELD	FIELD WELD	SOCKET WELD	SCREWED JOINT	PIPE SUPPORT	INSULATED PIPE	TRACED PIPE
—	—	—	—	—	—	—

CUT LIST

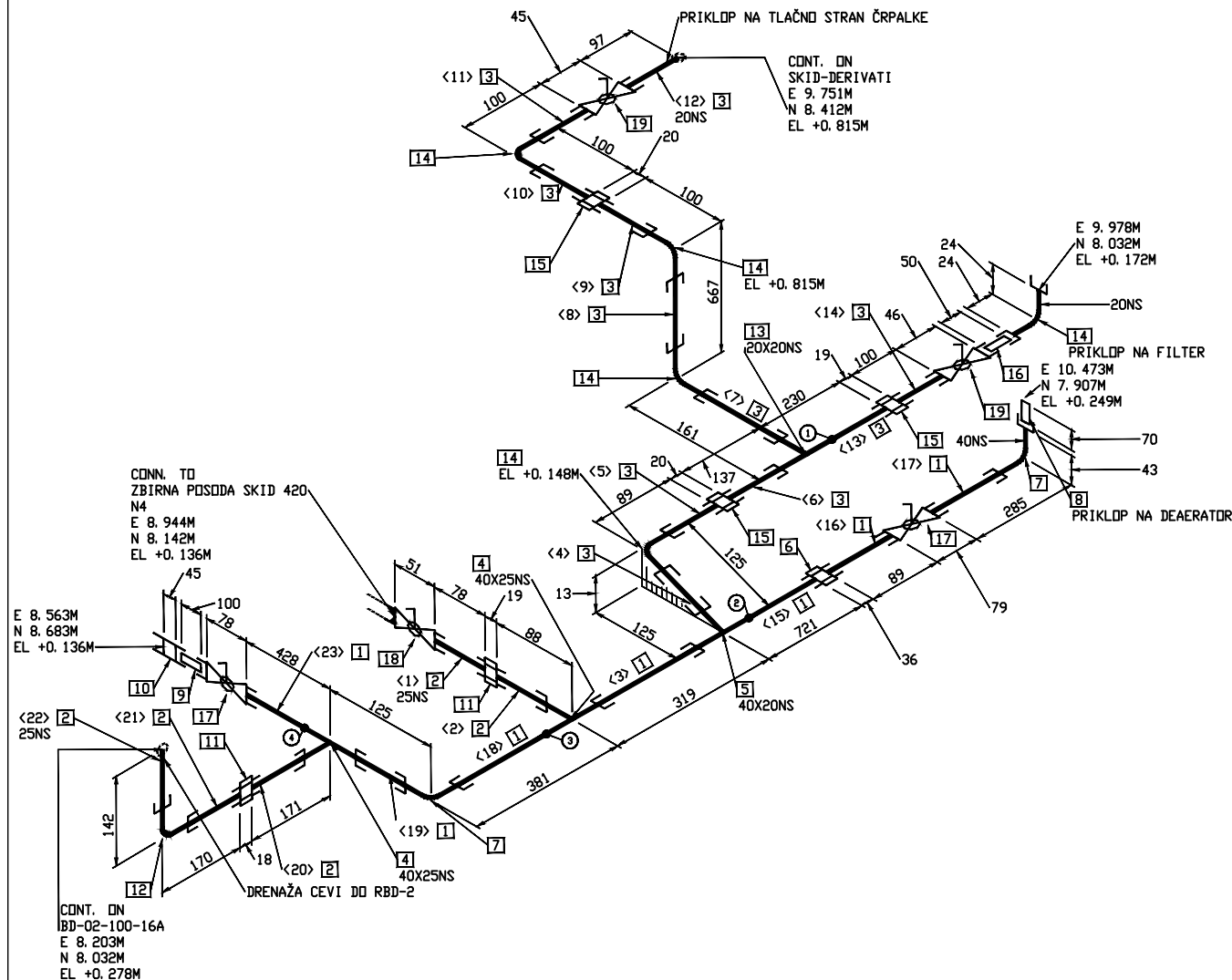
CUT PIECE	SIZE	LENGTH	END PREP-1	END PREP-2
1	25	78	SCREWED	SCREWED
2	25	211	SCREWED	SCREWED
3	40	306	SCREWED	SCREWED
4	20	84	SCREWED	SCREWED
5	20	71	SCREWED	SCREWED
6	20	71	SCREWED	SCREWED
7	20	257	SCREWED	SCREWED
8	20	619	SCREWED	SCREWED
9	20	76	SCREWED	SCREWED
10	20	76	SCREWED	SCREWED
11	20	76	SCREWED	SCREWED
12	20	97	SCREWED	BEVEL
13	20	213	BEVEL	SCREWED
14	20	100	SCREWED	SCREWED
15	40	693	BEVEL	SCREWED
16	40	177	SCREWED	SCREWED
17	40	80	SCREWED	SCREWED
18	40	159	SCREWED	SCREWED
19	40	310	BEVEL	SCREWED
20	40	67	SCREWED	SCREWED

IZOLACIJA			
Oznaka cevi	MEDIJ	VRSTA	DEBELINA
SKID410-DRENAŽA	BIO DIESEL	Mineralna volna	50mm
POGOJI			
DELOVNI		PROJEKTI	TEST
bar	T(°C)	bar	T(°C)
20	—30/+45	VODA	16
0	I. IZDAJA	april 2018	
Št.	Revizija	Podpis	Datum

Investitor
ZAVOD RS ZA BLAGOVNE REZERVE
Dunajska cesta 106, 1000 Ljubljana

Projektant
Nafting
Projektorstvo in svetovanje d.o.o.
Mikova ulica 5, SI-1000 Ljubljana

Ime	Ident. stev.	Objekt in lokacija	DRG. SIZE
Odg. vodja proj.	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str. S-1581	DODAJANJE KOMPONENT GORIVOM V SND ORTNEK (biodizel, aditivi in markirno sredstvo)	
Odg. projektant	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str. S-1581	Vsebinski ribar: IZOMETRIJA	A3
Izdaljal	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str. S-1581	TEHNOLOŠKIH CEVOVODOV	
Merilo	izometrija	Št. projekta: 1710	Št. lista: 1710-5.0
Faza	PZI	oznaka cevi	list sheet
		SKID410-DRENAŽA	1 / 1
			REV. 0



