



Konstrukcija je vroče cinkano  
-Elementi morajo biti pripravljeni za pocinkanje v skladu s standardom: SIST EN ISO 14713: 1999  
-Cinkanje se izvaja v skladu s standardom: SIST EN ISO1461: 2009

- OPOMBE:
- priključne mere pred montažo in po potrebi koregirati
  - pri izdelavi jeklene konstr. upoštevati tudi ostale risbe (podest)
  - varilne deformacije upošteva izvajalec jeklene konstrukcije
  - zware mora izvajati atestirani varilec – vsi zvari so C kvalitete po EN 25817
  - vsi neoznačeni zvari so a=0,7 x tmin ( tmin = tanjša PLOČEVNA v spoju )
  - konstrukcija je vroče cinkana
  - podrobne delovniške risbe pripravi izvajalec

Poz.	Kol.	Opis	Dolžina	Širina	Material	Teža
200	2	FL50X6	2226.05	6.00		10.48
201	2	FL65X9	150.00	9.00		1.38
202	7	FL65X9	1099.00	9.00		35.33
203	5	FL65X9	1100.02	9.00		25.26
204	2	FL65X9	1101.22	9.00		10.11
205	2	FL65X9	1101.93	9.00		10.11
206	5	FL65X9	1104.56	9.00		25.34
207	2	FL65X9	5463.07	9.00		50.18
208	1	FL75X6	2252.58	6.00		7.96
209	1	FL75X6	2559.14	6.00		9.04
210	2	PL-8X96X307	N/A	N/A		3.68
211	15	R20	450.00	20.00		16.65
Teža dostopen lestev: 230kg						

Poz.	kol.	Opis	Dolžina	Širina	Material	Teža
1	1	FL150X8	768.16	8.00	S-235J2	7.16
2	1	FL150X8	1575.17	8.00	S-235J2	14.80
3	1	FL150X8	2484.87	8.00	S-235J2	23.37
4	2	FL150X8	3086.38	8.00	S-235J2	58.00
5	1	FL150X8	3736.13	8.00	S-235J2	35.12
6	1	FL150X8	4165.30	8.00	S-235J2	39.16
7	1	FL150X8	4495.83	8.00	S-235J2	42.28
8	1	FL150X8	5835.04	8.00	S-235J2	54.89
9	2	Ø21.3X2.3	760.16	21.30	S-235J2	1.63
10	4	Ø21.3X2.3	775.51	21.30	S-235J2	3.33
11	12	Ø21.3X2.3	1039.56	21.30	S-235J2	13.41
12	6	Ø21.3X2.3	1229.28	21.30	S-235J2	7.93
13	4	Ø21.3X2.3	1250.51	21.30	S-235J2	5.36
14	6	Ø21.3X2.3	1385.77	21.30	S-235J2	8.92
15	8	Ø21.3X2.3	1466.84	21.30	S-235J2	12.59
16	6	Ø21.3X2.3	1495.94	21.30	S-235J2	9.65
17	1	Ø48.3X2.9	763.06	48.30	S-235J2	2.47
18	25	Ø48.3X2.9	1092.00	48.30	S-235J2	88.22
19	1	Ø48.3X2.9	1575.17	48.30	S-235J2	5.04
20	1	Ø48.3X2.9	2479.77	48.30	S-235J2	8.12
21	2	Ø48.3X2.9	3076.18	48.30	S-235J2	20.25
22	1	Ø48.3X2.9	3736.13	48.30	S-235J2	11.97
23	1	Ø48.3X2.9	4160.19	48.30	S-235J2	13.50
24	1	Ø48.3X2.9	4490.73	48.30	S-235J2	14.57
25	1	Ø48.3X2.9	5824.84	48.30	S-235J2	19.05
26	25	PL-8	N/A	N/A	S-235J2	10.99
Teža ograje skupaj: 600kg						

1	Dodane opombe za vroče cinkanje			maj 2018	
Rev.	Opis spremembe			Datum	
Naročnik:				Podpis	
 ZAVOD RS ZA BLAGOVNE REZERVE Bunjska cesta 106, 1000 Ljubljana				Objekt in lokacija:	
 <small>projeke in svetovanje d.o.o. Slovenska ulica 5, SI-8000 Lendava</small>				DODAJANJE KOMPONENT GORIVOM V SND ORTNEK (biodizel, aditivi in markirno sredstvo)	
				Vsebinska - naslov risbe:	
Projektant načrta:				OGRAJA IN DOSTOPNA LESTEV ZA REZERVOARJA BIODIZLA	
Izdajal:				Vrsta načrta: 5.0 Načrt strojne instalacije in strojne opreme	
Odg. vodja proj.		G. PLEŠTIC, urn.vdpl.instr.: S-1581	St. projekta		Faza: PZI
Odg. projektant		G. PLEŠTIC, urn.vdpl.instr.: S-1581	Rev: 1		List: /
Izdajal		G. PLEŠTIC, urn.vdpl.instr.: S-1581	St. in vrsta načrta:		S.1581: 50 - 3020
Merilo		T:20, f:30	Datum:		april 2018

IZOMETRIČEN POGLED PODESTA Z OGRAJO IN LESTVIJO