POPIS MATERIALA			
POZ.	DIM.	OPIS	KOL.
1	40	CEV DN40, 48.3x3.3mm, EN 10216-1, P235TR2 TBE	2.1 M
2	25	CEV NAVOJNA DN25, 33.7x3.3mm, EN 10216-1, P235TR2 TBE	0.6 M
3	20	CEV NAVOJNA DN20, 26.9x2.7mm, EN 10216-1, P235TR2 TBE	1.7 M
4	40X25	NAVOJNI T KOS REDUCIRNI, DIN 2987	2
5	40X20	NAVOJNI T KOS REDUCIRNI, DIN 2987	1
6	40	HOLENDER NOTRANJJI NAVOJ	1
7	40	KOLEND 90° NAVOJNO, DIN 2987	2
8	40	NIPL, (cevni navoj) DN40, 48.3x3.3mm, EN 10216-1, P235TR2 TBE (70 MM LG)	1
9	40	NIPL, (cevni navoj) DN40, 48.3x3.3mm, EN 10216-1, P235TR2 TBE (100 MM LG)	1
10	40	HITRA SPOLJKA VK+MB	1
11	25	HOLENDER NOTRANJJI NAVOJ	2
12	25	KOLEND 90° NAVOJNO, DIN 2987	1
13	20X20	NAVOJNI T KOS, DIN 2987	1
14	20	KOLEND 90° NAVOJNO, DIN 2987	5
15	20	HOLENDER NOTRANJJI NAVOJ	3
16	20	NIPL, (cevni navoj) DN20, 26.9x2.7mm, EN 10216-1, P235TR2 TBE (50 MM LG)	1
17	40	Krogelni ventil navojni PN16,	2
18	25	Krogelni ventil navojni PN16,	1
19	20	Krogelni ventil navojni PN16,	2

OPOMBE:

1. PRED IZDELAVO IZOMETRIJE PREVERITI MESTA PRIKLOPOV, POTEK CEVI IN DEJANSKE KOTE NA LOKACIJI
2. DIMENZIJE ARMATURE PREVERITI PRED MONTAŽO IN CEVOVOD USTREZNO PRILAGODITI.
3. LOKACIJO PRIROBNIČNIH PRIKLJUČKOV PREVERITI PRED IZDELAVO IZOMETRIJE


SHOP WELD	FIELD WELD	SOCKET WELD	SCREWED JOINT	PIPE SUPPORT	INSULATED PIPE	TRACED PIPE

CUT LIST

CUT	PIECE	SIZE	LENGTH	END PREP-1	END-PREP-2
1	25	78	SCREWED	SCREWED	
2	25	59	SCREWED	SCREWED	
3	40	263	SCREWED	SCREWED	
4	20	70	SCREWED	SCREWED	
5	20	65	SCREWED	SCREWED	
6	20	119	SCREWED	SCREWED	
7	20	119	SCREWED	SCREWED	
8	20	619	SCREWED	SCREWED	
9	20	76	SCREWED	SCREWED	
10	20	76	SCREWED	SCREWED	
11	20	76	SCREWED	SCREWED	
12	20	97	SCREWED	BEVEL	
13	20	213	BEVEL	SCREWED	
14	20	100	SCREWED	SCREWED	
15	40	694	BEVEL	SCREWED	
16	40	89	SCREWED	SCREWED	
17	40	242	SCREWED	SCREWED	
18	40	310	BEVEL	SCREWED	
19	40	55	SCREWED	SCREWED	
20	25	143	SCREWED	SCREWED	

[illegible]

Investitor

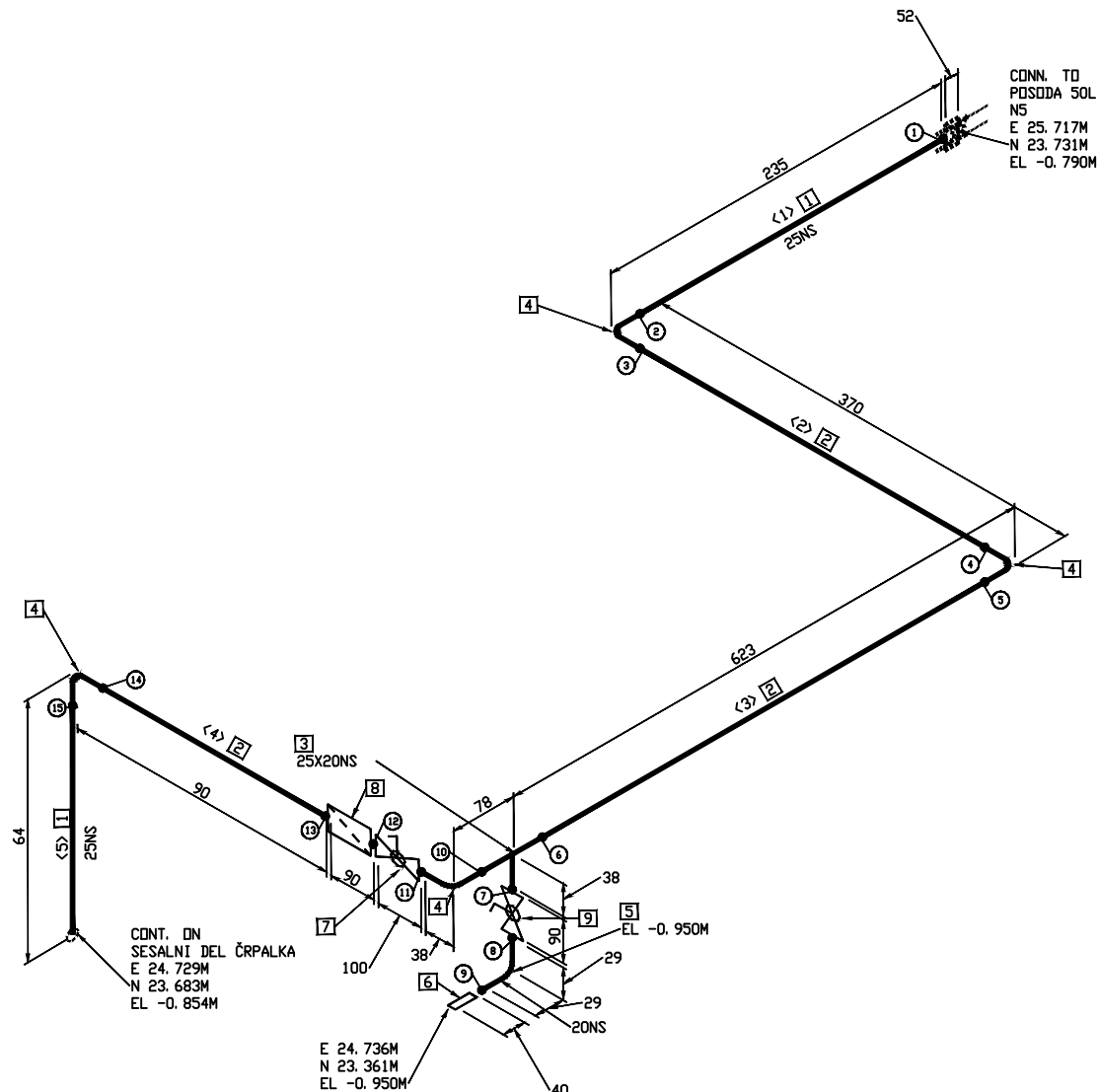
 ZAVOD RS ZA BLAGOVNE REZERVE
Dunajska cesta 106, 1000 Ljubljana

Projektant

Nafting

Projektiranje in svetovanje d.o.o.
Mirovska ulica 5, SI-1000 Ljubljana

	Ime	Ident. stev.	Objekt in lokacija		DRŽ. SIZE A3
Odg. vodja proj.	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581	DODAJANJE KOMPONENT GORIVOM V SND ORTNEK (biodizel, aditivi in markirno sredstvo)		
Odg. projektant	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581	Vsebinski ribez: IZOMETRIJA TEHNOLOŠKIH CEVOVODOV		
Izdelal	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581			
Merilo	izometrija				
Faza			št. projekta: 1710	št. nošrta: 1710-5.0	
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">PZI</div>			oznaka cevi pipeline reference SKID420-DRENAŽA	list sheet 1 / 1	REV 0



POPIS MATERIALA

POZ.	DIM.	OPIS	KOL.
1	25	CEV DN25 33.7x2.6mm, EN 10216-5, AISI 316L 1.4404 BBE	0.3 M
2	25	CEV DN25 33.7x2.6mm, EN 10216-5, AISI 316L BBE	0.9 M
3	25X20	T KOS REDUCIRNI, DIN2615 THK-stolpec 3, AISI316L	1
4	25	KOLENO DIN2605-1-90-3-Row3, 33.7x2.6mm, AISI 316L	4
5	20	KOLENO DIN2605-1-90-3-Row3, 26.9x2.mm, AISI 316L	1
6	20	NASTAVEK ZA GUMI CEV, INOX (cevni navoj) BDE-TDE (40 MM LG)	1
7	25	Krogelni ventil uvarni Inox (Hypex, KH-9301) (DIN3202-S13)	1
8	25	UVARNI ČISTILNI KOMAD, INOX	1
9	20	Krogelni ventil uvarni Inox (Hypex, KH-9301) (DIN3202-S13)	1

OPOMBE:

1. PRED IZDELAVO IZOMETRIJE PREVERITI MESTA PRIKLOPOV, POTEK CEVI IN DEJANSKE KOTE NA LOKACIJI
2. DIMENZIJE ARMATURE PREVERITI PRED MONTAŽO IN CEVOD USTREZNO PRILAGODITI.
3. LOKACIJO PRIROBNICNIH PRIKLJUČKOV PREVERITI PRED IZDELAVO IZOMETRIJE

SHOP WELD	FIELD WELD	SOCKET WELD	SCREWED JOINT	PIPE SUPPORT	INSULATED PIPE	TRACED PIPE

CUT LIST

CUT PIECE	SIZE	LENGTH	END PREP-1	END PREP-2
1	25	195	BEVEL	BEVEL
2	25	290	BEVEL	BEVEL
3	25	543	BEVEL	BEVEL
4	25	50	BEVEL	BEVEL
5	25	24	BEVEL	BEVEL

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

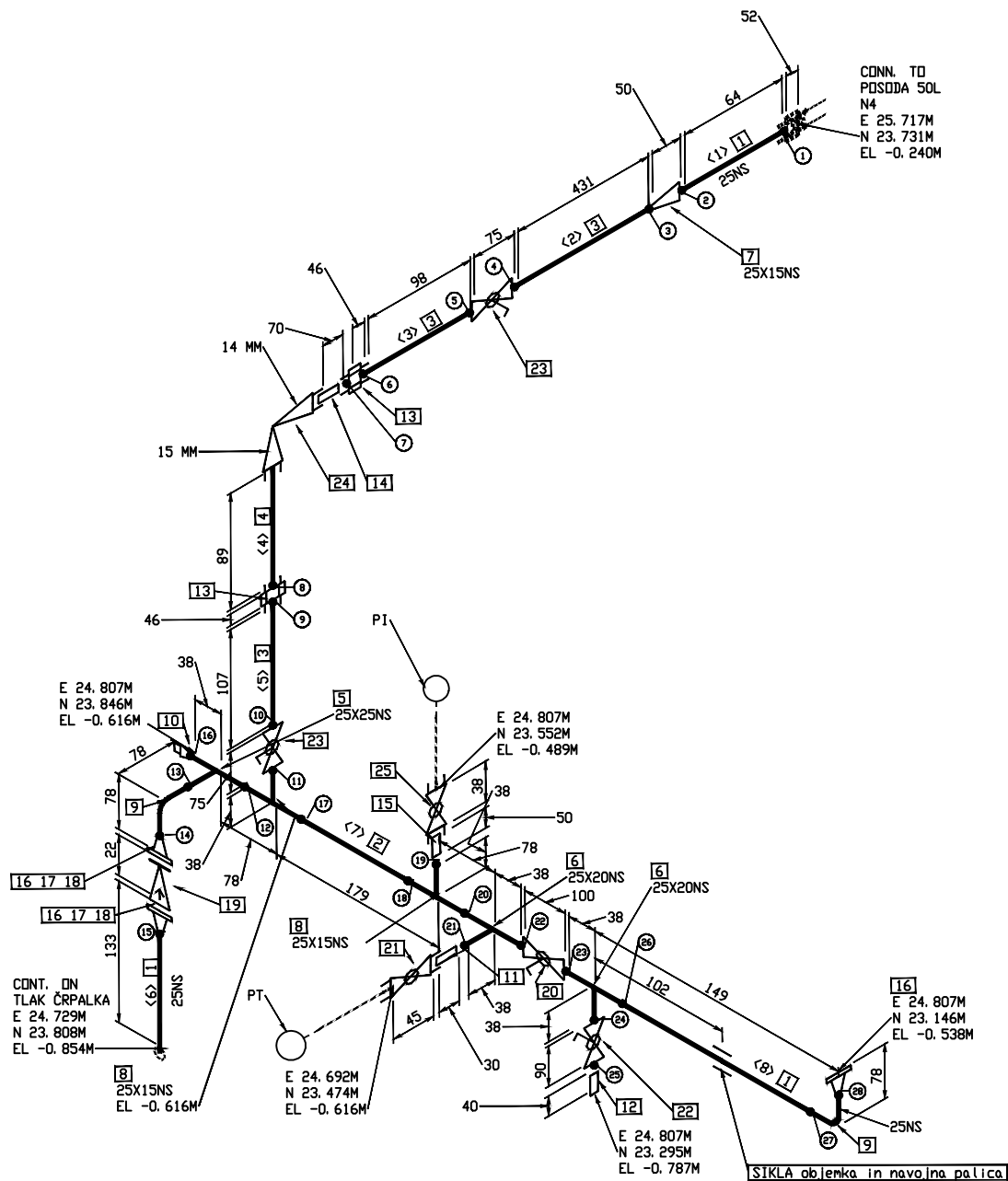
Investitor

ZAVOD RS ZA BLAGOVNE REZERVE
Dunajska cesta 106, 1000 Ljubljana

Projektant

Nafting
Projektorstvo in svetovanje ILOK
Miklova ulica 5, SI-1000 Ljubljana

Ime		Ident. stev.	Objekt in lokacija		DRG. SIZE A3
Odg. vodja proj.	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581	DODAJANJE KOMPONENT GORIVOM V SND ORTNEK (biodizel, aditivi in markirno sredstvo)		
Odg. projektant	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581	Vsebinsko risbe: IZOMETRIJA TEHNOLOŠKIH CEVOVODOV		
Izdajatelj	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581	Št. projekta: 1710 Št. nabora: 1710-5.0		
Merilo	izometrija		oznaka cevi pipoalne reference		
Faza	PZI		SKID-ADITIVI-SESALNI		REV. 0
			list sheet 1 / 1		



POPIS MATERIALA			
POZ.	DIM.	OPIS	KOL.
1	25	CEV DN25 33. 7x2. 6mm, EN 10216-5, AISI 316L BBE	0. 3 M
2	25	CEV DN25 33. 7x2. 6mm, EN 10216-5, AISI 316L 1. 4404 BBE	0. 1 M
3	15	CEV DN15 21. 3x2. 0mm, EN 10216-5, AISI 316L BBE	0. 7 M
4	15	CEV DN15 21. 3x2. 0mm, EN 10216-5, AISI 316L BOE-TDE	0. 1 M
5	25X25	*T*-KOS, DIN2615 THK-stolpec 3, AISI316L	1
6	25X20	T KOS REDUCIRNI, DIN2615 THK-stolpec 3, AISI316L	2
7	25X15	REDUCIR INOX, CONC., DIN2616 THK-stolpec 3, AISI316	1
8	25X15	T KOS REDUCIRNI, DIN2615 THK-stolpec 3, AISI316L	2
9	25	KOLENO DIN2605-1-90-3-Row3, 33. 7x2. 6mm, AISI 316L	2
10	25	UVARNI TEMPERATURNI ŽEP-TULEK	1
11	20	NIPL, INOX (cevni navoj) BOE-TDE (30 MM LG)	1
12	20	NASTAVEK ZA GUMI CEV, INOX (cevni navoj) BOE-TDE (40 MM LG)	1
13	15	HOLENDER UVARNI, INOX	2
14	15	NIPL, INOX (cevni navoj) BOE-TDE (70 MM LG)	1
15	15	NIPL, INOX (cevni navoj) BOE-TDE (50 MM LG)	1
16	25	PRIROBNICA, EN 1092-1 PN16, WNRF, inox	3
17	25	TESNILO, 3mm, PN16 (DIN 2690)	2
18	305	(4) VIJAK/MATICA/PODLOŽKA PN16 DIN 2633 (60 MM LG)	2
19	25	PROTIPOVRATNI VENTIL, PN 16 WAFER , SS, enojna	1
20	25	Krogelni ventil uvarni Inox (Hypex, KH-9301) (DIN3202-S13)	1
21	20	Manometerska pipa	1
22	20	Krogelni ventil uvarni Inox (Hypex, KH-9301) (DIN3202-S13)	1
23	15	Krogelni ventil uvarni Inox (Hypex, KH-9301) (DIN3202-S13)	2
24	15	PRESTRUJNI KOTNI VENTIL RV15	1
25	15	Manometer z zaporno manometersko pipo	1

OPOMBE:

1. PRED IZDELAVO IZOMETRIJE PREVERITI MESTA PRIKLOPOV, POTEK CEVI IN DEJANSKE KOTE NA LOKACIJI
2. DIMENZIJE ARMATURE PREVERITI PRED MONTAŽO IN CEVOVOD USTREZNO PRILAGODITI.
3. LOKACIJO PRIROBNIČNIH PRIKLJUČKOV PREVERITI PRED IZDELAVO IZOMETRIJE

SHOP WELD FIELD WELD SOCKED WELD SCREWED JOINT PIPE SUPPORT INSULATED PIPE TRACED PIPE

CUT LIST					
CUT	PIECE	SIZE	LENGTH	END PREP-1	END-PREP-2
	1	25	64	BEVEL	BEVEL
	2	15	431	BEVEL	BEVEL
	3	15	98	BEVEL	BEVEL
	4	15	89	SCREWED	BEVEL
	5	15	107	BEVEL	BEVEL
	6	25	93	BEVEL	BEVEL
	7	25	100	BEVEL	BEVEL
	8	25	70	BEVEL	BEVEL

[illegible]

Investitor

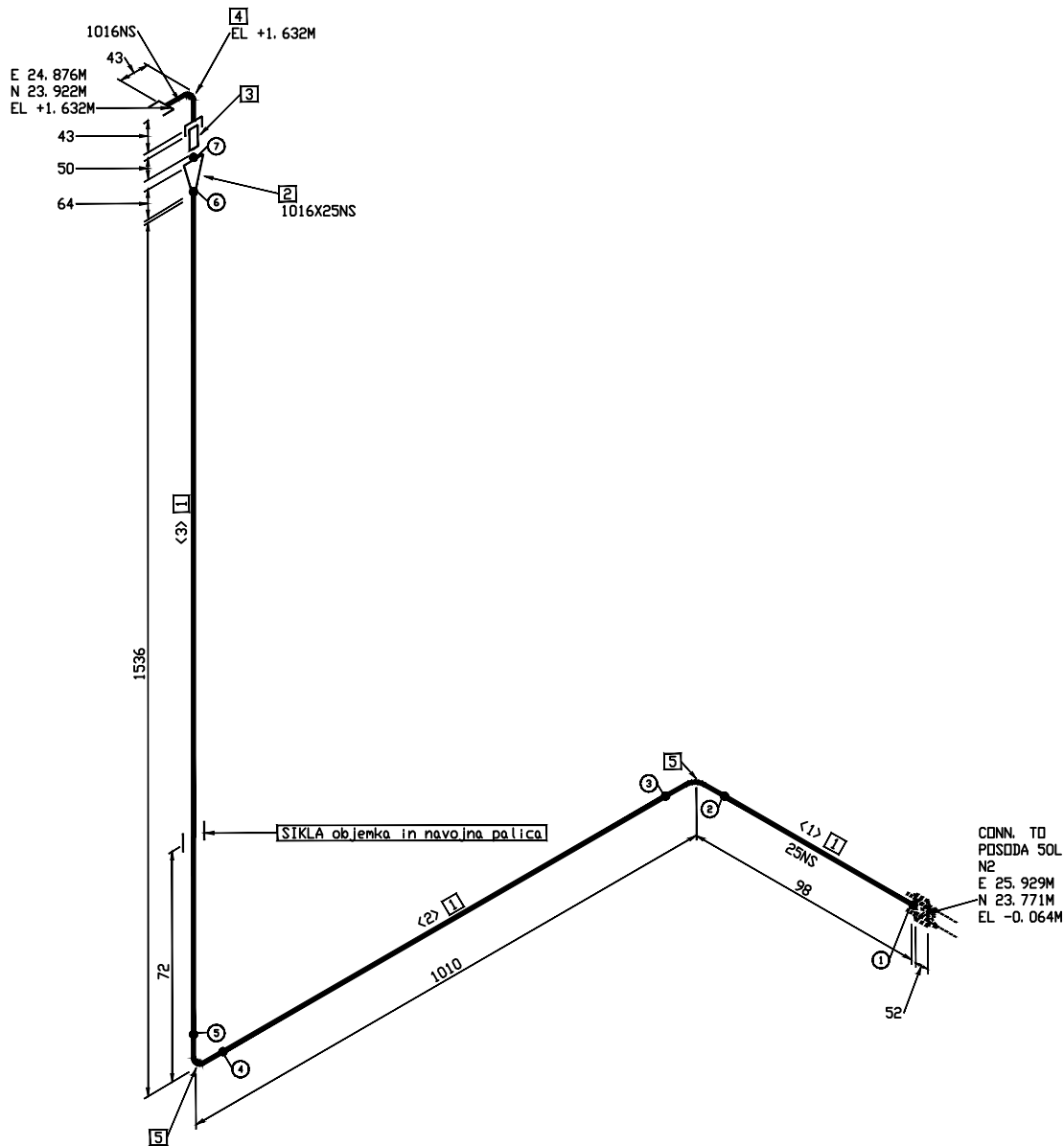
 ZAVOD RS ZA BLAGOVNE REZERVE
Dunajska cesta 106, 1000 Ljubljana

Projektant

Nafting

Projektiranje in svetovanje d.o.o.
Milska ulica 5, SI-8220 Lendava

	ime	ident. slov.	Objekt in lokacija		DRG. SIZE A3
Odg. vodja proj.	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581	DODAJANJE KOMPONENT GORIVOM V SND ORTNEK (biodizel, aditivi in markirno sredstvo)		
Odg. projektant	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581	Vsebinske risbe: IZOMETRIJA TEHNOLOŠKI CEVOVODOV		
Izdelal	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581			
Merilo	izometrija				
Faza			št. projekta: 1710	št. noštra: 1710-5,0	
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;">PZI</div>	oznaka cke pilotine reference		list sheet		REV 0
	SKID-ADITIVI-TLAK		1 / 1		



POPIS MATERIALA

POZ.	DIM.	OPIS	KOL.
1	25	CEV DN25 33.7x2.6mm, EN 10216-5, AISI 316L BBE	2.5 M
2	40X25	REDUCIR INDX, CONC., DIN2616 THK-stolpec 3, AISI316	1
3	40	NIPL, INDX (cevni navoj) BDE-TDE (50 MM LG)	1
4	40	ODZRCNA KAPA DV 6/4 DN40 INIS GDJAK	1
5	25	KOLENO DIN2605-1-90-3-Row3, 33.7x2.6mm, AISI 316L	2

OPOMBE:

- PRED IZDELAVO IZOMETRIJE PREVERITI MESTA PRIKLOPOV, POTEK CEVI IN DEJANSKE KOTE NA LOKACIJI
- DIMENZIJE ARMATURE PREVERITI PRED MONTAŽO IN CEVOVOD USTREZNO PRILAGODITI.
- LOKACIJO PRIROBNIČNIH PRIKLJUČKOV PREVERITI PRED IZDELAVO IZOMETRIJE

SHOP WELD FIELD WELD SOCKET WELD SCREWED JOINT PIPE SUPPORT INSULATED PIPE TRACED PIPE

CUT LIST

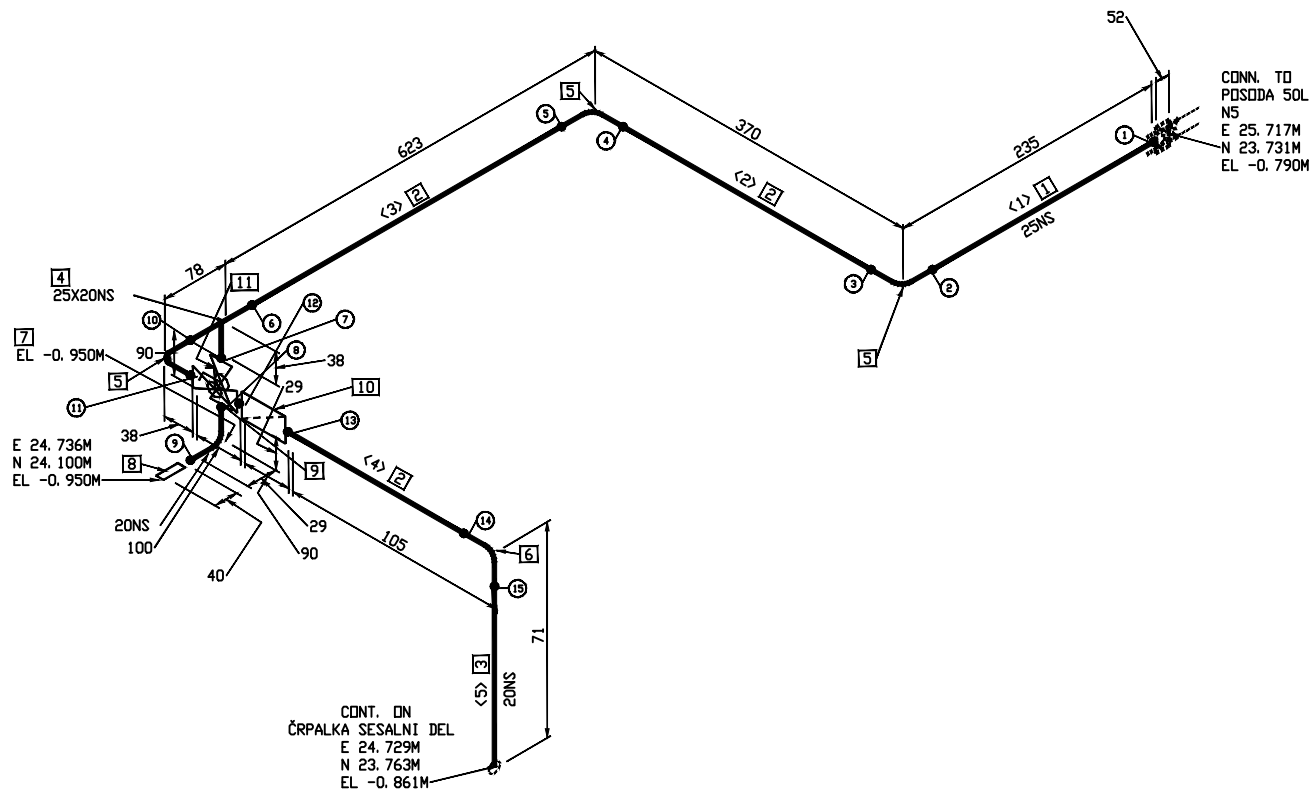
CUT PIECE	SIZE	LENGTH	END PREP-1	END PREP-2
1	25	58	BEVEL	BEVEL
2	25	931	BEVEL	BEVEL
3	25	1496	BEVEL	BEVEL

				IZOLACIJA			
				Oznaka cevi	MEDIJ	VRSTA	DEBELINA
				SKID-BARVA-ODDUH	ADITIVI	/	/
				POGOJI			
				DELOVNI	PROJEKTI	TEST	
				bar	T(°C)	bar	T(°C)
				bar	T(°C)	MEDIJ	bar
				VODA	16		
0	I. IZDAJA	april 2018		bar	20	bar	-30/+45
Št.	Revizija	Podpis	Datum	bar	20	bar	-30/+45

Investitor
ZAVOD RS ZA BLAGOVNE REZERVE
Dunajska cesta 106, 1000 Ljubljana

Projektant
Nafting
Projektorstvo in svetovanje d.o.o.
Miklova ulica 5, 104020 Ljubljana

Ime		Ident. stev.	Objekt in lokacija		DRG. SIZE A3
Odg. vodja proj.	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581	DODAJANJE KOMPONENT GORIVOM V SND ORTNEK (biodizel, aditivi in markirno sredstvo)		
Odg. projektant	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581			
Izdelal	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581			
Menilo		izometrija	Vsebinska rabe: IZOMETRIJA TEHNOLOŠKIH CEVOVODOV		REV. 0
Faza		Št. projekta: 1710		Št. noštra: 1710-5.0	
PZI		oznaka cevi pipoalne reference		list sheet 1 / 1	
		SKID-BARVA-ODDUH			



POPIS MATERIALA

POZ.	DIM.	OPIS	KOL.
1	25	CEV DN25 33.7x2.6mm, EN 10216-5, AISI 316L 1.4404 BBE	0.2 M
2	25	CEV DN25 33.7x2.6mm, EN 10216-5, AISI 316L BBE	0.9 M
3	20	CEV DN20 26.9x2.3mm, EN 10216-5, AISI 316L BBE	0.1 M
4	25X20	T KOS REDUCIRNI, DIN2615 THK-stolpec 3, AISI316L	1
5	25	KOLENO DIN2605-1-90-3-Row3, 33.7x2.6mm, AISI 316L	3
6	25	KOLENO DIN2605-1-90-3-Row3, 33.7x2.6mm, AISI 316L 1.4404	1
7	20	KOLENO DIN2605-1-90-3-Row3, 26.9x2.3mm, AISI 316L	1
8	20	NASTAVEK ZA GUMI CEV, INOX (cevni navoj) BDE-TDE (40 MM LG)	1
9	25	Krogelni ventil uvarni Inox (Hypex, KH-9301) (DIN3202-S13)	1
10	25	UVARNI ČISTILNI KOMAD, INOX	1
11	20	Krogelni ventil uvarni Inox (Hypex, KH-9301) (DIN3202-S13)	1

OPOMBE:

1. PRED IZDELAVO IZOMETRIJE PREVERITI MESTA PRIKLOPOV, POTEK CEVI IN DEJANSKE KOTE NA LOKACIJI
2. DIMENZIJE ARMATURE PREVERITI PRED MONTAŽO IN CEVODVOD USTREZNO PRILAGODITI.
3. LOKACIJO PRIROBNIČNIH PRIKLJUČKOV PREVERITI PRED IZDELAVO IZOMETRIJE

SHOP WELD	FIELD WELD	SOCKET WELD	SCREWED JOINT	PIPE SUPPORT	INSULATED PIPE	TRACED PIPE
●	×	—	—	—	—	—

CUT LIST

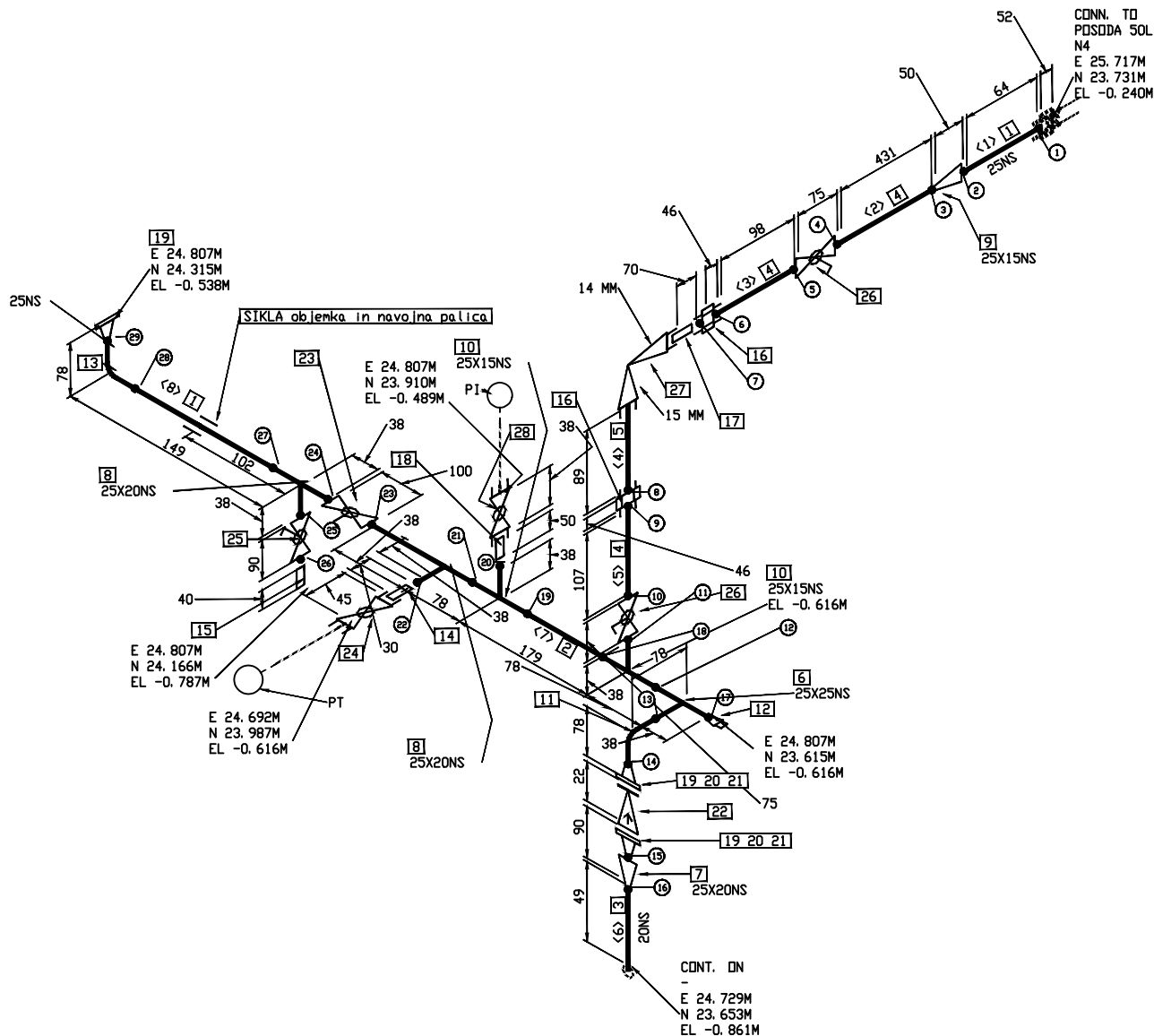
CUT PIECE	SIZE	LENGTH	END PREP-1	END PREP-2
1	25	195	BEVEL	BEVEL
2	25	290	BEVEL	BEVEL
3	25	543	BEVEL	BEVEL
4	25	65	BEVEL	BEVEL
5	20	31	BEVEL	BEVEL

I. IZDAJA		Revizija		Podpis		Datum		Revizija		Podpis		Datum	
0	I. IZDAJA					april 2018							
Št.													

Investitor
ZAVOD RS ZA BLAGOVNE REZERVE
Dunajska cesta 106, 1000 Ljubljana

Projektant
Nafting
Projektorstvo in svetovanje ILO
Mikova ulica 5, SI-1000 Ljubljana

Ime		Ident. stev.	Objekt in lokacija		DRG. SIZE A3
Odg. vodja proj.	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581	DODAJANJE KOMPONENT GORIVOM V SND ORTNEK (biodizel, aditivi in markirno sredstvo)		
Odg. projektant	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581	Vsebinsko ribar:	IZOMETRIJA	
Izdelal	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str.	S-1581		TEHNOLOŠKIH CEVODVODOV	
Merilo	izometrija				
Faza			št. projekta: 1710	št. noštra: 1710-5.0	
PZI		oznaka cevi plovne reference		list sheet	REV 0
		SKID-BARVA-SESALNI		1 / 1	



POPIS MATERIALA

POZ.	DIM.	OPIS	KOL.
1	25	CEV DN25 33.7x2.6mm, EN 10216-5, AISI 316L BBE	0.2 M
2	25	CEV DN25 33.7x2.6mm, EN 10216-5, AISI 316L 1.4404 BBE	0.1 M
3	20	CEV DN20 26.9x2.0mm, EN 10216-5, P235 GH BBE	0.1 M
4	15	CEV DN15 21.3x2.0mm, EN 10216-5, AISI 316L BBE	0.7 M
5	15	CEV DN15 21.3x2.0mm, EN 10216-5, AISI 316L BBE-TDE	0.1 M
6	25X25	'T'-KOS, DIN2615 THK-stolpec 3, AISI316L	1
7	25X20	REDUCIR INDX, CONC., DIN2615 THK-stolpec 3, AISI316	1
8	25X20	T KOS REDUCIRNI, DIN2615 THK-stolpec 3, AISI316L	2
9	25X15	REDUCIR INDX, CONC., DIN2615 THK-stolpec 3, AISI316	1
10	25X15	T KOS REDUCIRNI, DIN2615 THK-stolpec 3, AISI316L	2
11	25	KOLENO DIN2605-1-90-3-Row3, 33.7x2.6mm, AISI 316L 1.4404	1
12	25	UVARNI TEMPERATURNI ŽEP-TULEK	1
13	25	KOLENO DIN2605-1-90-3-Row3, 33.7x2.6mm, AISI 316L	1
14	20	NIPL, INDX (cevni navoj) BDE-TDE (30 MM LG)	1
15	20	NASTAVEK ZA GUMI CEV, INDX (cevni navoj) BDE-TDE (40 MM LG)	1
16	15	HOLENDER UVARNI, INDX	2
17	15	NIPL, INDX (cevni navoj) BDE-TDE (70 MM LG)	1
18	15	NIPL, INDX (cevni navoj) BDE-TDE (50 MM LG)	1
19	25	PRIROBNICA, EN 1092-1 PN16, WNR, inox	3
20	25	TESNILO, 3mm, PN16 (DIN 2690)	2
21	305	(4) VIJAK/MATICA/PODLIŽKA PN16 DIN 2633 (60 MM LG)	2
22	25	PROTIPOVRTNI VENTIL, PN 16 WAFER, SS, enojna	1
23	25	Krogelni ventil uvarni Inox (Hypex, KH-9301) (DIN3202-S13)	1
24	20	Manometerska pipa	1
25	20	Krogelni ventil uvarni Inox (Hypex, KH-9301) (DIN3202-S13)	1
26	15	Krogelni ventil uvarni Inox (Hypex, KH-9301) (DIN3202-S13)	2
27	15	PRESTRUJNI KOTNI VENTIL RV15	1
28	15	Manometer z zaporno manometersko pipo	1

OPOMBE:

- PRED IZDELAVO IZOMETRIJE PREVERITI MESTA PRIKLOPOV, POTEK CEVI IN DEJANSKE KOTE NA LOKACIJI
- DIMENZIJE ARMATURE PREVERITI PRED MONTAŽO IN CEVOVOD USTREZNO PRILAGODITI.
- LOKACIJO PRIROBNICNIH PRIKLJUČKOV PREVERITI PRED IZDELAVO IZOMETRIJE

SHOP WELD	FIELD WELD	SOCKET WELD	SCREWED JOINT	PIPE SUPPORT	INSULATED PIPE	TRACED PIPE
—	—	—	—	—	—	—

CUT LIST

CUT PIECE	SIZE	LENGTH	END PREP-1	END PREP-2
1	25	64	BEVEL	BEVEL
2	15	431	BEVEL	BEVEL
3	15	98	BEVEL	BEVEL
4	15	89	SCREWED	BEVEL
5	15	107	BEVEL	BEVEL
6	20	49	BEVEL	BEVEL
7	25	100	BEVEL	BEVEL
8	25	70	BEVEL	BEVEL

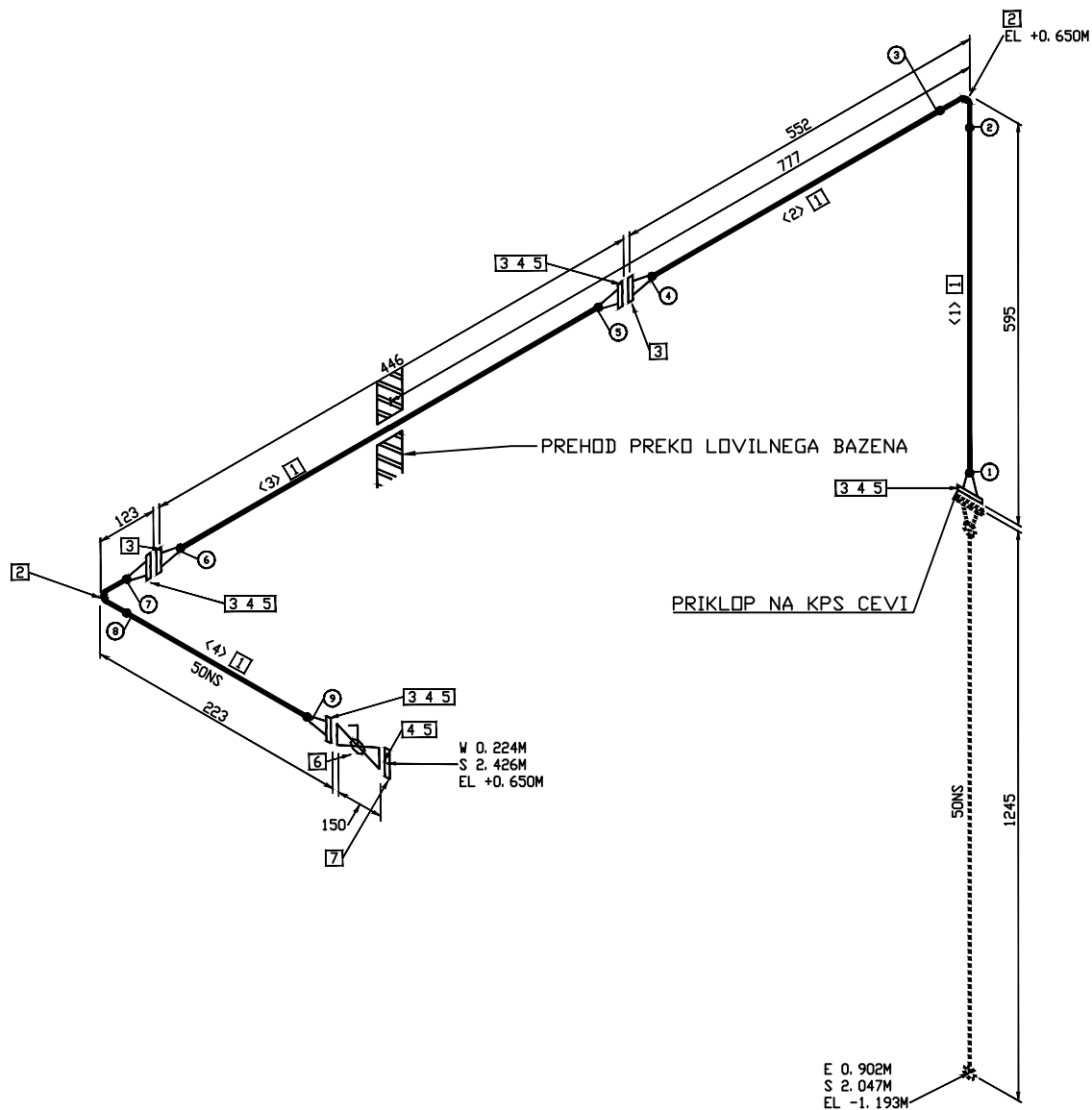
IZOLACIJA				DEBELINA			
Oznaka cevi	MEDIJ	VRSTA	ADITIVI	DEBELINA	ADITIVI	DEBELINA	ADITIVI
SKID-BARVA-TLAK							
POGOJI				TEST			
DELOVNI	PROJEKTI	TEST		DELOVNI	PROJEKTI	TEST	
bar	T(°C)	bar	T(°C)	bar	T(°C)	bar	T(°C)
20	-30/+45	VODA	16	20	-30/+45	VODA	16

Investitor
ZAVOD RS ZA BLAGOVNE REZERVE
Dunajska cesta 106, 1000 Ljubljana

Projektant
Nafting
Projektorstvo in svetovanje d.o.o.
Miklova ulica 5, SI-1000 Ljubljana

Ime	Ident. stev.
Odg. vodja proj.	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str. S-1581
Odg. projektant	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str. S-1581
Izdaljal	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str. S-1581
Merilo	izometrija
Faza	PZI

Objekt in lokacija		DODAJANJE KOMPONENT GORIVOM V SND ORNETEK (biodizel, aditivi in markirno sredstvo)		DRG. SIZE
Vsebinsko /rabe:		IZOMETRIJA TEHNOLOŠKIH CEVOVODOV		A3
Št. projekta:	1710	Št. nabrta:	1710-5.0	
oznaka cevi pipelne reference	list sheet		1 / 1	REV. 0
SKID-BARVA-TI AK				



POPIS MATERIALA

POZ.	DIM.	OPIS	KOL.
1	50	CEV DN50, 60.3x2.9mm, EN 10216-1, P235TR2 BBE	1.4 M
2	50	KOLENO DIN2605-1-90-3-Row3, 60.3x2.9mm, EN 10216-1, P235TR2	2
3	50	PRIROBNICA, EN 1092-1 PN16, WNRF, EN 10216-1, P250GH	6
4	50	TESNILD, 3mm, PN16 (DIN 2690)	5
5	16	(4) VIJAK/MATICA/PODLŽKA PN16 DIN 2633 (70 MM LG)	5
6	50	KROGELNI VENTIL-prirobnični, PN16, KRATKI, DIN EN 558-1 row27	1
7	50	PRIROBNICA SLEPA, EN 1092-1 PN16, RF BLIND, EN 10216-1, P250GH	1

OPOMBE:

- PRED IZDELAVO IZOMETRIJE PREVERITI MESTA PRIKLOPOV, POTEK CEVI IN DEJANSKE KOTE NA LOKACIJI
- DIMENZIJE ARMATURE PREVERITI PRED MONTAŽO IN CEVOVOD USTREZNO PRILAGODITI.
- LOKACIJO PRIROBNICNIH PRIKLJUČKOV PREVERITI PRED IZDELAVO IZOMETRIJE

SHOP WELD	FIELD WELD	SOCKET WELD	SCREWED JOINT	PIPE SUPPORT	INSULATED PIPE	TRACED PIPE
—●—	—X—	—E—	—E—	—=—	—■—	—■—

CUT LIST

CUT PIECE	SIZE	LENGTH	END PREP-1	END PREP-2
1	50	470	BEVEL	BEVEL
2	50	427	BEVEL	BEVEL
3	50	353	BEVEL	BEVEL
4	50	98	BEVEL	BEVEL

Št.		I. IZDAJA	Revizija	Podpis	Datum	bar	T(°C)	bar	T(°C)	MEDIJ	bar	VODA	10
0					april 2018	bar	20	bar	-30/+45	MEDIJ	bar		

Investitor
ZAVOD RS ZA BLAGOVNE REZERVE
Dunajska cesta 106, 1000 Ljubljana

Projektant
Nafting
Projektiranje in svetovanje IČ, OJ
Miklova ulica 5, SI-1000 Ljubljana

Ime	Ident. stev.	Objekt in lokacija	DRG. SIZE
Odg. vodja proj.	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str. S-1581	DODAJANJE KOMPONENT GORIVOM V SND ORTNEK (biodizel, aditivi in markirno sredstvo)	A3
Odg. projektant	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str. S-1581		
Izdelal	G. PLEVEL univ.dipl.inž.str. S-1581		
Menilo	izometrija	Vešbina risba: IZOMETRIJA TEHNOLOŠKIH CEVOVODOV	
Faza	PZI	Št. projekta: 1710 Št. lista: 1710-5.0	
		oznaka cevi: plevel reference	REV. 0
		list sheet: 1 / 1	
		SLOP-50-LOV BAZEN	